



# Manuel d'utilisation

Instructions d'origine - V4.0

WAZER Unité principale de découpe au jet d'eau  
(WAZER V1.5)

&

WAZER Boîtier de pompe de découpeuse au jet d'eau  
(pompe V1.5A / V1.5B)

WAZER, Inc.  
141 Flushing Avenue  
Brooklyn, NY 11205

# Contenu

Introduction	1
Important Safety Information	3
Signal Words	3
Safety Symbols	4
Emplacement des étiquettes de sécurité du produit	5
Étiquettes enlevables	8
Avertissement concernant la sécurité des outils électriques	9
WAZER Safety Precautions	11
WAZER	14
WAZER Workflow	14
WAZER Composants	15
Comment cela marche	15
WAZER Systems Dissection	16
WAZER Specifications	20
Schéma du système de la machine	21
Setting Up WAZER	25
Choosing a Location for WAZER	26
Unpacking	28
Vérifiez le contenu de vos envois	33
Install WAZER	34
Installez le capuchon d'évent de pompe	34
Raccordements d'eau	36
Câbles électriques	48
Accrochez le WAZER au mur	50
Cutting With WAZER	52
Preparation	53
Startup	55
Démarrer Cutting With WAZER	67
Éléments courants à prendre en compte lors de la découpe	70
Finishing	73
Shutdown WAZER	75
Maintenance Between Cuts	77
Découpez avec la Check-list WAZER	80

Creating Cut Files	82
Conditions de la politique de confidentialité du service	82
Logiciel de conception	82
Wam Overview	84
Wam Setup	84
Enregistrement	84
Se connecter	84
How to Use Wam	85
Interface utilisateur	85
Le lit de découpe virtuel	85
Wam Settings	86
Cut File Steps	87
Étape 1: Import File	87
Étape 2: Scale and Rotate	89
Étape 3: Material Selection	89
Étape 4: Configurer le tracé de la découpe	91
Étape 5: Configuration d'onglets et de fils	91
Étape 6: Finaliser la découpe	91
Using the Material Library	93
Bibliothèque de matériaux WAZER	93
Ajout et modification d'entrées dans la bibliothèque de matériaux	93
Maintenance	96
Précautions de sécurité pour la maintenance	96
Menu Maintenance et configuration de la machine	97
Calendrier de maintenance	100
Service à court terme	101
Service à moyen terme	107
Service à long terme	110
Procédures diverses	111
Autres ressources	126
Service client	126
Mise hors service	126
Élimination et recyclage du WAZER <sup>127</sup>	
Garantie	128

# Introduction

*Félicitations ! Vous avez l'une des toutes premières machines de découpe au jet d'eau de bureau jamais construite. Ce manuel d'utilisation vous aidera à démarrer.*

Bienvenue dans le manuel de l'utilisateur WAZER. Ne négligez pas votre sécurité et celle d'autrui. Veuillez lire l'intégralité de ce document avant d'installer ou d'utiliser votre nouveau WAZER. Les avertissements et instructions contenus dans ce manuel sont destinés à votre sécurité. Le non respect des avertissements de sécurité et des instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

Ce manuel de l'utilisateur doit toujours être conservé avec le WAZER et doit rester avec, s'il est transféré ou vendu.

Il contient des informations susceptibles d'être modifiées. Nous nous efforcerons d'améliorer continuellement le produit et l'expérience, et de mettre à jour ce manuel d'utilisation. Les images sont fournies à titre de référence et peuvent être légèrement différentes de votre produit. Pour obtenir la version la plus récente de ce manuel de l'utilisateur, ainsi que d'autres documents, avis et connaissances, reportez-vous à nos ressources en ligne à l'adresse [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources). Si vous avez des questions ou des préoccupations, contactez notre support client.

**Ce manuel comprend :**


- **Sécurité**  
WAZER est un système puissant. Veuillez lire, bien comprendre et suivre ces consignes de sécurité pour éviter tout dommage ou blessure.
- **À propos du WAZER**  
Vous en apprendrez les principes de fonctionnement et vous familiariserez avec ses composants. Il peut être tentant de sauter cette section, mais la compréhension de ces concepts vous sera utile à chaque fois que vous utiliserez le WAZER.
- **Configuration du WAZER**  
Parcourez le processus de configuration du WAZER. Il est important de suivre les instructions ici très attentivement pour assurer de son bon fonctionnement.
- **Découpez avec le WAZER**  
Apprenez à utiliser votre WAZER et faites votre première découpe.
- **Wam / Créez des fichiers de découpe**  
Préparez votre propre design pour découper sur WAZER en utilisant notre logiciel Wam spécialisé.
- **Entretien**  
Comme n'importe quel outil, le WAZER nécessite un entretien. Ces sections vous expliqueront les bases et vous indiqueront également ce qu'il faut faire si vous rencontrez des problèmes lors de la découpe.
- **Démontage et mise hors service**  
Instructions sur la façon de démonter et de mettre hors service correctement et en toute sécurité le WAZER une fois en fin de vie.

Le service clientèle de WAZER est là pour vous aider.


Si vous avez besoin d'aide en matière d'entretien et de dépannage, veuillez contacter l'équipe du support client du WAZER. Allez sur [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) ou envoyez-nous un email us à [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).

# Informations de sécurité importantes

## Lire et comprendre le manuel d'utilisation avant usage


 **ATTENTION** : Lire tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et caractéristiques techniques. Le non respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie, des dégâts matériels, des blessures graves, voire la mort. Lisez toujours l'intégralité de ce manuel avant d'utiliser votre WAZER.

Il incombe à l'employeur ou au propriétaire de respecter l'ensemble de la législation locale, régionale ou nationale en vigueur.


 Conservez toujours ce manuel dans un endroit sûr et accessible près du WAZER pendant son utilisation et son entretien. Conservez tous les avertissements et instructions pour référence future.

## Indicateurs écrits


Tout au long de ce document, sur les étiquettes des produits et autres, vous verrez divers indicateurs écrits. Certains de ces mots vous avertissent des dangers au niveau sécurité. Ils sont importants pour la sécurité des utilisateurs de WAZER. D'autres sont là pour veiller à ce que votre machine ou votre environnement ne subissent aucun dommage. Veillez à vous familiariser, ainsi que tous les autres utilisateurs de la machine, avec ces indicateurs. Consultez à nouveau cette section si nécessaire.


 **SYMBOLE D'ALERTE DE SÉCURITÉ** Il s'agit du symbole d'alerte de sécurité. On l'utilise pour prévenir des risques potentiels de blessures. Respectez tous les messages de sécurité qui suivent ce symbole pour éviter des blessures graves, voire mortelles. Ce symbole d'alerte de sécurité précède tout message de sécurité relatif au risque de blessure.

*Il peut également avoir l'un des indicateurs écrits suivants :*

 **DANGER** **DANGER** Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, entraînera la mort ou des blessures graves.

 **AVERTISSEMENT** Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner la mort ou des blessures graves.

 **ATTENTION** Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, pourrait entraîner des blessures mineures ou modérées.

 **REMARQUE** Indique une situation dangereuse qui si elle n'est pas évitée, pourrait provoquer des dégâts matériels.

## Symboles de sécurité

Outre les mots indicatifs énumérés ci-dessus, votre WAZER dispose de divers symboles de sécurité et d'étiquettes de sécurité placés dans des endroits bien visibles. Ces étiquettes sont essentielles à votre sécurité. Vous devez vous familiariser, ainsi que les autres utilisateurs, avec leur signification. Ne pas en tenir compte peut entraîner des dommages matériels, ainsi que des blessures corporelles voire la mort.

Ces panneaux et étiquettes de sécurité doivent être régulièrement inspectés et nettoyés afin d'assurer une bonne lisibilité. Si elles ne sont plus lisibles, les étiquettes de sécurité du produit doivent être remplacées. Pour les étiquettes de sécurité des produits perdus ou endommagés, contactez l'assistance clientèle de WAZER pour obtenir des étiquettes de remplacement et la procédure d'installation recommandée.

*Les symboles suivants peuvent figurer sur les étiquettes apposées sur le produit ou dans ce manuel d'utilisation :*



### REMONTÉE D'ÉQUIPEMENT

Utilisez toujours deux personnes pour soulever des composants lourds.



### DANGER SURFACE CHAUDE

Évitez le contact avec les surfaces chaudes pendant les opérations.



### RISQUE DE COUPURE / RUPTURE

Évitez tout contact avec les composants du jet ou de la haute pression pendant les opérations.



### RISQUE D'ENCHEVÊTREMENT

Évitez tout contact avec les composants en mouvement pendant les opérations.



### RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Évitez tout contact avec les appareils électroniques exposés pendant les opérations.



### PROTECTION DES YEUX

Portez toujours des lunettes de protection appropriées pour éviter tout risque de blessure aux yeux.



### Lire attentivement le manuel d'utilisation

Lisez attentivement le manuel de l'utilisateur avant d'utiliser cette machine. Le non respect des ses instructions peut entraîner des blessures graves, voire mortelles.

## Emplacement des étiquettes de sécurité du produit



Après le déballage, vous verrez le boîtier principal du WAZER comme cela. N'oubliez pas tous les emplacements des étiquettes d'avertissement, car ils véhiculeront un message important en matière de sécurité pour quiconque utilisera, entretiendra et réparera cette machine.



Après le déballage, vous verrez en premier, le boîtier de la pompe du WAZER, comme cela. N'oubliez pas tous les emplacements des étiquettes d'avertissement, car ils véhiculeront un message important en matière de sécurité pour quiconque utilisera, entretiendra et réparera cette machine.



Cette étiquette vous avertit des dangers liés au fonctionnement, à l'entretien et aux réparations de l'unité principale du WAZER



Cette étiquette vous avertit du poids important de l'unité principale du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée pour la déplacer.



Cette étiquette vous avertit des risques d'électrocution liés à une procédure de déconnexion incorrecte du flexible. Cette étiquette vous informe de la bonne procédure de déconnexion à suivre.

Cette étiquette vous avertit de l'existence d'un danger lié aux températures élevées à proximité.

Cette étiquette vous avertit du danger d'étouffement lorsque vous manipulez des sacs en plastique. Gardez ce sac hors de portée des enfants.



Cette étiquette vous avertit des dangers résiduels à l'intérieur du boîtier électrique de la pompe du WAZER et vous conseille de ne pas l'ouvrir.

Cette étiquette vous avertit de l'existence d'un danger lié aux températures élevées à proximité. La prudence est conseillée pour éviter les blessures.

Cette étiquette vous avertit du danger d'étouffement lorsque vous manipulez des sacs en plastique. Gardez ce sac hors de portée des enfants.



Cette étiquette explique les dangers liés au fonctionnement, à l'entretien et aux réparations du boîtier de la pompe du WAZER

Cette étiquette vous avertit du poids important de l'unité principale du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée pour la déplacer.



Cette étiquette vous avertit du poids important des emballages du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée pour les déplacer.

Cette étiquette précise la bonne orientation des emballages WAZER pour une bonne conservation.

Cette étiquette vous avertit que le contenu du WAZER peut comporter des substances cancérogènes, d'après l'état de la Californie. Pour plus d'informations, voir le site Web indiqué.



Cette étiquette vous avertit des risques d'électrocution liés à une procédure de déconnexion incorrecte du flexible. Cette étiquette vous informe de la bonne procédure de déconnexion à suivre.

Cette étiquette explique les dangers liés à une mauvaise ouverture boîtier de la pompe du WAZER. Cette étiquette vous informe aussi de la procédure d'ouverture à suivre.

# Étiquettes enlevables

Vous pouvez les retirer une fois le processus d'installation de votre WAZER terminé.



Cette étiquette vous avertit du poids important de l'unité principale du WAZER et vous recommande d'utiliser la technique de levage appropriée pour la déplacer. Vous pouvez la retirer après l'installation.

Cette étiquette vous recommande de ne pas brancher l'alimentation à la machine avant d'être sûr que toutes les étapes précédentes ont bien été effectuées. Vous pouvez la retirer après avoir pris connaissance de nos conditions de service et d'installation.

Cette étiquette explique comment soulever depuis un emplacement adéquat, lors de l'installation ou du déplacement de l'unité principale du WAZER afin de ne pas endommager la machine. Vous pouvez la retirer après l'installation.



Cette étiquette vous indique de remplir l'unité principale du WAZER au bon niveau pour qu'il puisse s'allumer. Vous pouvez la retirer après l'installation.

Cette étiquette explique comment remplacer le bouchon de ventilation de la pompe avant toute connexion afin de ne pas nuire au boîtier de pompe du WAZER. Vous pouvez la retirer après l'installation.

Cette étiquette vous indique la technique et les emplacements de levage appropriés lors de l'installation ou du déplacement de l'unité de pompe du WAZER afin de ne pas endommager la machine. Vous pouvez la retirer après l'installation.

## ⚠️ Avertissement général concernant la sécurité des outils électriques

AVERTISSEMENT Lire tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et caractéristiques techniques, fournis avec cette découpeuse au jet d'eau. Le non respect de toutes les instructions énumérées ci-dessous peut entraîner un choc électrique, un incendie, voire des blessures graves.

Conservez tous les avertissements et instructions pour référence future.

### Sécurité dans la zone de travail

- Maintenez la zone de travail propre et bien éclairée, Les zones encombrées ou sombres favorisant les accidents.
- Installez et utilisez la machine à découper au jet d'eau si la surface du sol et la zone environnante sont suffisamment résistantes à l'eau et aux glissades. De l'eau risque de se déverser lors de l'utilisation, de la configuration et de l'entretien courants des découpes au jet d'eau. Les surfaces mouillées peuvent aussi augmenter le risque de glisser et de tomber, ce qui peut entraîner des blessures graves.
- Les découpeuses au jet d'eau ne doivent être utilisées que par des personnes maîtrisant bien leur fonctionnement et les instructions du fabricant. En effet, l'utilisation de découpeuses au jet d'eau par des personnes non familiarisées avec leur fonctionnement et les instructions du fabricant peut entraîner un choc électrique, un incendie, voire des blessures graves.
- Tenez les enfants et les passants éloignés de la fraise à jet d'eau pendant son fonctionnement et évitez que des enfants sans surveillance et des passants ne puissent interagir avec. Les autres personnes présentes sur le lieu de travail pouvant les distraire, les personnes non familiarisées avec le fonctionnement de la découpeuse à jet d'eau peuvent en modifier les réglages, ce qui peut augmenter le risque d'électrocution, d'incendie, voire de blessures graves.

### Sécurité électrique

- Avant d'utiliser la découpeuse au jet d'eau, testez tous les disjoncteurs de fuite à la terre (GFCI) ou dispositifs de courant résiduel portables (PRCD) fournis pour vous assurer qu'ils fonctionnent correctement. Un GFCI / PRCD fonctionnant correctement réduit le risque de choc électrique.
- Ne pas utiliser la découpeuse au jet d'eau avec des rallonges. Le GFCI / PRCD sur le cordon d'alimentation de la machine n'empêchera pas les décharges électriques de subir un choc électrique.
- Les prises de la découpeuse au jet d'eau doivent correspondre à la sortie. Ne modifiez jamais la fiche de quelque manière que ce soit. N'utilisez pas non plus de fiches d'adaptateur avec des découpeuses au jet d'eau mises à la terre. Des fiches non modifiées et des prises de courant adaptées réduiront le risque de choc électrique.
- Ne tirez pas trop sur le cordon. N'utilisez jamais le cordon pour porter, tirer ou débrancher la découpeuse au jet d'eau. Tenez-le à l'écart de la chaleur, de l'huile, des rebords coupants ou des pièces mobiles. Les cordons endommagés ou emmêlés augmentent le risque de choc électrique.
- Lors de l'utilisation de la découpeuse au jet d'eau, évitez tout contact du corps avec des surfaces mises à la terre, telles que des tuyaux, des radiateurs, des cuisinières et des réfrigérateurs. Si vous servez de terre, le risque de choc électrique est extrêmement accru.
- Avant chaque utilisation d'une découpeuse au jet d'eau, veillez à ce que les raccords d'eau, la tuyauterie d'eau et les joints ne présentent pas de fuites. Les fuites d'eau peuvent également augmenter le risque de choc électrique.
- L'électronique fonctionnant au bord de l'eau, les deux câbles d'alimentation sont dotés d'une protection GFCI / PRCD intégrée. N'essayez pas d'utiliser des câbles qui ne sont pas protégés par GFCI / PRCD.
- N'essayez PAS non plus d'utiliser une autre source d'alimentation que celle fournie par le WAZER.
- Le remplacement des câbles d'alimentation et de l'alimentation ne doit être effectué que par le fabricant ou un centre de service agréé.

### Sécurité personnelle

- Restez vigilant, surveillez ce que vous faites et faites preuve de bon sens lorsque vous utilisez une découpeuse au jet d'eau. N'utilisez pas de jet d'eau lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention pendant l'utilisation de la découpeuse pourrait entraîner des blessures graves.
- Ce faisant, utilisez un équipement de protection individuelle. Portez toujours des lunettes de protection. Des équipements de protection tels que des lunettes de sécurité, des chaussures de sécurité antidérapantes, des gants imperméables et des protections auditives réduiront les risques de blessures.

- Ayez une tenue appropriée. Ne portez pas de vêtements amples, ni de bijoux. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants à l'écart des pièces en mouvement. En effet, les vêtements amples, les bijoux ou les cheveux longs peuvent être happés par les pièces en mouvement.
- Soyez prudent en retirant les matériaux coupés de la découpeuse à jet d'eau. Le découpage au jet d'eau produit des rebords coupants. Une mauvaise manipulation des matériaux coupés peut entraîner des coupures et des abrasions.
- Ne pensez pas que le fait d'utiliser souvent des découpeuses au jet d'eau, vous permette d'en ignorer les principes de sécurité. Ne vous exposez JAMAIS au jet d'eau. En effet, la moindre négligence pourrait causer des blessures graves en une fraction de seconde.

### Utilisation et entretien des découpeuses au jet d'eau

- Évitez que les enfants utilisent des découpeuses au jet d'eau inutilisées, de même que des personnes en ignorant ou le fonctionnement ou n'ayant pas pris connaissance de leurs instructions d'usage. En effet, les découpeuses au jet d'eau peuvent s'avérer dangereuses entre les mains d'utilisateurs non formés.
- Entretien des découpeuses au jet d'eau Vérifiez le mauvais alignement ou le coincement des pièces en mouvement, les ruptures de pièces, les fuites d'eau, les canalisations d'égout obstruées et toute autre condition susceptible d'affecter le bon fonctionnement de la découpeuse. Si elle est endommagée, faites réparer la découpeuse avant de l'utiliser. Une découpeuse au jet d'eau mal entretenue peut entraîner un risque d'électrocution, d'incendie et / ou de blessures graves.
- Débranchez les prises de la source d'alimentation et de l'alimentation en eau avant d'effectuer l'entretien. Ces mesures de sécurité préventives réduisent le risque de démarrage accidentel de la découpeuse au jet d'eau.
- Utilisez-la bien conformément à ces instructions, en tenant compte des conditions de travail et du travail à effectuer. L'utilisation de la découpeuse au jet d'eau pour des opérations différentes de celles prévues peut entraîner une situation dangereuse.

### Prestations

- Faites réparer votre découpeuse par un réparateur qualifié en utilisant uniquement des pièces de rechange identiques, Pour garantir le maintien de la sécurité de la fraise.

### Consignes de sécurité pour les découpeuses au jet d'eau

- Ne vous exposez jamais au jet d'eau car cela pourrait provoquer des blessures graves lesquelles prédisposent aux infections. Une utilisation et un entretien corrects de cette découpeuse à jet d'eau sont essentiels pour un fonctionnement en toute sécurité. Les infections graves peuvent entraîner de graves problèmes médicaux et entraîner la mort.
- N'essayez en aucun cas de modifier ou de neutraliser le système de verrouillage de sécurité. Cela pourrait entraîner une exposition au jet d'eau.
- Ne jamais laisser la découpeuse fonctionner sans une surveillance constante du processus de découpe. En cas de dysfonctionnement, suivez immédiatement les instructions du fabricant pour l'éteindre.
- Ne jamais faire fonctionner une découpeuse au jet d'eau sans un drainage adéquat du système d'eaux usées. Avant utilisation, vérifiez le drainage pour vous assurer que le débit d'eau ne soit pas bloqué. En fonctionnement, les découpeuses au jet d'eau créent un flux continu d'eaux usées qui peuvent rapidement inonder les zones environnantes si elles ne sont pas bien évacuées ; ces inondations peuvent augmenter les risques de blessures et de choc électrique et causer des dégâts des eaux.

- Ne coupez jamais de matériaux inconnus ou toxiques et éliminez correctement les déchets. Reportez-vous toujours à la fiche de données de sécurité (FDS) du fabricant du matériau pour déterminer s'il est sans danger de renvoyer de l'eau contaminée par le matériau découpé dans le circuit d'eau. Suivez les réglementations locales pour éliminer correctement tous les déchets, y compris l'eau, les abrasifs usés et les débris de matériaux coupés.
- Maintenez bien l'intérieur du cutter à jet d'eau propre et exempt de débris. Nettoyez bien la tête de découpe et le tuyau d'alimentation en abrasif. Une accumulation de résidus de découpe, de gravure et de débris est dangereuse car elle risque d'augmenter le risque de mauvaise performance, voire être nocive pour l'environnement, en provoquant colmatage, débordement, ou encore en emmêlant des éléments.

## Précautions de sécurité concernant le WAZER

**⚠WARNING** Outre les « Avertissements de sécurité généraux relatifs aux outils électriques » de la section précédente, nous avons présenté un ensemble de précautions de sécurité propres au WAZER. D'une façon générale, ce manuel de l'utilisateur complet contient des informations importantes sur la sécurité. Veuillez le lire attentivement et assurez-vous que toute personne utilisant le WAZER ait également lu ce manuel. Avant de configurer et d'utiliser le WAZER, lisez et suivez toutes les instructions et messages de sécurité. Veillez à TOUJOURS être au faite de toutes les réglementations de sécurité nationales et locales, des normes de l'industrie et des consignes de sécurité internes à l'entreprise et à bien les respecter.

### Environnement et emplacement de la machine

- Les opérateurs du WAZER devront s'assurer que toute personne se trouvant à moins de 10 mètres du WAZER respecte bien les précautions de sécurité requises.
- Le WAZER doit être installé dans une zone permettant de surveiller la machine pendant la découpe.

### Utilisation

- Le WAZER pouvant provoquer des blessures graves, il doit être accessible uniquement à ceux qui ont lu ce manuel d'utilisation et sont capables d'en évaluer les risques. Veillez à ce que son emplacement n'induisse jamais l'utilisation de la machine par un individu non formé.
- Si le WAZER est destiné à être utilisé par plusieurs personnes, mettez en place un programme d'orientation et de formation sur le site afin de garantir une utilisation correcte.
- Ne configurez pas, n'utilisez pas et n'effectuez aucune opération de maintenance sur la machine sous l'effet de drogues illicites, d'alcool, de médicaments en vente libre ou de médicaments sur ordonnance, susceptibles de nuire à la capacité de la machine, pour veiller à faire fonctionner des machines lourdes en toute sécurité.
- Tous les opérateurs du WAZER doivent connaître les emplacements de l'interrupteur d'alimentation, de la vanne marche / arrêt et de l'arrêt de l'eau.
- N'utilisez pas le WAZER ou ses composants de quelque manière que ce soit ou à d'autres fins que celles spécifiées dans le présent manuel d'utilisation.
- Ne modifiez pas le WAZER ni ses composants
- Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement.
- Tous les opérateurs du WAZER doivent suivre les consignes de sécurité décrites dans la fiche de données de sécurité d'abrasifs validés du WAZER.
- L'utilisation d'un abrasif non approuvé par WAZER peut entraîner des dommages matériels, matériels ou corporels.
- Tous les opérateurs doivent suivre les précautions de sécurité décrites dans les fiches de données de sécurité pour les matériaux découpés dans le WAZER.
- Suivez toujours les procédures correctes de démarrage, d'utilisation et d'arrêt décrites dans ce manuel de l'utilisateur.

## Installation

- Toujours utiliser des techniques de levage appropriées lorsque vous soulevez des composants lourds pour éviter les blessures et les efforts inutiles.
- Veillez toujours à ce que la machine soit bien sécurisée à l'aide du support de fixation murale.
- Assurez-vous que le WAZER soit bien branché sur une prise munie d'une fiche correctement reliée à la terre. Si vous avez des questions, adressez-vous à un électricien agréé et qualifié, ainsi qu'à vos référents nationaux, régionaux et locaux. Ne jamais modifier la prise.
- En outre, veillez à ce que le boîtier de la pompe soit branché dans une prise à trois broches bien reliée à la terre au-delà des limites du disjoncteur. Si vous avez des questions, adressez-vous à un électricien agréé et qualifié, ainsi qu'à vos référents nationaux, régionaux et locaux.
- Utilisez le WAZER et le boîtier de la pompe, uniquement avec l'alimentation prévue à cet effet, À savoir 110V / 60Hz ou 220v / 50Hz selon le modèle que vous avez acheté. N'essayez jamais de l'utiliser avec des convertisseurs ou des adaptateurs. Maintenez toujours votre zone de travail bien propre

## Fonctionnement

- Ne faites jamais fonctionner le WAZER avec des composants déplacés ou manquants, Comme par exemple, le lit de découpe, le couvercle de buse, la buse et la porte.
- Ne neutralisez jamais aucun capteur ou système de sécurité dans le WAZER.
- Ne touchez jamais les composants à l'intérieur du boîtier lorsque le WAZER fonctionne. Ceci inclut, notamment, le lit de découpe, la buse et le matériau que vous découpez.
- Restez bien à l'écart de tous les composants haute pression pendant le fonctionnement.
- Ne touchez jamais le dessous du WAZER ou le boîtier de pompe pendant que vous travaillez.
- Ne placez jamais les mains sous la tête de découpe de la machine Et cela même lorsque la machine est éteinte.
- En raison du risque de blessure dû à un démarrage accidentel, éloignez les enfants du WAZER lorsque la machine est en marche.
- Ne laissez jamais la machine sans surveillance en pause ou dans un état quelconque. Si vous vous éloignez de la machine, veillez à exécuter la procédure d'arrêt appropriée pour votre machine avant de quitter les lieux.

## Arrêt

- Débranchez toujours le WAZER du courant électrique et coupez l'arrivée d'eau, lorsque vous ne le surveillez pas.

## Maintenance.

- Respectez bien toutes les procédures d'entretien, ainsi que les plannings exposés dans le manuel d'utilisation. Si le WAZER n'est pas bien entretenu, il pourrait être endommagé, ou le boîtier de la pompe, voire nuire à la qualité de la découpe ou créer des risques en matière de sécurité pour vous et votre environnement.
- N'effectuez aucun entretien lorsque le WAZER est branché sur secteur et sur l'alimentation en eau. Débranchez-le toujours de toutes les sources d'alimentation et d'eau avant d'ouvrir le boîtier de la pompe ou d'interagir avec les appareils électroniques.
- N'effectuez aucun entretien non autorisé sur le WAZER ou ses composants. Toutes les opérations d'entretien doivent suivre les instructions des sources d'informations homologuées, dont le présent manuel. Site de ressources du WAZER et contenu testé par le support client de WAZER.

## Fuites

- Avant et après une découpe, inspectez bien les alentours du WAZER et du boîtier de la pompe, afin de détecter une éventuelle fuite.
- En cas de fuite, éteignez le WAZER, essuyez-le et **LAISSEZ-LE BIEN SÉCHER TOUTE LA NUIT** avant de voir si quelque chose a été endommagé et s'il marche encore. L'eau n'endommage pas l'électronique, c'est la combinaison de l'eau et de l'électricité en même temps. En les laissant sécher à l'air, vous vous assurez que le prochain allumage ne détruira rien.
- N'essayez jamais le localiser l'emplacement d'une fuite lorsque la machine est allumée.

## Démontage et mise hors service :

- Ne jetez jamais le WAZER à la poubelle. Le WAZER est un outil contenant des composants électriques et électroniques. Une élimination dans les règles est requise.
- Ne sautez jamais les étapes lors de sa mise hors service. Suivez bien chaque étape pour le mettre hors service en toute sécurité.
- Ne le préparez jamais non plus pour une expédition avec un emballage ou une méthode d'expédition non homologuée. Contactez toujours le service clientèle du WAZER avant son expédition.
- Respectez toujours les lois et réglementations nationales locales en vigueur pour sa mise hors service.

## Blessures

*Une blessure aux jets d'eau à haute pression peut s'avérer grave. En cas de blessure par jet d'eau, la Waterjet Technology Association recommande ce qui suit :*

- Consultez immédiatement un médecin. Et cela sans tarder !
- Expliquez au médecin le type de blessure constaté.
- Expliquez-lui aussi le type de jet d'eau utilisé au moment de l'accident et de quel type d'eau il s'agit, ainsi que la source d'eau et les matériaux utilisés.

*Donnez-lui aussi les informations suivantes :*

- Ce patient présente une potentielle blessure au jet d'eau.
- Il doit être évalué et pris en charge comme s'il s'agissait d'une blessure par balle.
- Ne pas se baser sur les signes extérieurs apparents de la blessure pour prédire l'ampleur des dommages internes.
- Lors de la prise en charge initiale, on stabilisera le patient et procédera à un examen neurovasculaire complet.
- On pourra avoir recours aux rayons X pour évaluer la présence éventuelle d'air sous-cutané et de corps étrangers, loin du site de la blessure.
- Les blessures aux extrémités peuvent impliquer des lésions étendues des vaisseaux, des muscles, des nerfs ainsi qu'un syndrome du compartiment distal.
- Les blessures au torse peuvent provoquer des lésions des organes internes. Procéder à une consultation chirurgicale.
- Il est recommandé de procéder à une irrigation et un débridement intensifs.
- Une décompression et une exploration chirurgicales peuvent également s'avérer nécessaires.
- Des études angiographiques sont recommandées en préopératoire en cas de suspicion de lésion artérielle.
- Des bandages avec une solution ahygroscopique (MgSO4) et un traitement à l'oxygène hyperbare ont pu être utilisés en tant que thérapie d'appoint pour réduire la douleur, l'œdème et l'emphysème sous-cutané.
- On a observé des infections inhabituelles avec des organismes rares chez des patients immuno-déficients. Il est important de connaître la provenance de l'eau pour pouvoir décider du traitement antibiotique empirique initial. On administrera donc des antibiotiques à large spectre par voie intraveineuse.
- On procédera également à des cultures.

Pour vous faciliter la tâche, nous avons également inclus une série de cartes d'alerte médicales plastifiées de la taille d'un portefeuille à la fin de ce manuel de l'utilisateur en version papier. Elles contiennent les informations susmentionnées sur le traitement des blessures, conformément aux recommandations de la Waterjet Technology Association. Nous recommandons aux utilisateurs de la machine de toujours avoir ces cartes sur eux. Des exemplaires supplémentaires peuvent être obtenus en contactant le support client de WAZER.

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.

# WAZER

Une compréhension de base du flux de travail et de la conception du WAZER facilitera la lecture du reste de ce manuel de l'utilisateur.

Le WAZER est un tout nouveau système de découpe au jet d'eau. Veuillez consulter cette section, même si vous connaissez d'autres systèmes à jet d'eau.

- WAZER Flux de travail
- Principaux composants
- Comment cela fonctionne ?
- Dissection de systèmes
- Caractéristiques

## WAZER Flux de travail

Voici les étapes de base pour découper avec le WAZER :

1. **Esquissez une pièce à découper avec le WAZER.** Une fois la conception terminée, exportez un fichier .dxf ou .svg de la pièce 2D (ou plusieurs pièces à découper dans une seule feuille).
2. **Importez le ou les fichiers dans Wam (logiciel WAZER).** Vous êtes maintenant prêt à découper votre pièce dans un matériau ; précisez le type de matériau, son épaisseur et la qualité de coupe souhaitée.
3. **Grâce à Wam, traduisez votre création en instructions que le WAZER comprenne.** Il vous suffit pour cela de transférer ce fichier de découpe sur une carte SD et de la brancher au WAZER. Vous utiliserez le Panneau de configuration de WAZER pour sélectionner ce fichier à découper.

### DESIGN

Utilisez n'importe quel logiciel de conception pour créer un fichier .dxf ou .svg (par exemple, Solidworks, Adobe Illustrator, etc.)

### Wam

Utilisez le logiciel Wam de WAZER pour créer des fichiers de découpe

### DÉCOUPE DU WAZER

Découpez votre conception avec le WAZER



## WAZER Composants

Le WAZER a deux composants principaux :

- L'unité principale, qui contient, le lit de découpe et le panneau de commande.
- Le boîtier de la pompe, qui met l'eau sous pression et fournit l'énergie nécessaire à la découpe.

Une fois la configuration initiale effectuée, l'utilisateur interagira principalement avec l'unité principale pour découper des matériaux et effectuer des tâches de base liées à la maintenance. Ces deux composants sont reliés l'un à l'autre par un tuyau haute pression et un câble de signal.

## Comment cela fonctionne ?

Le WAZER combine la technologie de jet d'eau à haute pression à plusieurs systèmes électromécaniques pour vous offrir une solution de découpe tout-en-un.

Le boîtier de pompe met sous pression l'eau, ensuite acheminée vers l'unité principale et expulsée par un petit orifice, par où elle accélère à une vitesse très élevée. À ce stade, le WAZER introduit l'abrasif dans le jet pour créer une suspension d'eau et d'abrasif. Ce flux de boue abrasive à haute pression effectue la découpe dans un système à jet d'eau. En contrôlant où ce flux est éjecté, le WAZER vous permet de découper votre conception avec une grande précision numérique.

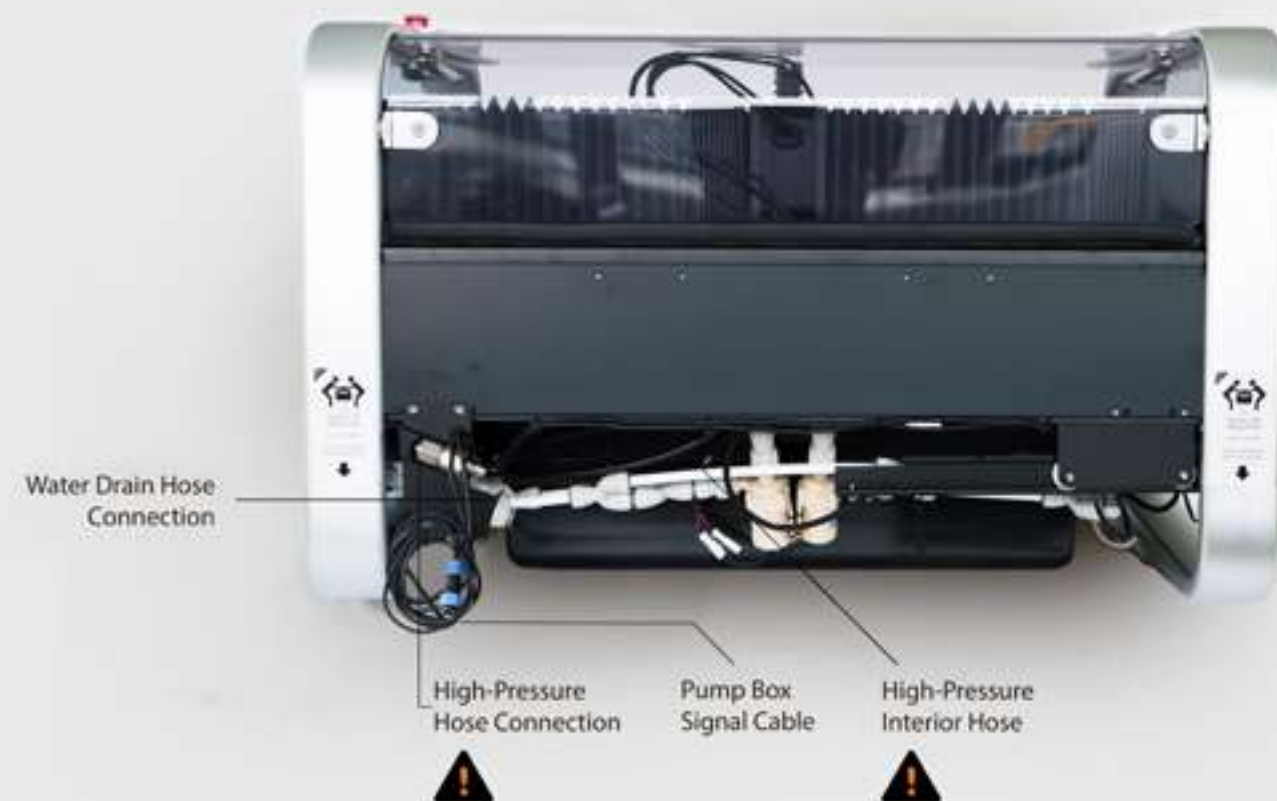
Un réservoir situé sous le lit de découpe récupère les chutes après la découpe. Un système de collecte permet ensuite au WAZER de séparer la boue dans l'eau et l'abrasif utilisé. L'eau est alors expulsée du WAZER, tandis que l'abrasif utilisé est collecté séparément à l'intérieur de la machine pour être éliminé plus tard.

Un boîtier de commande intégré exécute les instructions du WAZER. Ce boîtier de commande est connecté à tous les composants d'entrée et de sortie du WAZER, ce qui permet à la machine de faire fonctionner tous les systèmes individuels en harmonie. De plus, il permet à l'utilisateur d'interagir avec le WAZER via un panneau de commande intégré.

La nature du jet d'eau permet une coupe très précise dans des matériaux plus minces et la forme de la saignée est toujours acceptable pour la plupart des utilisateurs, jusqu'à une épaisseur de 1/2 po (15 cm). Au-delà de cela, le WAZER peut toujours découper le matériau, mais il est important de se rappeler que la précision de la découpe diminuera à mesure que l'épaisseur du matériau augmente (même à des qualités de découpe dites « fines »). Étant donné que de l'eau est en cause, il est déconseillé de découper dans le WAZER des matériaux absorbants tels que le bois, le papier ou les murs secs. De plus, toute tentative de gravure de surface avec le WAZER entraînera des dommages matériels, cela étant strictement interdit.



WAZER UNITÉ PRINCIPALE AVANT

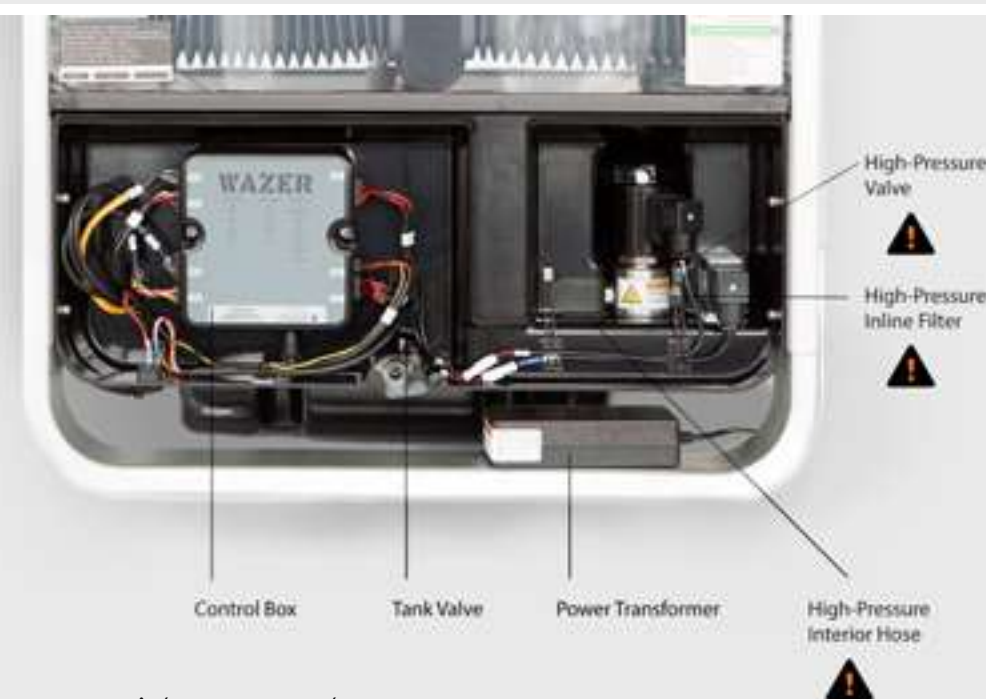


WAZER ARRIÈRE UNITÉ PRINCIPALE

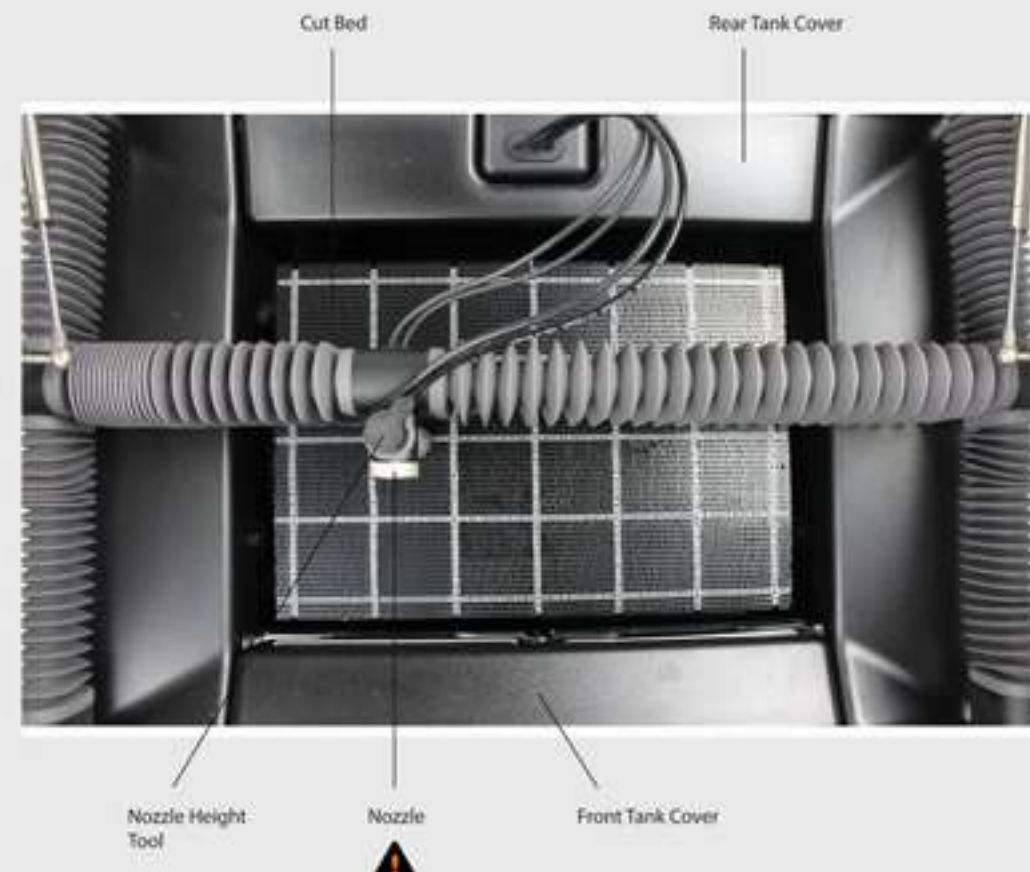
## WAZER Détail des systèmes

*Le WAZER peut être divisé en sept systèmes d'après leurs fonctions principales :*

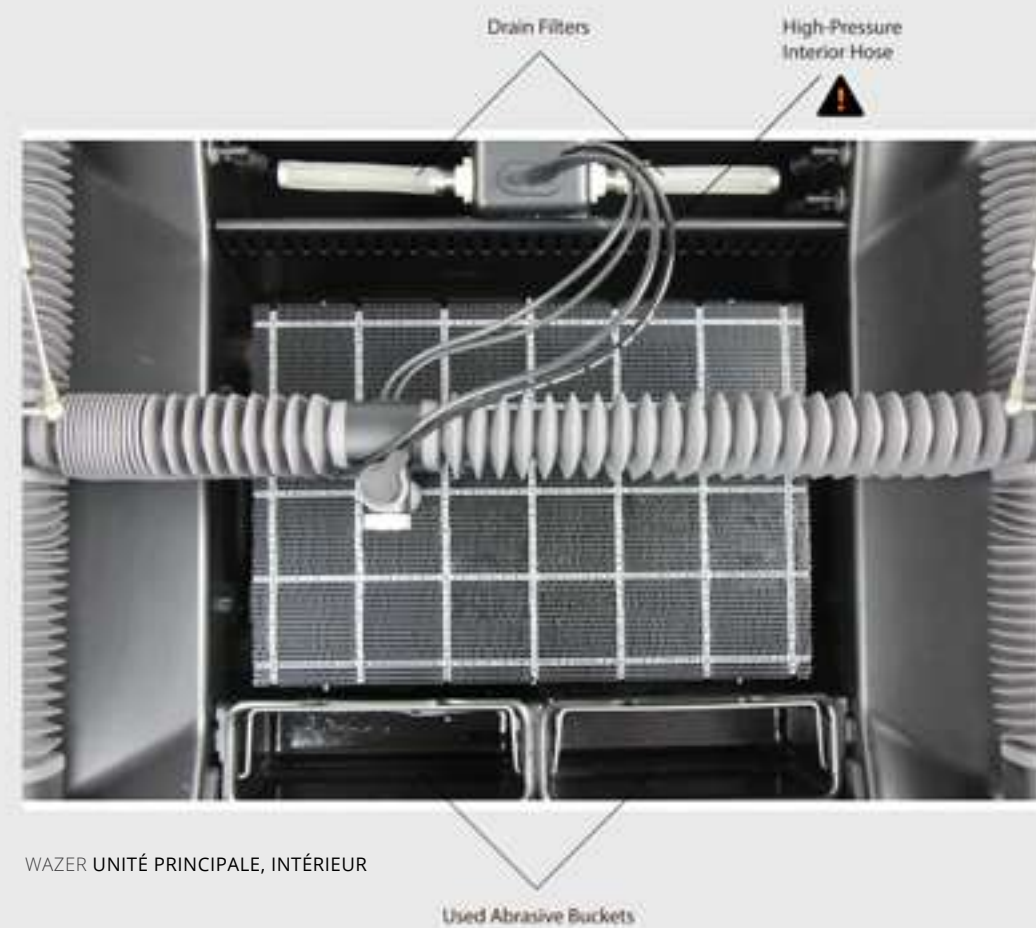
1. **⚠ Haute pression** – Ce système met l'eau sous pression pour la découpe, mélange l'eau et les abrasifs, puis éjecte le mélange vers le matériau. Restez bien à l'écart de tous les composants haute pression pendant le fonctionnement. Ils sont clairement identifiés sur les illustrations des pages suivantes. Tous les opérateurs doivent se familiariser avec ces composants et leur emplacement.
2. **Système abrasif** – Ce système stocke l'abrasif et contrôle son écoulement vers le jet à grande vitesse.
3. **Boîtier** – Celui-ci contient l'eau, l'abrasif utilisé et le matériau que vous découpez dans le WAZER.
4. **Filtrage** – Ce système sépare l'eau du réservoir et les abrasifs usés, recueille les abrasifs usés du réservoir et évacue l'eau du WAZER.
5. **Portique** – Ce système contrôle le mouvement de la buse.
6. **Boîtier de commande** – Ceci inclut les composants électriques qui contrôlent et distribuent les signaux dans le WAZER.
7. **Lit de découpe** – C'est ici que vous fixez votre matériel.



WAZER PANNEAU CÔTÉ DROIT DE L'UNITÉ PRINCIPALE



WAZER UNITÉ PRINCIPALE, INTÉRIEUR



BOITIER DE POMPE ARRIÈRE



BOITIER DE POMPE INTÉRIEUR

WAZER Caractéristiques techniques

Dimensions et poids

WAZER Unité principale, intérieur mm)	34" x 25,5" x 22" (856 mm x 648 mm x 551 mm)
WAZER Dimensions unité principale avec accessoire sur pieds	34" x 25,5" x 48" (856 mm x 648 mm x 1220 mm)
WAZER Unité principale, Poids à vide	110 lbs. (50 kg)
WAZER Unité principale, Poids en charge	400 lbs. (180 kg)
Dimensions boîtier de pompe	21" x 15" x 11" (533 mm x 355 mm x 280 mm)
Dimensions boîtier de pompe	92 lbs. (42 kg.)

Découpe

Zone de découpe	12" x 18" (305 mm x 460 mm)
Dimensions lit de découpe	13" x 19" (330 mm x 485 mm)
Entaille (largeur de découpe)	.044 (1,2 mm)

Eau

Eau de source	Eau du robinet
Drainage de l'eau	Drainage de l'eau standard
Entrée filtre à eau	~300 mailles
Recyclage de l'eau	Non recommandé

Abrasif

Débit Abrasif	0,33 lbs/min (150 g/min)
Capacité abrasif	30 lbs. (13.5 kg.)
Type d'abrasif	Grenat 80 mailles

Portique

Vitesse linéaire maximale	75 IPM (1905 mm/min)
Précision de positionnement du portique	0,003" (0,08 mm)

Puissance

Unité principale V1.5 (110 VAC et 220 VAC)	110-240 VAC, 50/60Hz, 2.0A,
Boîtier de pompe V1.5A	110-120 VAC; 60Hz; 15A; 1700 W
Boîtier de pompe V1.5B	220-240 VAC; 50Hz; 10A; 2200 W

Logiciel Wam

Compatibilité navigateurs	Chrome, Internet Explorer, Safari, Firefox
---------------------------	--

Divers

Types de fichier compatibles	.dxf, .svg
Connectivité	Carte SD

Émission acoustique	( )
Niveau de pression acoustique	( )
Condition de stockage	0°C - 40°C / 32°F-104°F pour stockage prolongé 0°C - 70°C / 32°F-160°F pour 24 heures
Pression en marche et débit maximum	4600 psi (27,5 MPa) à 0,5 gal/min (1,9 L/min)

Schéma du système de la machine

Votre WAZER contient des centaines de composants qui se connectent les uns aux autres. Même s'il n'est pas nécessaire que vous les connaissiez tous, il est judicieux d'avoir un aperçu global de votre machine. Pour ce faire, nous avons créé quelques diagrammes et schémas au niveau système. Examinez-les, mais ne cherchez pas à les mémoriser et à les comprendre pleinement à ce stade. Après avoir effectué votre première série de découpes, nous vous recommandons vivement de revenir à ces schémas pour relier les points entre les composants et les systèmes derrière le flux de travail que vous rencontrez avec chaque découpe. Enfin, si vous essayez de résoudre un problème, les pannes au niveau du système peuvent vous aider à identifier le problème.

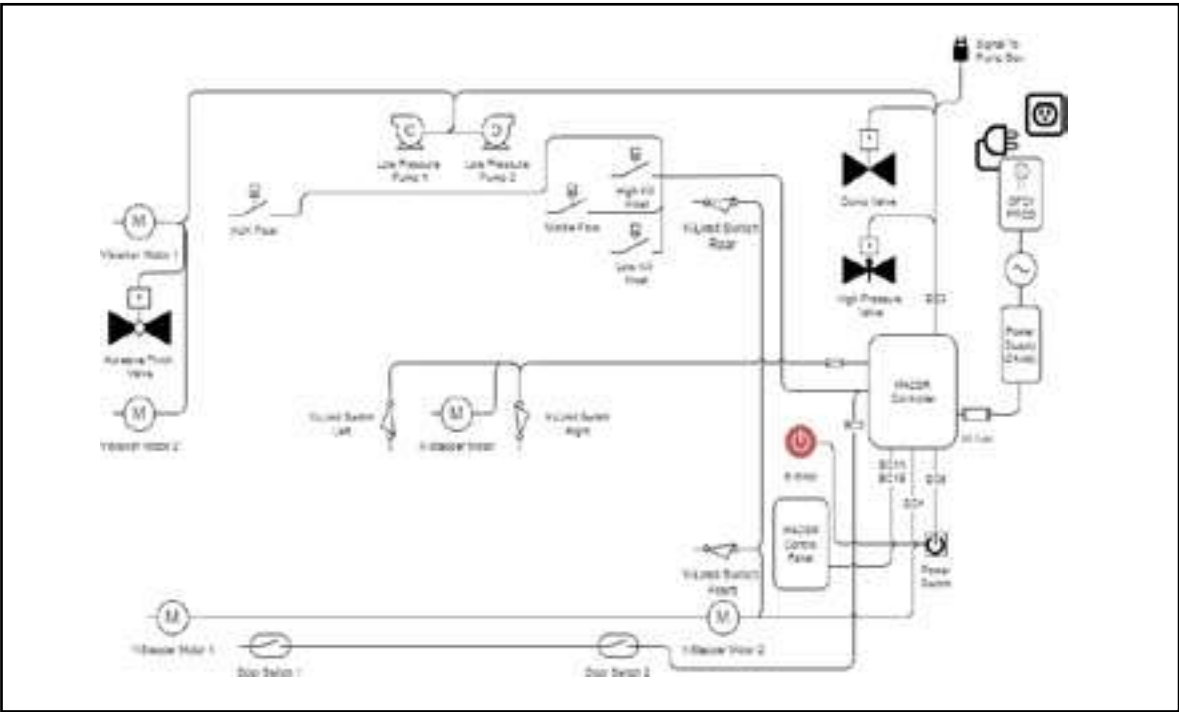


Schéma du système de contrôle de l'unité principale

L'illustration ci-dessus montre le schéma du système de haut niveau des composants et du système de commande électro-mécaniques de l'unité principale du WAZER.

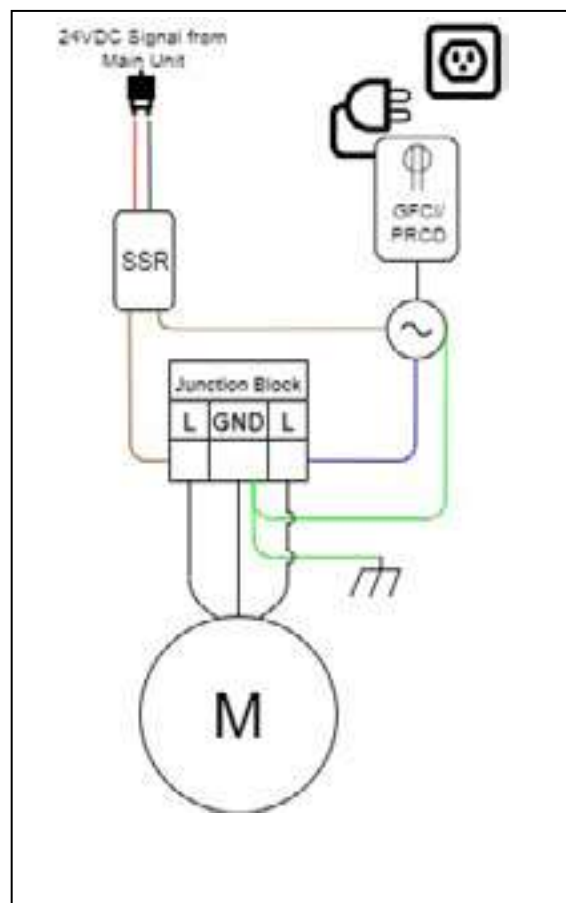


Schéma de disposition électronique du boîtier de pompe

*L'illustration ci-dessus montre le schéma du système de haut niveau du câblage et des composants électromécaniques du boîtier de la pompe.*

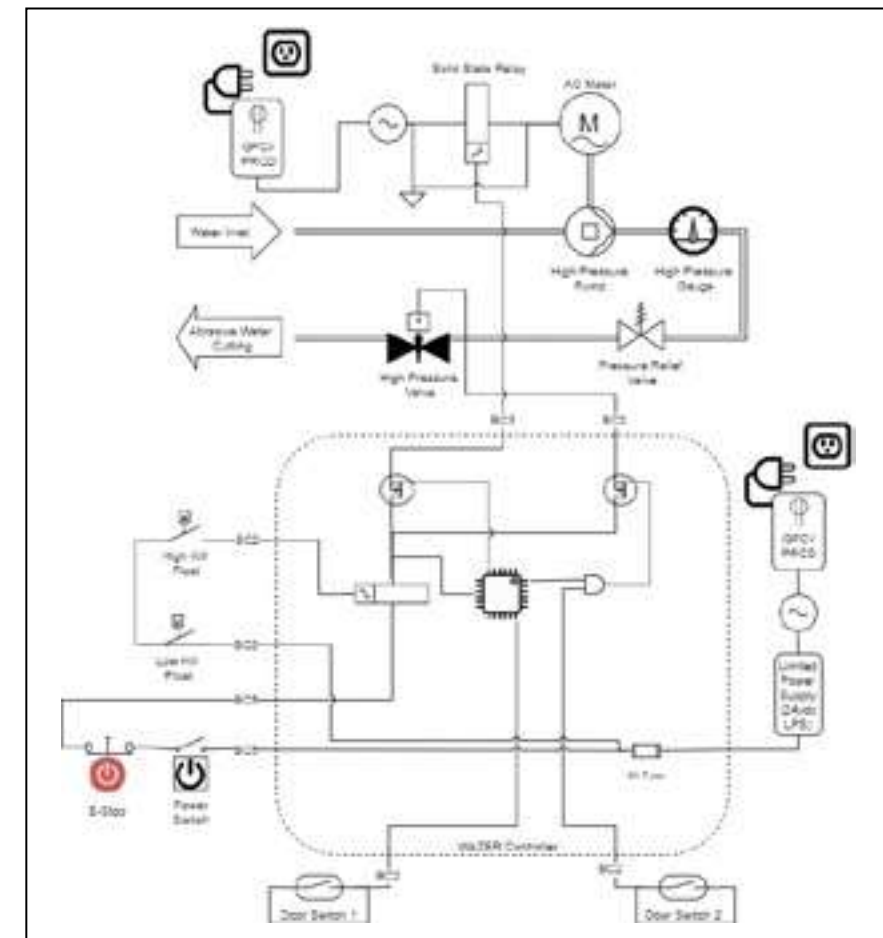


Schéma fonctionnel de sécurité

*L'illustration ci-dessus montre un diagramme des niveaux de système des fonctions de sécurité intégrées à votre WAZER. Celles-ci incluent la protection contre les chocs électriques, la protection contre le contact avec le flux d'eau sous haute pression et la gestion correcte de l'eau pour protéger votre environnement.*

# Mise en place du WAZER

## Installez le WAZER.

Dans cette section, nous discuterons de la préparation de l'emplacement du WAZER, de son emballage, de la fin de l'installation matérielle et de son raccord à l'électricité et à l'eau. Une fois cette section terminée, vous serez prêt à effectuer votre première découpe.

Les procédures suivantes doivent être appliquées pour bien installer le WAZER :

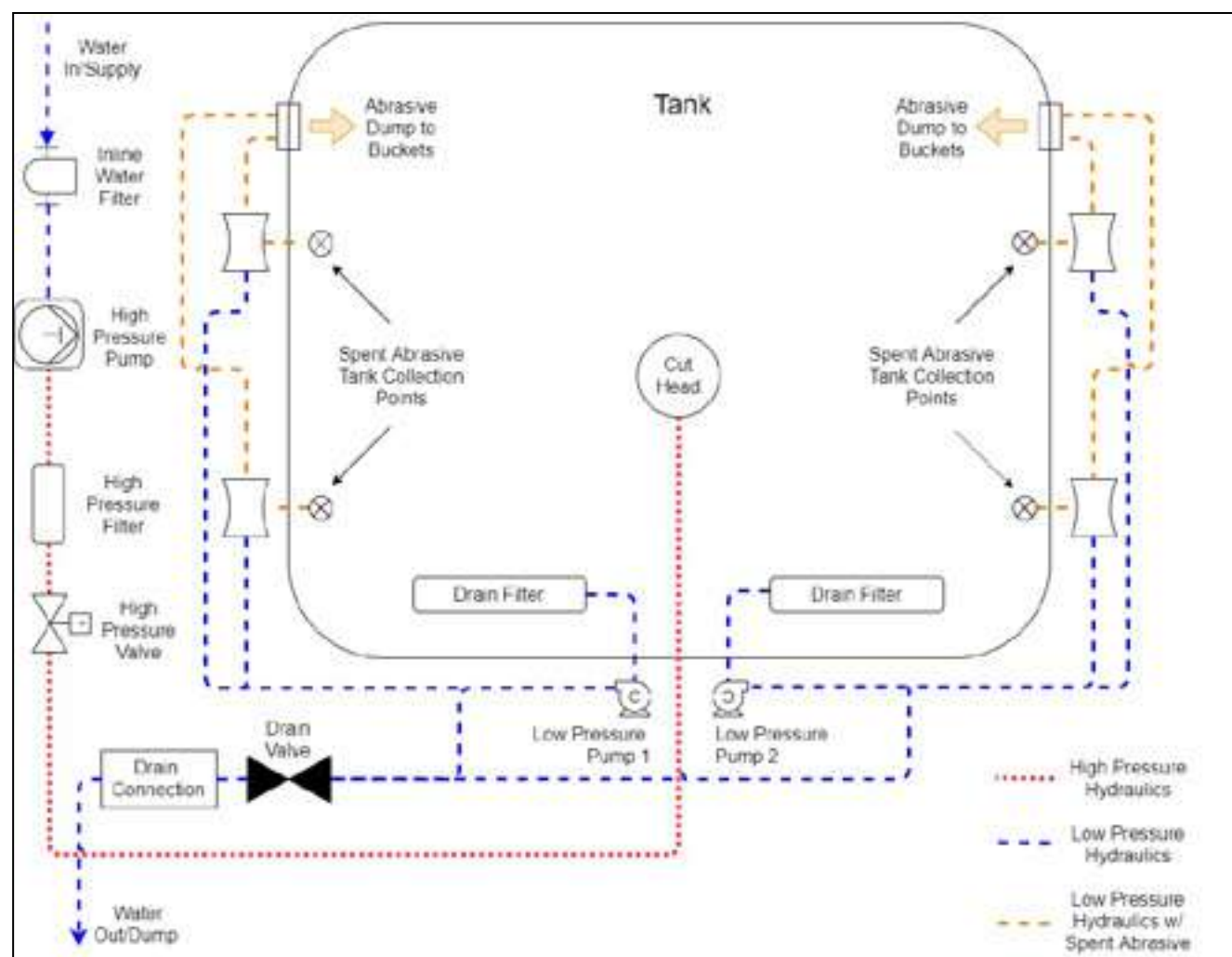
- Choisissez un emplacement pour votre WAZER
- Déballez le WAZER
- Installez le WAZER
  - Mettez le capuchon de ventilation de la pompe
  - Faites trois connexions d'eau
  - Faites trois connexions de câble d'alimentation
  - Accrochez le WAZER au mur

La plupart de ces tâches comportent plusieurs étapes. Il est primordial de bien faire l'installation, sinon le WAZER ne fonctionnera pas correctement. Lisez attentivement le manuel et n'hésitez pas à contacter l'assistance du WAZER si vous avez encore des doutes après l'avoir examiné.



**VIDEO**

L'icône VIDEO indique que les instructions vidéo sont disponibles. Pour visionner nos vidéos d'informations, visitez le site [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources).



## Schéma du système hydraulique

L'illustration ci-dessus montre les schémas des systèmes hydrauliques haute pression et basse pression avec les composants correspondants.

# Choisissez un emplacement pour votre WAZER

## Prérequis de l'emplacement

Vérifiez que votre emplacement d'installation réponde bien à TOUS les prérequis suivants :

### Électriques

L'unité principale du WAZER est disponible en un seul modèle et peut être connectée à une alimentation 110-220 VAC. Cependant, la pompe se décline sous différents modèles en fonction des normes de tension des régions qu'elles concernent. Ce guide de configuration concerne à la fois le WAZER 110 VAC 60hz (unité de pompe désignée par V1.5A) et le WAZER de 220 VAC 50hz (unité de pompe désignée par V1.5B). Veuillez à bien suivre les instructions de branchement électrique appropriées ci-dessous, en fonction de votre modèle de WAZER. Vous pouvez vérifier votre modèle en consultant les étiquettes de numéro de série sur votre unité de pompe.

- 110 VAC 60hz (V1.5A) : Cette version de WAZER a une unité principale qui consomme jusqu'à 2 ampères et une unité de pompe qui consomme jusqu'à 15 ampères. Avec les circuits domestiques et de magasin traditionnels 110 VCA 60hz, vous devez disposer de l'un des éléments suivants pour votre machine :

- 2 x circuits de 15 ampères (application de magasin commun)
- 1 x circuit de 20 ampères (application industrielle et de magasin commune)

- 220 VAC 50hz (V1.5B) : Cette version de WAZER a une unité principale qui consomme jusqu'à 1 ampère et une unité de pompe qui consomme jusqu'à 10 ampères. Tout circuit > 11 amps sera suffisant.

- Comme c'est généralement le cas avec les moteurs à forte charge, il existe un « courant d'appel » inhérent qui dépassera momentanément les courants de fonctionnement en régime établi indiqués ci-dessus pendant une fraction de seconde. Le temps associé à ce « courant d'appel » est très court et presque tous les disjoncteurs AC domestiques et commerciaux sont conçus pour le gérer en toute sécurité, sans déclenchement. Toutefois, dans les rares cas où vous rencontrez des problèmes lors du déclenchement de votre disjoncteur, vous devriez peut-être consulter un électricien pour faire vérifier votre système afin de gérer une charge de l'ordre de 60 A pendant 150 millisecondes.

### Approvisionnement en eau :

**NOTICE** Certaines zones sont sensibles à l'eau sale ou aux ruptures de conduites Assurez-vous d'inclure un préfiltre mécanique avant l'entrée de la pompe afin d'éviter que les contaminants de l'alimentation en eau ne pénètrent dans la pompe. Nous ne pouvons être tenus responsables des dommages causés à la pompe par l'alimentation en eau contaminée.

- Débit : Plus de 1 gpm (3,8 L / min).** La plupart des canalisations d'eau domestiques et commerciales répondront à cette exigence. Robinets de salle de bain typiques de 4 à 10 l. / min, robinets de cuisine de 7,5 à 15 l. / min et tuyaux d'extérieur / magasins de 11 à 22 l. / min.

- Pression : 35-125 psi (0,24 MPa – 0,8 MPa).** La plupart des systèmes de plomberie domestiques et commerciaux se situent dans cette plage. Plus la gamme est haute, meilleure est la longévité du boîtier de pompe.

- Température : 130°F (54°C).** N'UTILISEZ PAS de conduite d'eau chaude pour le WAZER.

- Dureté de l'eau : Moins de 180 mg / L (10,5 gpg).** La dureté de l'eau est le facteur le plus déterminant pour la longévité des composants. La plupart des eaux municipales en Amérique du Nord se situent en dessous de ce chiffre. Toutefois, nous vous suggérons de faire des recherches dans votre région si cela vous inquiète.

- Le WAZER ne doit pas être utilisé dans des environnements électromagnétiques bruyants. Parmi les environnements appropriés figurent les laboratoires, les ateliers domestiques et la plupart des ateliers d'usinage. Il faut éviter les environnements industriels lourds contenant des machines ou des appareils qui induisent des interférences électromagnétiques sur d'autres appareils adjacents (situés sur le même circuit ou de manière générale).

### Drainage de l'eau :

Veillez à ce qu'il n'y ait pas plus de 30 m (30 pi) entre votre tuyau de drainage et l'évacuation du WAZER. De plus, le drain doit être situé à moins de 4 pieds (12 mm) au-dessus du WAZER.

### Bureau :

- Robuste et capable de supporter plus de 400 lbs. (160kg)

- Plat et bien nivelé en charge. Le bon nivelage est la clé du bon fonctionnement du WAZER. 1,5 mm maximum de différence de hauteur sur l'ensemble du plateau de découpe

- Zone dégagée de 1,2 m sur 0,7 m (46 po sur 27 po) facile d'accès.

- Ne se détériore pas au contact de l'eau. Parce que dans certains scénarios imprévus, de l'eau peut s'écouler de la trémie abrasive et d'autres endroits.

- Bons choix : quartz, acier inoxydable, bois massif traité
- Mauvais choix : contreplaqué, MDF non fini ou panneaux de particules

- REMARQUE :** Vous n'avez pas besoin de bureau si vous envisagez d'utiliser le WAZER avec l'accessoire sur pieds. Toutefois, maintenez-le bien 62 po (1 m 60) au-dessus du sol pour pouvoir y accéder.

- Espace au sol :** Le boîtier de pompe, conçu pour être placé sur le sol, requiert un espace de 0,8 m x 0,7 m (30 po x 26 po) pour permettre une circulation d'air, des câbles et des tuyaux adéquats.

**Température ambiante : 40 - 100 F / 5 - 40° C**  
Le WAZER ne doit jamais être utilisé en dehors de cette plage.

**Espace autour du WAZER :** Veillez à laisser au moins 0,4 m d'espace libre sur les côtés droit et gauche du WAZER. Sur le côté gauche de WAZER, vous aurez besoin de place pour remplir la trémie d'abrasif. Vous pouvez accéder au panneau de configuration, sur le côté droit.

### Zone humide :

Le WAZER fonctionnant avec des abrasifs et de l'eau, il a beau être fermé, il n'est pas scellé. Il se peut donc que l'eau et l'abrasif s'en échappent. La surface du sol doit donc être résistante à l'eau, antidérapante et suffisamment lisse pour faciliter le nettoyage des éclaboussures. Un siphon de sol à proximité est également recommandé. L'eau peut s'écouler d'en-dessous votre trémie

d'abrasif, c'est pourquoi cette machine doit être dans une zone tolérante à l'eau.

### Proximité du stockage abrasif :

L'abrasif est lourd. Si vous faites beaucoup de découpes, assurez-vous que l'emplacement du WAZER soit proche de l'abrasif utilisé. En effet, le déplacement d'abrasifs sur de longues distances peut rapidement devenir encombrant.

### Bruit :

Le WAZER émet des bruits perturbateurs dans des environnements tels que les salles de classe et les bureaux. Veillez à bien le placer dans un endroit où le niveau de bruit des outils de magasin tels que perceuses et scies est acceptable.



# Déballage

Temps approximatif : 30 mins  
Requiert deux personnes

Le WAZER est livré dans une caisse, Laquelle contient d'autres boîtes, Où vous trouverez tous les composants nécessaires à son fonctionnement.



## ⚠CAUTION

Avant de tenter de déconnecter le WAZER, assurez-vous d'avoir :

- Deux personnes capables de soulever 27 kg chacune
- Un cutter ou des ciseaux
- Un chariot
- Une clé à molette
- Un grand seau



RECOMMANDATION : Si vous avez un chariot, il est fortement recommandé de l'utiliser pour déplacer chacune des boîtes,

# Déballage

Veillez suivre ces instructions pour bien déballer votre WAZER :

1. Examinez la boîte et prenez des photos de tout élément éventuellement endommagé à l'extérieur.
2. Coupez les sangles qui enveloppent la boîte et retirez le haut.



3. Sortez le panneau de la caisse, puis le panneau à trois volets.
4. **WAZER Accessoire sur pieds (si inclus):** Retirez la boîte d'accessoires sur pieds du WAZER.
5. **Abrasif (si inclus):** Retirez les  sceaux d'abrasif.
6. **Boîtier de la pompe (Soulever à 2 pers.):** Avec une personne de chaque côté du boîtier, saisissez fermement le dessous ou bien les sangles d'emballage, puis orientez le boîtier de la pompe vers le haut et placez-le près de l'emplacement prévu du WAZER.
7. **WAZER(Soulever à deux personnes) :** Avec une  personne de chaque côté du boîtier, saisissez fermement le dessous ou bien les sangles d'emballage, puis placez-le à côté de l'emplacement voulu.
  - a. **Veillez à bien l'orienter. Ne le placez jamais sur le côté et ne le renversez pas.**
  - b. Ne placez pas non plus le boîtier du WAZER sur une surface ne pouvant supporter un poids important.

Car déplacer le boîtier du WAZER dans certains environnements (coins étroits, portes étroites) peut s'avérer impossible. Dans ce cas, passez à WAZER Déballage. À noter que vous devriez faire très attention à ne pas endommager le WAZER lors du déplacement de la machine à son emplacement final.



### Déballage du WAZER

*Veillez suivre ces instructions pour bien déballer votre WAZER:*

1. **NE PAS incliner ou retourner le boîtier du WAZER.** Cette étape nécessite l'intervention de deux personnes. N'essayez pas d'incliner l'appareil sur un chariot.
2. Coupez les lanières qui enveloppent la boîte et le ruban adhésif sur le dessus pour déplier ses rabats. **NE faites PAS d'entaille profonde dans la boîte, vous risqueriez de la rayer.**
3. Couper le carton, de haut en bas, à chaque coin de la boîte.
4. Retirez l'emballage qui entoure le WAZER.
5. Il y a des accessoires emballés autour et sous le WAZER ; retirez-les et rangez-les dans un endroit sûr avant de soulever le WAZER. À noter qu'il peut y avoir de l'eau résiduelle dans le sac à cause des tests.
6. Ouvrez avec précaution le sac dans lequel le WAZER est emballé.
7. Inspectez l'extérieur pour tout dommage éventuel. À noter que si vous voyez de l'eau ou même de l'abrasif utilisé à l'intérieur de la zone de découpe, cela vient des tests d'assurance qualité.
8. Si vous avez acheté l'accessoire sur pieds, passez à ces instructions à ce stade, Car elles figurent aussi dans la boîte des Accessoires sur pieds. Si vous avez l'intention d'installer le WAZER sur une table ou un bureau, poursuivez votre lecture ici.
9. Vous devriez maintenant avoir sélectionné le bon emplacement pour votre WAZER. Sinon, consultez **Prérequis de l'emplacement** dans ce chapitre avant de continuer. Une mauvaise mise en place du WAZER peut entraîner des performances médiocres, des dommages matériels, voire des blessures.
10. **(Soulever à deux personnes)** Avec une personne de chaque côté de l'unité, saisissez fermement le bas des deux cerceaux en aluminium et placez le WAZER sur le bureau.
11. **Positionnement pour la configuration :** Vous aurez besoin d'un accès tout autour du WAZER pour pouvoir établir les connexions nécessaires. Ne posez pas le WAZER contre un mur pour l'instant.




**NOTICE** Ne soulevez le WAZER que par le dessous des pieds en forme de cerceau en aluminium argenté. Nous vous recommandons de conserver l'emballage pour le retour et la mise hors service, si nécessaire.



Déballage du boîtier de pompe

*Veillez suivre ces instructions pour bien déballer le boîtier de la pompe :*

- 
1.

Coupez les lanières qui enveloppent la boîte et le ruban adhésif sur le dessus pour déplier ses rabats.

2.

Retirez l'emballage qui l'entoure.

3.

**(Soulever à deux personnes)** Avec une personne de chaque côté, saisissez le bas des deux plaques latérales en aluminium, soulevez le boîtier de la pompe et placez-le près de son emplacement final. Veillez à ne pas vous pincer les doigts lorsque vous le déposez.

4.

Ouvrez et retirez avec précaution l'unité du sac d'emballage. Il peut y avoir de l'eau résiduelle dans le sac en raison des tests.

5.

Laissez l'accès libre aux connexions arrière du boîtier de la pompe. **Nous vous recommandons fortement de placer l'appareil sur le sol directement sous ou à proximité du WAZER.** Veillez à ce qu'il soit facile de voir le boîtier de la pompe pour pouvoir facilement détecter les fuites.

6.

Inspectez l'extérieur pour tout dommage éventuel, Notamment les rayures, bosses ou fissures à l'extérieur du boîtier de la pompe du WAZER.

**NOTICE** Ne soulevez le boîtier que par le dessous des plaques argentées sur les côtés gauche et droit. Nous vous recommandons de conserver l'emballage pour le retour et la mise hors service, si nécessaire.



Vérifiez le contenu de vos envois

*Dans le but d'améliorer votre expérience du WAZER, il se peut que des articles supplémentaires soient inclus dans votre envoi. Ils sont probablement inclus pour faciliter la configuration, la maintenance ou l'utilisation de votre WAZER.*

- 1 x – Manuel d'utilisation
- 1 x - Unité principale WAZER
- 1 x - Boîtier de pompe
- 1 x - Câble d'alimentation WAZER (GFCI / PRCD)
- 1 x - Kit de filtre à eau



Kit d'installation

- 1 x - Carte SD
- 1 x - Bouchon d'évent de pompe
- 1 x - Clé 17 mm
- 2 x - Capteur d'eau
- 1 x Kit de montage mural
  - 1 x Support de fixation mural
  - 3 x Boulons d'ancrage
  - 3 x Boulons de serrage
  - 3 x Boulons pour béton
  - 2 x Vis hexagonales M5 x 10
  - 1 x Clé Hallen de 4 mm



Kit de plomberie

- 1 x - Adaptateur de tuyau de jardin
- 1 x - Adaptateur de lavabo
- 1 x - Kit adaptateur de drain d'évier
- 1 x - On / Off Valve
- 8 x - #3 ancrs de routage de tuyau
- 8 x - #4 ancrs de routage de tuyau
- 10 x - Liens zip 6 pouces



Pièces de rechange et boîte à outils

- 2 x Fusibles
- 1 x - Outil de hauteur de buse
- 1 x - Couvercle de buse
- 1 x - Tuyau Abrasif
- 2 x - Embout de tuyau Abrasif
- 1 x - Orifice
- 2 x - Joint torique abrasif
- 12 x - Vis de fixation 25 mm
- 12 x - Vis de fixation 40 mm
- 1 x - Outil d'installation pour lit de découpe
- 2 x - Bouchon abrasif
- 4 x - Joint torique haute pression
- 1 x - Phillips # 2 Driver
- 1 x - Pince à bec effilé
- 1 x - Outil d'ébavurage
- 1 x - Fichier



Kit de tuyau

- 1x - Tuyau haute pression (tuyau noir robuste avec raccords métalliques)
- 1 x - Tuyau d'arrivée d'eau (tuyau blanc de 3/8 " de diamètre)
- 1 x - Tuyau de vidange d'eau (tuyau blanc de 1/2 " de diamètre)



Kit d'huile

- -1 x - Huile
- -1 x - Entonnoir d'huile

# Installez le WAZER

Temps approximatif : 120 mins  
Requiert deux personnes.

Avant votre première découpe sur le WAZER, vous devrez configurer votre machine. Voici comment faire :

- Mettez le capuchon de ventilation de la pompe
- Faites trois connexions d'eau
- Installer le filtre à eau d'entrée et la vanne marche / arrêt
- Faites trois connexions de câble
- Accrochez le WAZER au mur

## Installez le bouchon de ventilation de la pompe

Le boîtier de pompe est expédié avec un capuchon d'huile rouge qui scelle la chambre à huile afin de s'assurer qu'il ne fuit pas pendant le transport. Il doit être remplacé par le bouchon d'évent de **NOTICE** pompe jaune avant de mettre l'unité en marche.

Faire fonctionner l'appareil avec le capuchon rouge endommagera le boîtier de la pompe et ne sera PAS couvert par la garantie.

Pour installer le bouchon de ventilation de la pompe :

1. Desserrez les quatre attaches qui maintiennent le couvercle. Elles resteront fixées sur le capot en tôle. Vous devriez pouvoir desserrer ces boulons avec les outils fournis. Deux sont situées sur le bord arrière et deux sur le bord inférieur avant.

**NOTICE** NE PAS incliner la pompe vers l'arrière sur ses raccords d'eau.

2. Retirez le couvercle gris du boîtier de la pompe en tirant le bord inférieur avant vers l'avant et le bord supérieur vers le haut.

**⚠WARNING** NE JAMAIS retirer le couvercle du boîtier de la pompe lorsque celui-ci est connecté pendant que le WAZER est allumé.

3. Retirez le capuchon d'huile rouge avec la clé fournie de 17 mm et remplacez-le par le capuchon jaune d'évent de la pompe se trouvant dans le boîtier blanc du kit d'installation. Serrez-le jusqu'à ce qu'il soit bien serré à la main et conservez celui d'huile rouge pour une expédition ultérieure.
4. Remettez le couvercle du boîtier de la pompe en place et serrez les boulons pour que le couvercle soit bien fixé. Veillez à ce qu'ils sont bien fixés afin d'éviter les éventuelles vibrations.
5. Inspectez visuellement la soupape de décharge, assurez-vous que la marque d'inviolabilité soit bien intacte. Dans le cas contraire, veuillez contacter WAZER pour obtenir de l'aide.

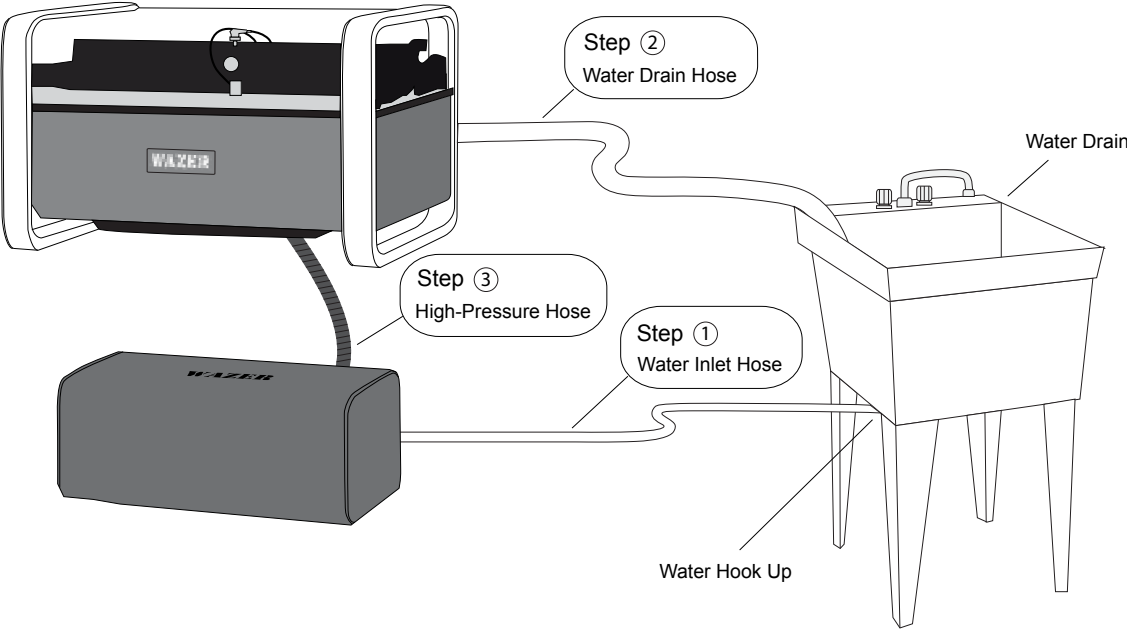
Il vous sera demandé de remplacer l'huile dans le boîtier de pompe toutes les 300 heures de fonctionnement. Pour plus d'informations, voir Maintenance > Procédures de maintenance > Vidange d'huile de la pompe.

Pour connaître la maintenance complète requise pour le boîtier de pompe, voir Maintenance > Calendrier de maintenance.



# Raccordement d'eau

Le WAZER doit être raccordé à vos conduites d'eau. Voici un schéma du système :



L'installation comporte trois étapes :

- Tuyau 1 : Tuyau d'arrivée d'eau (tuyau blanc de 3/8" de diamètre)
- Tuyau 2 : Tuyau de vidange d'eau (tuyau blanc de 1/2" de diamètre)
- Tuyau 3 : Tuyau haute pression (tuyau noir robuste)

Chaque tuyau est essentiel au fonctionnement. Le tuyau d'arrivée d'eau fournit de l'eau pour la découpe. Le tuyau d'évacuation de l'eau élimine l'eau. Le tuyau haute pression fournit de l'eau haute pression du boîtier de la pompe au WAZER. Il y a également plusieurs connexions couvrant d'autres fonctions essentielles.

Le kit de plomberie fourni doit être compatible avec la plupart des installations de plomberie domestiques ou commerciales. Si les raccords fournis ne suffisent pas, votre magasin de matériel local disposera d'adaptateurs et de connecteurs supplémentaires. Si vous n'êtes pas à l'aise avec cette partie de la configuration, demandez à un plombier professionnel de le faire.

**NOTICE** Le WAZER ne doit jamais être configuré pour que son eau de drainage recircule dans son tuyau d'arrivée d'eau. Cela détruirait le boîtier de pompe et annulerait la garantie. Vérifiez visuellement le flexible haute pression avant l'installation. Si la couche externe du flexible haute pression a été endommagée jusqu'à la couche externe du câble, le flexible haute pression doit être mis hors service. Contacter WAZER pour le remplacement.

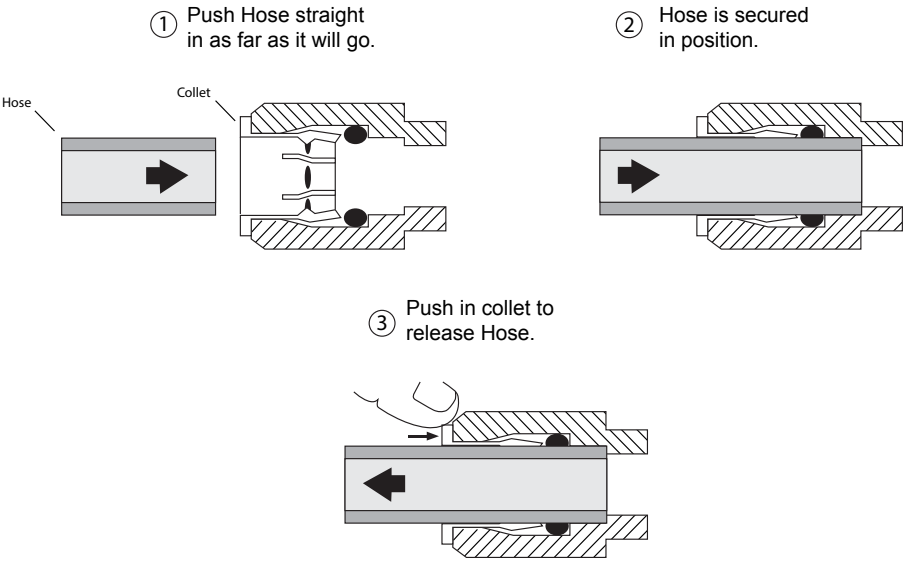
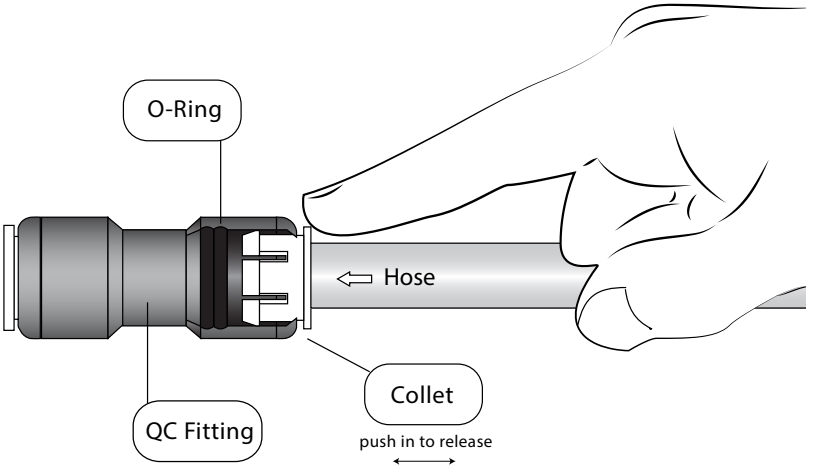
## Système de connexion rapide

Nous avons fourni un système Push-to-Connect (style « John Guest ») pour les deux tuyaux.

Ce système ne nécessite aucun outil pour verrouiller ou déverrouiller les tuyaux de raccord. Pour verrouiller le tuyau dans le raccord, assurez-vous que son extrémité soit bien coupée et poussez-le dedans. Lorsque vous enfoncez le tuyau dans le connecteur, il doit y avoir une certaine résistance. Poussez au-delà de cette résistance pour asseoir complètement le tuyau. Elle provient des joints d'étanchéité des raccords autour du tuyau.

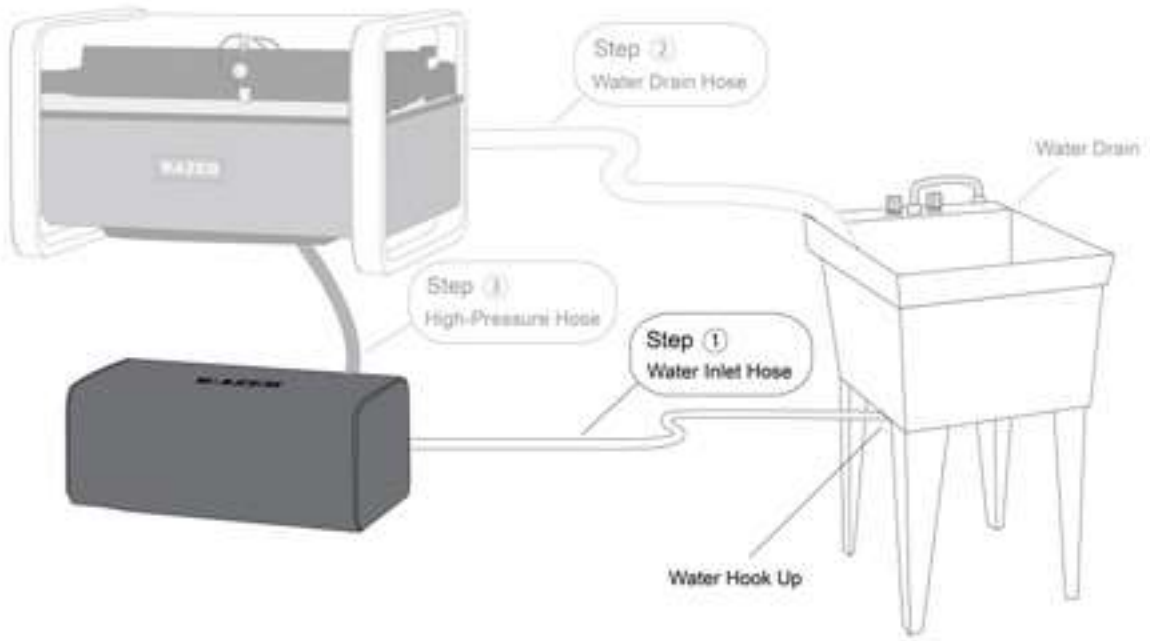
N'ayez pas peur d'appuyer fort pour être sûr d'avoir bien inséré le tuyau dans le raccord.

Pour déverrouiller le tuyau du raccord, poussez la pince dans le raccord et tirez le tuyau hors du raccord (dans le sens opposé). Encore une fois, cela peut demander un peu de force.



Tuyau 1 : Installez le tuyau d'arrivée d'eau

Il doit être connecté à votre source d'eau à une extrémité et à la boîte de pompe à l'autre extrémité.



1. Veillez à ce que la pompe soit bien placée près de son emplacement final.. Laissez de la place à l'arrière de l'unité.
2. **Connectez le tuyau d'arrivée d'eau dans le boîtier de la pompe :** Dans votre trousse d'accessoires, vous trouverez un tuyau d'arrivée d'eau (tuyau blanc de 3/8" de diamètre.) Connectez ce tuyau à la connexion d'arrivée d'eau située à l'arrière du boîtier de la pompe. Laissez suffisamment de mou dans le tuyau pour pouvoir retirer le boîtier de la pompe, retirez le couvercle et accédez à l'arrière si besoin est.



3. **Tuyau d'arrivée d'eau :** Dirigez le reste du tuyau vers votre source d'eau. Nous recommandons d'acheminer le long de la tuyauterie ou à la base d'un mur. Ne placez pas le tuyau à proximité d'objets pouvant causer une abrasion (par exemple, des boulons, des plaques métalliques coupantes, etc.).

Chaque installation est différente, mais nous vous recommandons d'utiliser des attaches zip et les ancrages de routage de tuyau fournis pour faciliter le routage. Ne coupez pas encore le tuyau.



Voici quelques exemples de routage qui peuvent être utiles :

4.  **Branchez le tuyau d'arrivée d'eau à l'alimentation en eau :** Nous allons maintenant le relier à votre plomberie. Nous avons fourni du matériel pour deux types de branchements.

Vous utiliserez soit :

- l'adaptateur d'entrée d'eau du tuyau d'arrosage, soit
- celui pour l'évier

REMARQUE : Choisissez celui qui convient le mieux à votre configuration actuelle. Si les deux options sont disponibles, nous recommandons l'adaptateur de lavabo car vous pouvez laisser le



ADAPTATEUR DE TUYAU DE JARDIN

ADAPTATEUR D'ÉVIER

### NOTICE

NE recouvrez PAS le boîtier de pompe.  
NE placez PAS la pompe dans un endroit confiné.  
Le boîtier de pompe génère une chaleur importante qui doit être expulsée et doit être visible à tout moment pour vérifier l'absence de fuite.  
N'UTILISEZ PAS d'osmose inverse ou d'eau désionisée, cela détruirait la machine.

Voici des images montrant les deux types d'options de connexion :

Option 1 : Adaptateur d'évier (recommandé)

Dans le kit de plomberie, vous trouverez un adaptateur pour évier, qui est un connecteur « en T » compatible avec les raccords les plus courants sous l'évier.

Installation **NOTICE**

1. Fermez la vanne d'alimentation en eau qui alimente la conduite que vous souhaitez utiliser pour connecter votre WAZER. (Si vous n'êtes pas sûr de cette étape, vous aurez peut-être besoin d'aide pour cette partie de l'installation.)
2. Si un robinet est raccordé à cette conduite, ouvrez-le pour vider la conduite et vérifiez que l'alimentation en eau soit bien fermée.



3. Prenez la bonne clé pour desserrer le raccordement de l'alimentation en eau que vous avez choisi. Une clé à molette normale fera l'affaire dans la plupart des cas.
4. Dévissez le connecteur de l'évier existant de l'alimentation en eau.
5. Vissez l'adaptateur de lavabo dans l'alimentation en eau.
6. Réinstallez l'alimentation du robinet dans le côté fileté de l'adaptateur de lavabo.
7. Ne coupez PAS l'extrémité du tuyau d'arrivée d'eau à la bonne taille!
8. N'ouvrez PAS le robinet d'alimentation en eau pour le moment.
9. Passez au tuyau 2 : Installez le tuyau de vidange d'eau.

Ces fils se retrouvent souvent dans les bâtiments commerciaux, les garages et les robinets des éviers d'atelier. Dans votre kit de plomberie, vous trouverez l'adaptateur de tuyau d'arrosage.

Option 2 : ADAPTATEUR DE TUYAU DE JARDIN

Installation :

1. Cet adaptateur de tuyau d'arrosage s'enfile dans un tuyau d'arrosage ou un robinet d'évier.
2. Installez l'adaptateur de tuyau d'arrosage.
3. Ne coupez PAS l'extrémité du tuyau d'arrivée d'eau à la bonne taille.
4. N'ouvrez PAS le robinet d'alimentation en eau pour le moment !

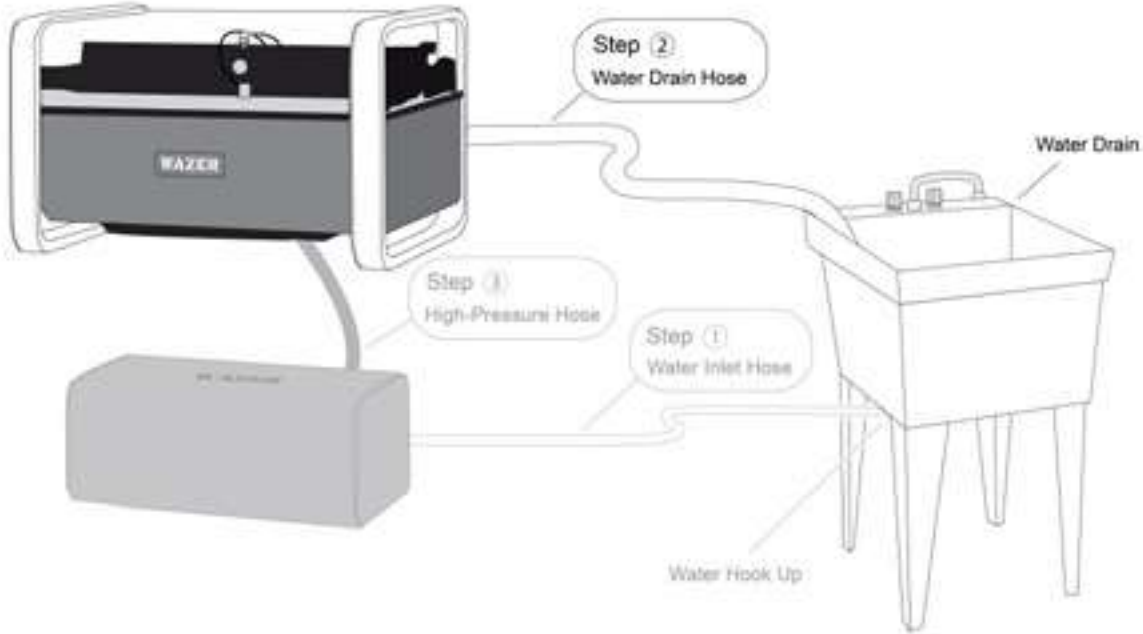


**NOTICE**

Si cet emplacement dispose de lignes d'alimentation en eau chaude et en eau froide séparées, installez-les à l'aide de la ligne d'alimentation en froid. N'utilisez JAMAIS d'eau chaude. Cela endommagerait votre WAZER.

Tuyau 2 : Installez le tuyau d'évacuation d'eau

*Le WAZER produit une quantité importante d'eau pendant la découpe. C'est pourquoi, le tuyau d'évacuation d'eau doit être connecté à votre évacuation avant toute utilisation.*



1. **Raccordez le tuyau de vidange d'eau à l'unité principale du WAZER**  
Dans votre kit d'accessoires, vous trouverez un tuyau de vidange d'eau (tuyau blanc d'un diamètre de 1/2"). Branchez ce tuyau à celui de l'évacuation d'eau située dans le coin arrière droit du WAZER. À noter que le branchement du tuyau d'évacuation d'eau pivote pour un acheminement plus direct.

Vous pouvez détacher l'attache en maintenant le câble de signal et le fil du transformateur d'alimentation à l'arrière de WAZER pour un meilleur accès à la connexion du tuyau d'évacuation d'eau et au tuyau haute pression.

Veillez aussi à bien évacuer les eaux usées. L'eau drainée du WAZER est déjà partiellement filtrée. Il y aura probablement des abrasifs et du matériel usés dans cette eau.

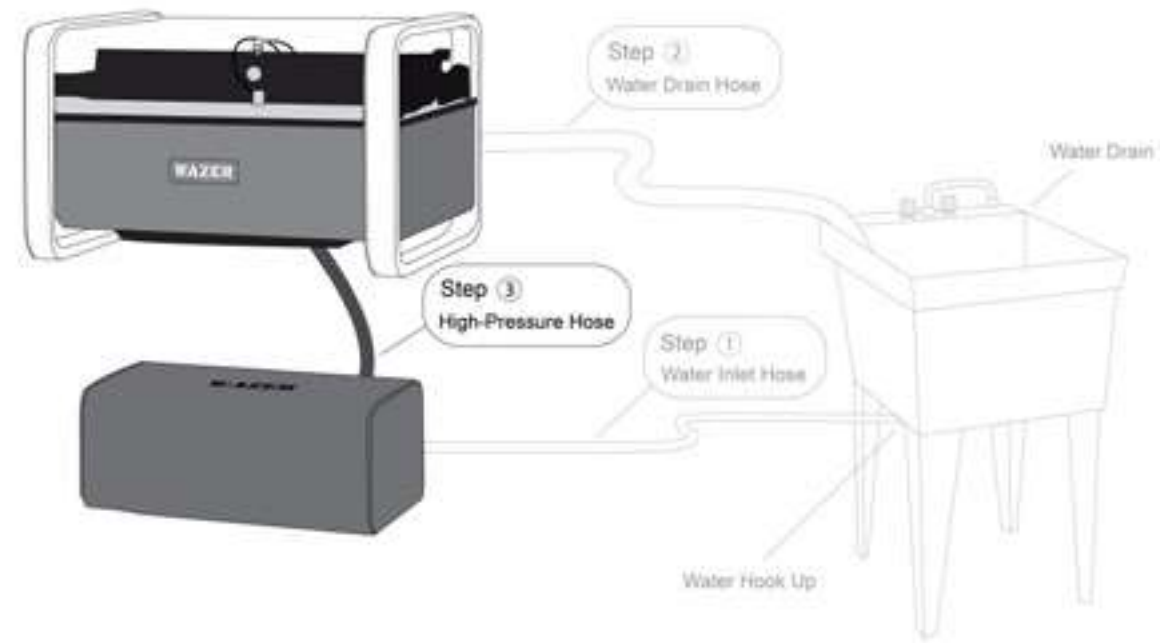
2. **Acheminement de l'évacuation de l'eau.**  
Il devrait être similaire à votre itinéraire d'arrivée d'eau. Attachez le tuyau à une autre tuyauterie ou utilisez les ancrages muraux fournis ; évitez les points de contact rugueux ou coupants.
3. **Fixez le tout au drain.**  
Le tuyau de vidange d'eau peut se vider dans un bassin, tant qu'il est bien fixé.

Veillez à ce qu'il ne dépasse pas 1 m 20 au-dessus du WAZER. À noter que le WAZER produit une quantité importante d'eau pendant la découpe. Un tuyau non sécurisé peut rapidement répandre de grandes quantités d'eau.



Tuyau 3 : Installez le tuyau haute pression

Le tuyau haute pression transfère de l'eau haute pression entre l'unité principale WAZER et le boîtier



de la pompe.

Ce tuyau mesure 5 pieds de long. Assurez-vous qu'il passe bien entre les deux unités sans provoquer de bouchons au niveau des joints. N'orientez pas le tuyau de manière à provoquer une abrasion, un pincement ou une perforation. En particulier, vérifiez s'il y a pincement entre votre bureau et le mur.

Ce tuyau a des raccords Quick Connect attachés à chaque extrémité. Pour établir la connexion, tirez le collier et poussez fermement l'extrémité femelle dans la connexion du tuyau haute pression, en veillant à bien positionner les raccords.

1. Connectez une extrémité du flexible haute pression au raccord de flexible haute pression situé à l'arrière du boîtier de la pompe. **Veillez à ce que le raccord soit bien en place et que le col enclenché en avant. Tirez sur le tuyau pour vérifier la connexion.**
2. Connectez la deuxième extrémité au raccord haute pression situé dans le coin arrière du WAZER. **Veillez à ce que le raccord soit bien en place et le col enclenché en avant. Tirez sur le tuyau pour vérifier la connexion.**

**NOTICE** Assurez-vous que le boîtier de la pompe soit dans un endroit ne bouchant pas trop les flexibles haute pression et d'arrivée d'eau.

Assurez-vous que le tuyau haute pression ne plie pas trop à l'arrière du boîtier de la pompe. En cas de courbure prononcée, les connexions haute pression subiront des contraintes inégales. Cela entraînera la défaillance du joint torique interne et une fuite d'eau sous haute pression.

Si vous constatez une fuite d'eau de vos raccords haute pression, consultez notre site web.

En cas de fuite ou si des objets sont malencontreusement mouillés, éteignez tout, et LAISSEZ SÉCHER toute la nuit avant de voir s'il y a des dégâts et si tout fonctionne bien.

Vérifiez visuellement le flexible haute pression avant l'installation. Si la couche externe du flexible haute pression a été endommagée jusqu'à la couche externe du câble, le flexible haute pression doit être mis hors service. Contacter WAZER pour le remplacement.



### Finaliser les raccordements d'eau

- Installez un filtre à eau
- Installez la vanne ON / OFF
- Faites un test de fuite

1. **Installez le filtre d'arrivée d'eau et la vanne marche / arrêt**

Une fois que vous avez terminé les trois connexions de tuyau, il faut faire l'installation du filtre à eau et de la vanne marche / arrêt. Ils doivent être placés dans un endroit pratique, à proximité du tuyau d'arrivée d'eau. Nous vous suggérons de le placer le plus près possible de l'alimentation en eau en cas de détérioration du tuyau situé plus en aval. Assurez-vous que l'emplacement de ces composants soit facilement accessible afin que les utilisateurs puissent l'activer et le désactiver facilement, ainsi que pour surveiller régulièrement la pression d'entrée et la propreté du filtre.

- Assurez-vous que l'alimentation en eau du tuyau d'arrivée d'eau soit coupée.
- Ouvrez la boîte « Valve du filtre à eau WAZER »
- Fixez les deux raccords instantanés à l'entrée et à la sortie du filtre à eau en les serrant sur les fils.
- À l'aide de l'ancre et / ou de la fixation Sheetrock, montez le support sur la surface sélectionnée. Une seule attache au milieu du support suffit pour le monter.
- Coupez le tuyau d'arrivée d'eau avec un cutter tranchant de manière à pouvoir le diriger vers la sortie du filtre à eau, que vous pouvez identifier à l'aide de la flèche sur le filtre à eau. Nous vous recommandons de laisser un peu de mou dans la ligne pour permettre au filtre à eau d'être démonté de son support si nécessaire plus tard.
- Découpez une petite partie du tuyau d'arrivée d'eau restant (12 à 24 pouces) avec un cutter tranchant et mettez-le côté entrée du filtre à eau. Insérez l'autre extrémité du tuyau découpé dans la vanne marche / arrêt.
- Le reste du tuyau d'arrivée d'eau peut être coupé à la longueur voulue pour être acheminé entre votre adaptateur d'évier ou l'adaptateur de tuyau d'arrosage installé au début de cette procédure de configuration du tuyau. Nous vous recommandons de laisser suffisamment de mou pour créer une petite boucle dans la ligne près du point de connexion. Cela permet à un autre bout lâche de se reloger plus tard et soulage les joints pour éviter les fuites.
- Fixez le tuyau en silicone « de rinçage » avec le collier de serrage au bas du filtre à eau. Vous trouverez des instructions à ce sujet à la Section 7 Maintenance > Procédures de maintenance diverses > Nettoyage de l'entrée du filtre à eau

**NOTICE** Assurez-vous de bien insérer le tuyau dans la vanne marche / arrêt et le filtre à eau. Vous sentirez un niveau de résistance (le joint) que vous devrez pousser jusqu'à ce que le tuyau soit complètement inséré dans la connexion. Il faut insérer environ 2,5 cm de tuyau de chaque côté de la vanne marche / arrêt.

Il est important de fermer le tuyau d'arrivée d'eau lorsque le WAZER n'est pas utilisé ; ne pas le faire pourrait entraîner une fuite d'eau importante ou endommager l'appareil. La vanne sert également de mécanisme de sécurité à accès rapide pour limiter les dommages en cas d'accident.

2. **Faites un test de fuite**

- Inspectez toutes les connexions d'eau. Assurez-vous que chaque connexion soit bien installée et corresponde aux descriptions de ce manuel.
- Ouvrez l'alimentation en eau du tuyau d'arrivée d'eau et activez le robinet d'alimentation
- Inspectez chaque point de la connexion pour les fuites éventuelles.
- Laissez l'alimentation en eau pendant quelques minutes et revérifiez les raccordements pour détecter les gouttes s'écoulant lentement.
- Fermez la vanne marche / arrêt avant de passer à la section suivante.

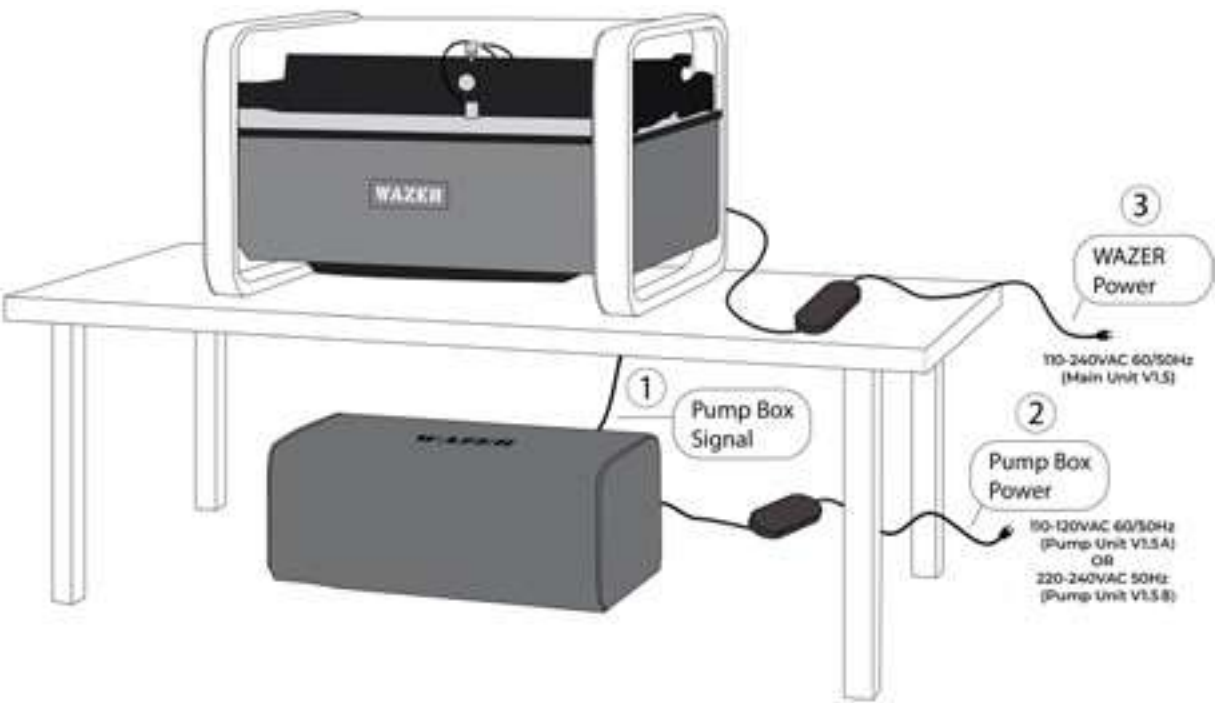
La vanne marche / arrêt est OUVERTE lorsque la poignée est parallèle aux tuyaux.

La vanne marche / arrêt est FERMÉE lorsque la poignée est perpendiculaire aux tuyaux.



### Câbles électriques

*Vous avez trois branchements électriques à faire avec le WAZER :*



1. **Établir la connexion du signal du boîtier de la pompe**  
Il s'agit d'un câble relié en permanence à l'unité principale du WAZER et devant être connecté à l'arrière du boîtier de la pompe.
  - Débranchez l'attache qui maintient le câble du signal à l'arrière du WAZER.  
REMARQUE : Le fil du transformateur d'alimentation du WAZER est fourni avec le câble du signal. Mettez-le de côté pour plus tard.
  - Dévissez le capuchon bleu du connecteur du boîtier de la pompe.
  - Alignez les points blancs sur le connecteur.
  - Insérez le connecteur dans le boîtier de la pompe et vissez la bague de retenue bleue (le serrage à la main suffit).
  - Nous vous suggérons d'acheminer ce fil le long du tuyau haute pression à l'aide de colliers de serrage.



2. **Connexion du câble d'alimentation du boîtier de pompe**  
Le boîtier de pompe est fourni avec un câble d'alimentation protégé. Branchez-le sur une prise murale appropriée, en fonction du modèle que vous avez acheté et de la configuration de votre maison. Si vous connectez votre WAZER 110 VAC 60hz (désigné comme V1.5A), vérifiez bien si votre disjoncteur mural est à 15A ou 20A. Comme expliqué dans la section « Choisissez un emplacement pour votre WAZER », si vous ne disposez que de circuits de 15 ampères, assurez-vous que votre unité de pompage soit sur un circuit différent de celui de votre unité principale afin d'éviter de déclencher votre disjoncteur.
  - Lorsque vous branchez le câble d'alimentation, vous devez appuyer sur le bouton RESET du GFCI / PRCD. Cherchez une lumière verte à allumer.
  - Appuyez sur le bouton TEST pour vous assurer que le GFCI / PRCD fonctionne correctement. Appuyez ensuite sur le bouton RESET pour redémarrer le GFCI / PRCD. Nous vous recommandons de vérifier cette fonction de sécurité chaque fois que le WAZER est allumé.
3. **Branchez le WAZER Power Cable**  
WAZER sur 24 VDC, avec une prise d'alimentation. Vous trouverez l'adaptateur d'alimentation collé sur le WAZER ; retirez le panneau d'accès du côté droit pour un meilleur accès. Le câble d'alimentation du WAZER pour l'alimentation se trouve dans le kit d'accessoires.
  - Le WAZER a un appel de courant de 2 Ampères. Si vous êtes dans une région de 110 VCA et que le boîtier de pompe de 110 Vca (V1.5A) est branché sur un circuit de 15 A, vous devrez faire fonctionner le WAZER sur un circuit entièrement séparé. Veillez à bien brancher le câble d'alimentation WAZER dans la prise d'un autre circuit.
  - Si vous êtes dans une région de 110 VCA et que le boîtier de pompe de 110 Vca (V1.5A) est branché sur un circuit de 20 ampères, vous pouvez faire fonctionner le WAZER et le boîtier de pompe du même circuit.
  - Si vous vous trouvez dans une région de 220 VCA, l'unité principale du WAZER et l'unité de pompage peuvent être sur le même circuit à condition que le disjoncteur soit supérieur à 11 ampères.



### ⚠WARNING

- Isolez bien l'alimentation électrique des gouttes et de fuites potentielles du WAZER. **NE PAS placer l'alimentation sous le WAZER.** Trouvez un bon emplacement sur le plateau à côté du WAZER. Ne mettez aucun autre équipement électrique ou électronique sous le WAZER.
- En cas de dysfonctionnement ou de panne, la mise à la terre fournit un chemin de moindre résistance pour le courant électrique afin de réduire le risque de choc électrique. Cet outil est équipé d'un cordon électrique comportant un conducteur de mise à la terre et une prise de terre. La prise doit être branchée sur secteur correctement installée et mise à la terre conformément à toutes les normes locales en vigueur.
- Si le câble d'alimentation ou celui du boîtier de la pompe sont endommagés ou usés, arrêtez IMMÉDIATEMENT l'installation ou le fonctionnement. Contactez l'assistance du WAZER pour le remplacer.
- Veillez à ce que l'outil soit bien connecté à une prise ayant la même configuration que la prise. Aucun adaptateur n'est disponible ou ne devrait être utilisé avec cet outil. Si l'outil doit être reconnecté pour être utilisé sur un type de circuit électrique différent, la reconnexion doit être effectuée par un technicien qualifié à la suite de quoi, l'outil doit être conforme à toutes les normes locales en vigueur.
- Pour réduire les risques de démarrage involontaire, veillez à ce que l'interrupteur de l'unité principale du WAZER soit bien sur Arrêt, avant de brancher l'appareil. Assurez-vous que l'interrupteur soit bien en position d'arrêt avant de brancher.

\*Vérifiez une deuxième fois pour vous assurer que l'alimentation locale corresponde bien au modèle que vous avez acheté, avant de brancher le WAZER.

## Accrochez le WAZER au mur VIDEO

*Maintenant que vous avez terminé toutes les connexions nécessaires, placez le WAZER et le boîtier de la pompe à leurs emplacements finaux.*

Le boîtier de pompe peut être glissé plus loin sous le banc ou le WAZER afin qu'il ne soit pas gêné. Veillez à laisser suffisamment d'air circuler autour du boîtier de la pompe et ne faites pas venir d'eau ou de fils électriques à l'arrière de l'unité.

L'ancrage mural contribue à assurer la précision de la découpe en amortissant toute vibration que vous pourriez provoquer en heurtant accidentellement le WAZER pendant la découpe.

**⚠WARNING** Rempli d'eau, il pèse environ 400 kg. Pour sa sécurité et celle de ses utilisateurs, il est nécessaire d'ancrer la machine au mur ou à une structure solide à l'aide du support et du matériel fournis.

### *Pour accrocher le WAZER :*

1. Installez le support de fixation murale à l'aide du matériel fourni. Ce support est installé sur le côté arrière droit du WAZER (vu de l'arrière) avec une clé Allen de 4 mm.
2. Placez le WAZER dans la position voulue et faites des repères sur le mur là où vous avez l'intention de percer des trous pour le support de fixation mural.
3. Retirez le WAZER du mur pour percer des trous ou installer des ancrages muraux. Remettez-le ensuite en place et installez les vis appropriées à travers le support.

Notez que des ancrages muraux pour les cloisons sèches et le béton sont fournis. Installez bien le matériel correct.

4. Attrapez la buse pour l'éloigner du bloc de mousse. **Déplacer la buse à la main ne nuira pas au portique ni aux moteurs.** Retirez le bloc de mousse une fois que la buse est nette.
5. Si le couvercle du réservoir arrière s'est déplacé en retirant le bloc de mousse, remplacez-le avant de continuer. Vous devriez le sentir se remettre en place s'il est bien placé. Si le couvercle de réservoir arrière n'est pas bien placé, vous ne pourrez pas fermer la porte.
6. Certains capteurs à flotteur nécessitent un niveau d'eau stable pour que le WAZER fonctionne bien. Si aucun support d'ancrage mural n'est installé, les vagues dans le réservoir provoquées par le tremblement de la machine ou des heurts accidentels dans le Wazer peuvent éjecter la machine ou même déclencher ses interrupteurs d'arrêt d'urgence.



# Découpage avec le WAZER



Apprenez le processus de découpe du WAZER en complétant la Welcome Cut.

La découpe avec le WAZER implique une procédure précise. Vous trouverez une liste de contrôle à la fin de ce chapitre que vous pouvez poster de manière bien visible à titre de rappel.

Les procédures suivantes devront être appliquées pour bien installer le WAZER :

- Préparation
- Démarrage
- Découpe
- Finition
- Arrêt
- Entretien entre les découpes

### Attentes des utilisateurs :

- Il faut quelques découpes et heures de fonctionnement et d'expérience du comportement de la machine pour pouvoir la faire marcher en toute confiance.
- Si vous avez des doutes ou des incertitudes :
  - Consultez certaines de nos vidéos en ligne
  - Familiarisez-vous avec ce manuel d'utilisation
  - Reportez-vous à la liste de contrôle à la fin de cette section
  - Contactez l'assistance clientèle du WAZER pour obtenir de l'aide.
- Effectuer la découpe de bienvenue et commencer avec quelques dessins simples et personnalisés est fortement recommandé.

## Préparation

N'essayez pas de découper si vous n'avez pas terminé la configuration décrite à la section 4 de ce manuel d'utilisation. Consultez également la section 3, Dissolution du système WAZER, pour vous familiariser avec tous les composants du WAZER. Nous allons référencer ces parties par leur nom tout au long de la présente section.

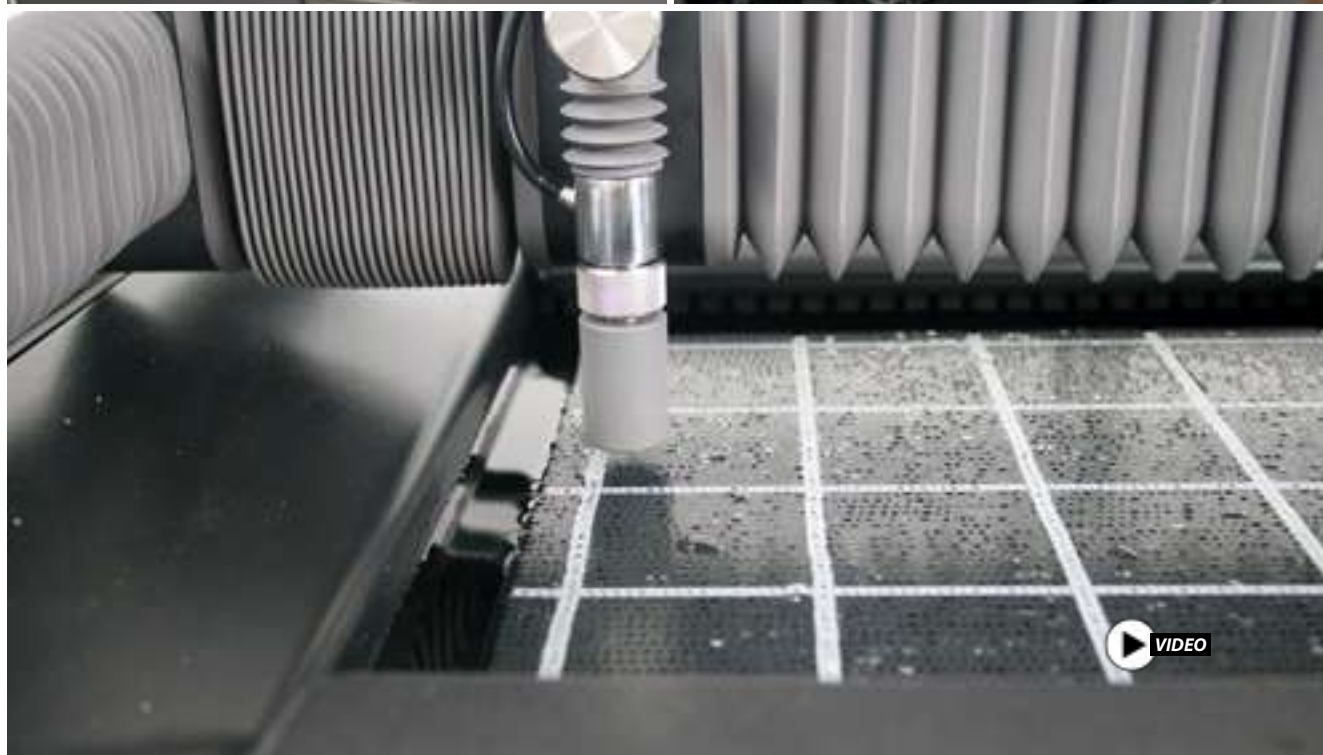
### Checklist : Avant la découpe

Suivez cette procédure à chaque fois. Si vous utilisez le WAZER pour la première fois, prenez le temps de vérifier que tout soit correctement effectué.

- ⚠ WARNING** Mettez le bon équipement de protection individuelle  
Une protection contre les yeux est requise lors de l'utilisation du WAZER. Des chaussures antidérapantes sont également recommandées.
- NOTICE** Ouvrir la vanne On / Off  
Ouvrir la vanne On / Off, qui activera l'alimentation en eau. Oublier de le faire pourrait endommager le caisson de la pompe et entraîner un problème de découpe. Veillez à ce que l'eau coule bien dans le WAZER et à savoir l'éteindre en cas d'urgence.
- Remplissez bien le réservoir **VIDEO**  
**NOTICE** N'utilisez PAS utiliser le WAZER avec un niveau d'eau bas dans le réservoir.  
L'eau dans le réservoir est essentielle pour protéger le fond du WAZER du jet lors de la découpe. Veillez à ce qu'il soit rempli approximativement au dessus du lit de découpe. Le WAZER dispose de capteurs capables de mesurer la quantité d'eau dans le réservoir, il n'a donc pas besoin d'être précis ; tant qu'il se trouve à moins de 1/4 "au-dessus ou au-dessous de la surface supérieure du lit de découpe. Il faudra environ 15 gallons d'eau (57 l.) pour atteindre ce niveau.  
  
Pour remplir le réservoir, ouvrez la porte et ajoutez manuellement de l'eau avec un seau ou un tuyau. Cela vous sera demandé lors de la première utilisation du WAZER, lors de l'entretien de la machine et si le WAZER est resté inactif, car l'eau s'en sera évaporé.
- Nivelez le lit de découpe  
Il se peut que le lit de découpe et le niveau d'eau ne soient pas parallèles. Cela risque d'arriver si la machine n'est pas à niveau sur la surface où elle est OU si le lit de découpe n'est pas à niveau. Si votre machine n'est pas à niveau, des erreurs de gestion de l'eau risquent de se produire. Si votre lit de découpe n'est pas de niveau, il est certain que vous aurez des ratés dans les découpes. Nous vous recommandons donc vivement de vérifier le niveau de la machine en vous référant à la section Maintenance > Mise à niveau du lit de découpe.
- NOTICE** Fixez le tuyau de vidange d'eau  
Assurez-vous que le tuyau de vidange soit bien mis, sans obstruction et sécurisé pour éviter les fuites d'eau.
- Recherche de fuites  
Inspectez la zone autour du WAZER, du boîtier de pompe et des flexibles d'accompagnement pour détecter les fuites éventuelles. En cas de fuite ou si des objets sont malencontreusement mouillés, éteignez tout, et LAISSEZ SÉCHER toute la nuit avant de voir s'il y a des dégâts et si tout fonctionne bien.
- Vérifiez tous les branchements électriques  
Assurez-vous que le câble d'alimentation du boîtier de pompe et le câble d'alimentation WAZER soient branchés aux bonnes prises. Assurez-vous qu'une lumière verte continue soit bien allumée sur le GFCI / PRCD. Sinon, appuyez sur le bouton de réinitialisation du module. Vérifiez que le câble de signal soit bien connecté au boîtier de pompe.
- Placez bien les alarmes du capteur d'eau  
Prenez les deux alarmes du capteur d'eau du kit d'accessoires et placez-les autour du WAZER. Nous vous recommandons d'en placer un sur le tableau sous le réservoir et l'autre derrière le boîtier de pompe. Regardez s'ils sont bien allumés. Ces capteurs émettent une alarme sonore s'ils sont mouillés, vous prévenant d'une éventuelle fuite. **Notez que les alarmes du capteur d'eau n'étant PAS connectées au WAZER, elles ne mettront PAS en pause son fonctionnement.** Il est essentiel de tester régulièrement les capteurs en touchant les broches inférieures avec un objet en métal pour vous assurer de leur bon fonctionnement.



Découpage au WAZER | SECTION 5



## Démarrage

*Cette section vous guidera à travers le processus de configuration du WAZER pour votre découpe.*

Au fil du temps, ce processus vous sera familier et les invites du Panneau de configuration suffiront probablement à vous guider dans la configuration. Pour le premier utilisateur du WAZER, il est vivement recommandé de suivre toutes les étapes répertoriées dans cette section. De plus, à la fin de cette section, vous trouverez deux exemplaires de la « Liste de contrôle de découpe avec WAZER » imprimée sur du papier résistant à l'eau. Nous vous suggérons fortement d'afficher en évidence l'une de ces pages dans un emplacement très visible à proximité de votre WAZER, afin que tous les utilisateurs puissent s'y reporter à chaque découpe.

### Insérez la carte SD VIDEO

Le transfert de fichiers de découpe vers le WAZER s'effectue via une carte SD. Pour transférer des fichiers de découpe sur la carte SD, connectez-la à votre ordinateur, puis faites-y glisser les fichiers. Le WAZER a un emplacement près du panneau de commande qui accueille une carte SD de taille standard. Il est important d'insérer la carte SD avant d'activer le WAZER.

Une carte SD est fournie avec votre kit d'installation. Elle contient le fichier de découpe pour la découpe de bienvenue. Mettez-la dans le WAZER.



## Allumez le WAZER

*Il y a 5 choses qui peuvent empêcher votre WAZER de s'allumer :*

- Le défaut de branchement des cordons GFCI / PRCD dans les bonnes prises, comme expliqué dans la section Installation de ce manuel d'utilisation.
- Les GFCI / PRCD sont réinitialisés et un voyant vert s'allume alors. Cela doit être fait après avoir été branché.
- Le réservoir doit être suffisamment rempli, Car un niveau d'eau trop bas ou trop élevé fera que les capteurs de flotteur correspondants empêcheront la machine de s'allumer.
- L'arrêt d'urgence doit être réinitialisé et en position haute / désengagée.
- L'interrupteur principal situé dans le coin inférieur droit de l'unité principale est accessible en allant sous le capot droit de la machine.

Si vous avez correctement effectué toutes les étapes décrites dans ce manuel, vous ne devriez avoir à traiter que des deux dernières à ce stade. Si l'arrêt d'urgence est engagé (en position basse), tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il se réinitialise et qu'il apparaisse. Utilisez cet interrupteur uniquement en cas d'urgence et non comme moyen principal d'activation et de désactivation. En tant que méthode principale pour allumer et éteindre la machine, vous devez utiliser l'interrupteur d'alimentation situé dans le coin inférieur droit de l'unité principale. Accéder sous le capot latéral droit vous donnera accès à cet interrupteur d'alimentation.

Lorsque le WAZER est activé, le panneau de configuration présente deux options :

- Sélectionnez Fichier de découpe (Cut file) : Cela vous permet de sélectionner un fichier de découpe et d'en démarrer une.
- Configuration et maintenance : Cela vous permet de choisir parmi plusieurs options de configuration et de maintenance qui faciliteront l'entretien du WAZER.

Ceci est considéré comme le menu principal du WAZER. Vous contrôlez le WAZER via l'écran et le clavier intégrés. Le symbole «>» à gauche indique le champ sélectionnable actuel. Le bouton OK confirme une sélection. Appuyez sur la flèche gauche pour revenir au menu précédent.

**NOTICE** Lorsque vous allumez le WAZER pour la première fois, le menu principal s'affiche sur le panneau de commande et le bouton Marche / Arrêt clignote. Si vous retirez le panneau d'accès du côté droit et observez le boîtier de commande, les quatre voyants du côté gauche seront allumés, les voyants supérieur et inférieur de la colonne du milieu seront allumés et les deux voyants du milieu de la colonne du milieu clignoteront. Aucune des LED du côté droit ne sera allumée. Le WAZER ne fera pas de bruit.

Vous remarquerez qu'il n'y a pas d'interrupteur d'alimentation pour le boîtier de pompe. En effet, le boîtier de pompe est contrôlé par le WAZER via le câble de signal. Assurez-vous que le boîtier de pompe soit bien branché sur le secteur, que le voyant vert du GFCI / PRCD soit allumé et que le câble de signal soit connecté.

Si votre WAZER ne s'allume pas, vérifiez les interrupteurs à flotteur haut et bas situés sur le côté droit du réservoir ; le commutateur bas doit être immergé et le commutateur haut ne doit pas l'être. Si le niveau d'eau n'est pas compris entre ces commutateurs, le WAZER ne s'allumera pas. Rajoutez ou siphonnez de l'eau au besoin.

Maintenant que votre WAZER est allumé, nous pouvons l'utiliser pour effectuer les deux dernières étapes de configuration avant de commencer votre première découpe. La première est d'amorcer votre tuyauterie pour s'assurer que les conduites sont purgées de toute poche d'air. La seconde est d'établir le niveau d'eau de votre WAZER.

Amorçage de la plomberie

S'il s'agit de votre première découpe, même après avoir débranché une conduite d'eau ou restée inutilisée pendant un certain temps, assurez-vous d'amorcer la plomberie pour vous assurer que tout l'air a été purgé des conduites d'eau avant de commencer. Si ce n'est pas le cas, vous risquez de voir de fausses erreurs de gestion du niveau d'eau et des interruptions lors de la découpe. Cette procédure dure environ 5 minutes et les étapes sont décrites à la section 7 de ce manuel d'utilisation sous Maintenance> Procédures diverses> Amorçage de la plomberie.

Vérifiez le niveau d'eau

Pour vous assurer qu'il n'y ait pas de problème de gestion du niveau d'eau lors de votre première coupe, nous vous suggérons d'effectuer une configuration du niveau d'eau. Pour ce faire, ouvrez l'alimentation en eau de votre WAZER et sélectionnez simplement « Configuration et maintenance > Maintenance > Configuration du niveau d'eau » dans le menu du contrôleur de votre WAZER. Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer que votre WAZER établit son niveau d'eau. Si vous rencontrez une erreur la première fois dans ce mode, ne vous inquiétez pas, relancez-la une fois de plus. S'il échoue par la suite, veuillez consulter notre section de ressources en ligne pour résoudre le problème.

Il est également conseillé d'effectuer cette étape de configuration chaque fois que vous avez effectué un entretien sur la machine susceptible d'avoir modifié le niveau d'eau ou que des quantités significatives d'eau se sont évaporées lorsque la machine n'a pas été utilisée. Cela ne prend que quelques minutes, mais empêche une fausse erreur de gestion du niveau d'eau d'interrompre et d'interrompre votre prochaine découpe.



Transférer des fichiers découpés vers le WAZER

Nous sommes enfin prêts à installer notre première découpe. Pour ce faire, l'étape suivante consiste à transférer un fichier de découpe vers le WAZER. Un fichier de découpe est un type de fichier .gcode avec des commandes propres au WAZER. Il comprend tous les paramètres requis pour votre découpe. Suivez les invites du panneau de configuration.



Sélectionner un fichier de découpe

Sélectionnez un fichier de découpe dans le menu

principal du panneau de configuration. Cela ouvre un menu de sélection de fichier qui répertorie tous les fichiers de découpe .gcode sur la carte SD. Sélectionnez le fichier de découpe que vous voulez.



La sélection d'un fichier de découpe ne lancera pas immédiatement une découpe. Le Panneau de configuration vous guidera à travers une série d'invitations avant de découper votre fichier. Le WAZER ne commencera jamais à découper sans votre consentement explicite. Si aucune carte SD n'est insérée, le panneau de configuration affichera les fichiers .gcode Cut situés dans la mémoire intégrée du WAZER.

Commencez une découpe

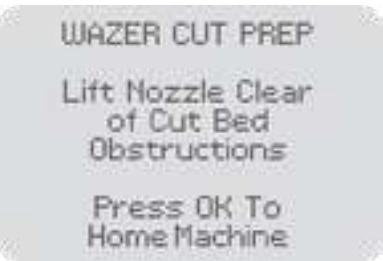
Si vous utilisez un nouveau WAZER pour la première fois, sélectionnez le fichier Welcome Cut. Il est important d'exécuter ce fichier de découpe pour s'assurer que le WAZER fonctionne bien. Il vous familiarisera également avec les fonctionnalités de base du WAZER avant d'apprendre le logiciel Wam, que nous verrons dans la section suivante. Vous trouverez ce fichier de découpe sur la carte SD fournie dans le kit d'installation. Allez-y et sélectionnez « WelcomeCut.gcode ».

Soulevez la buse  VIDEO

Après avoir sélectionné un fichier de découpe, vous serez invité à soulever la buse. Cela permet d'éviter qu'elle ne reste bloquée par la suite. Pour lever la buse, desserrez son bouton de verrouillage, soulevez-la en la poussant vers le haut, puis resserrez le bouton de verrouillage. Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de commande. Cela déclenchera la procédure. **REMARQUE : La buse commencera à bouger lorsque vous appuierez sur « OK ».**

Accueil WAZER

Après confirmation, le WAZER placera automatiquement la buse dans le coin supérieur gauche du lit de découpe. Une fois l'opération terminée, la buse se placera dans le coin supérieur gauche des étendues de découpe de votre fichier (le cadre de sélection autour de la découpe). C'est le localisateur visuel que vous utiliserez pour référencer la position de votre Matériau lorsqu'il sera placé sur le lit de découpe. Nous abordons cela en détail plus tard dans le manuel d'utilisation. Le WAZER analysera également le fichier de découpe pendant son référencement. Cela ne devrait prendre que quelques secondes, en fonction de la taille du fichier de découpe.





## Chargez l'abrasif VIDEO

Après le référencement, le WAZER vous demandera de vérifier le niveau d'abrasif. **Vous devez remplir la trémie abrasive avant d'exécuter chaque découpe** pour que le WAZER puisse faire une pause lorsqu'il commence à manquer de matière abrasive plutôt qu'une fois qu'il n'y en a plus du tout. La trémie abrasive peut contenir environ 16 kg d'abrasif lorsqu'elle est pleine.

**NOTICE** Son remplissage complet de la trémie abrasive est extrêmement important. Si vous ne remplissez pas suffisamment la trémie abrasive, la découpe sera mal faite. En effet, le WAZER n'ayant pas de capteur pour lire le niveau d'abrasif, il suppose qu'il est rempli avant le début de chaque découpe. Si c'est le cas, il mettra la découpe en pause lorsque l'abrasif sera faible, puis vous invitera à remplir la trémie d'abrasif et à continuer à découper. Il fera ensuite une pause après une heure de fonctionnement pour vous permettre de remplir à nouveau la trémie abrasive et de vider les seaux d'abrasifs usés.

**NOTICE** L'utilisation d'un abrasif non spécifié par le WAZER peut nuire à la qualité et endommager votre machine. Vous devez donc utiliser l'abrasif suggéré sur le site Web du WAZER. Le WAZER est calibré pour fonctionner avec le grenat alluvial de 80 mesh disponible à l'achat sur [www.wazer.com](http://www.wazer.com).

### Chargement de l'abrasif :

- Retirez la trémie abrasive située à gauche du WAZER.
- Nous recommandons d'utiliser une grande tasse pour verser l'abrasif à travers les deux écrans jusqu'à ce que la trémie d'abrasif soit pleine. Versez bien l'abrasif à travers les écrans. Si de l'abrasif sec tombe dans la trémie, cela risque d'endommager votre découpe et nécessiter un entretien fastidieux. L'abrasif doit donc passer rapidement à travers les écrans. Cela ne bouchera pas les filtres.
- Remplissez la trémie abrasive jusqu'à ce que vous voyiez un abrasif au-dessus du niveau de l'écran des deux côtés. Un petit vide peut rester entre les deux écrans. Fermez la trémie abrasive et confirmez que la tâche est terminée en sélectionnant OK dans le panneau de configuration. Ce n'est pas grave si les piles d'abrasifs sont un peu inégales et commencent à s'empiler au centre. Il suffit d'ajouter un peu d'abrasif sur les côtés pour bien niveler.



## Videz les godets abrasifs usés

Ensuite, vous allez vider l'abrasif usagé du système de collecte. Lors de la découpe, l'abrasif est constamment introduit dans le Jet. Pour éviter l'accumulation au fond du réservoir, l'abrasif utilisé est collecté en permanence et acheminé dans deux godets pour abrasifs usagés situés à l'avant du WAZER. **Vous devez vider les deux godets d'abrasifs usagés avant chaque découpe.**

*Pour vider les godets d'abrasifs usés :*

- Retirez le couvercle du réservoir avant.
- Faites pivoter les poignées vers le haut et retirez les godets d'abrasifs usagés de leurs conteneurs.
- Déposez l'abrasif usagé dans un conteneur en attendant qu'il soit jeté. Nous vous suggérons de commencer par vider l'excès d'eau des seaux d'abrasifs usagés jusqu'à voir l'abrasif collé au fond.
- Remettez le couvercle du réservoir avant. Vous devriez le sentir se remettre en place s'il est bien installé. Vous verrez également le devant des poignées sortir sous l'avant du couvercle de réservoir avant lorsqu'il est correctement installé.
- Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de commande.

Tous les abrasifs utilisés ne seront pas collectés dans le réservoir et il y a toujours quelques kg qui s'accumulent et y restent. Ce n'est pas grave. Cela dit, un excès d'abrasif au fond de votre réservoir peut obstruer le système de collecte. Par conséquent, nous vous conseillons d'effectuer un cycle de nettoyage de réservoir dans les situations suivantes: - Après les découpes et avant d'éteindre votre WAZER pendant quelques jours afin de récupérer le surplus d'abrasif utilisé. Cela garantira que les orifices de prélèvement d'abrasif sont dégagés et que l'abrasif ne sera pas compacté, ce qui obstruerait le système.

Après que votre WAZER soit au même endroit depuis plusieurs jours et avant sa prochaine découpe. Cela détendra l'excès d'abrasif au fond de votre réservoir et dans les orifices de collecte, ce qui rendra le système de collecte plus efficace pendant la découpe.

Pour votre première découpe, vous n'avez pas à vous soucier de cette étape mais faites bien l'entretien de nettoyage du réservoir régulièrement, après cela. Les détails de cette procédure se trouvent à la section 7 : Maintenance.

*Le remplacement des godets abrasifs usagés étant parfois délicat, voici deux conseils pour vous y aider :*

- Enfoncez les godets abrasifs usés dans leurs conteneurs pour les remplir d'eau, afin qu'ils ne flottent pas. Les poignées en métal servent également de mécanisme de verrouillage pour maintenir les seaux vers le bas. Faites pivoter les poignées de manière à ce qu'elles soient bien droites, poussez les godets abrasifs usagés au fond et faites pivoter la poignée vers l'avant. Les crochets de la poignée doivent s'enclencher dans le réservoir et le maintenir pendant qu'il se remplit.
- Vous réaliserez peut-être que les godets abrasifs usagés ne peuvent parfois pas être complètement enfoncés dans leurs conteneurs. En effet, l'abrasif usé a été collecté dans la zone située en dessous d'eux. Enlevez-le simplement avec votre main (avec des gants pour éviter les coupures nettes), puis remettez les seaux d'abrasif usagé. Si cela se produit, il est peut-être temps d'effectuer un cycle de nettoyage de réservoir supplémentaire via le menu Configuration et maintenance après votre prochaine découpe.



**Si vous ne videz pas les godets d'abrasifs usés entre les découpes, votre système de filtration s'encrassera avec le temps.** Le temps et le travail requis pour désengorger le système sont nettement plus importants que de simplement vider régulièrement les godets abrasifs usagés et de faire preuve de diligence dans l'exécution des cycles de nettoyage des réservoirs entre les découpes.

**Éliminer correctement l'abrasif usagé.** L'abrasif est inerte, il peut donc être manipulé comme un matériau non dangereux et jeté avec les déchets. Cependant, il est de votre responsabilité de vérifier auprès de vos réglementations et exigences locales pour vous assurer qu'il n'y ait pas de restrictions concernant les matériaux que vous découpez.

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.



### **NOTICE** Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte

L'eau est fournie au WAZER via le boîtier de pompe pour la découpe. Vérifiez que la vanne marche / arrêt soit sur marche. Il est essentiel de ne pas négliger cette étape, car le WAZER ne SAIT PAS si l'alimentation en eau est sur marche ou arrêt. Si vous utilisez le WAZER sans que l'alimentation en eau soit ouverte, le boîtier de la pompe sera endommagé.

Si vous tentez de découper un fichier sans eau, vous remarquerez immédiatement que quelque chose ne va pas, car le débit sera faible et le jet ne découpera pas. Dans ce cas, ne paniquez pas. Mettez simplement le WAZER en pause, ouvrez l'alimentation en eau et démarrez votre découpe. Plus sur la façon de mettre le WAZER en pause plus tard.

### Fixez le matériel **VIDEO**

Bien fixer le matériau au lit de découpe est essentiel pour la précision de la découpe souhaitée. Si votre matériau bouge pendant la découpe, les résultats seront médiocres voire, la découpe pourra être un échec total.

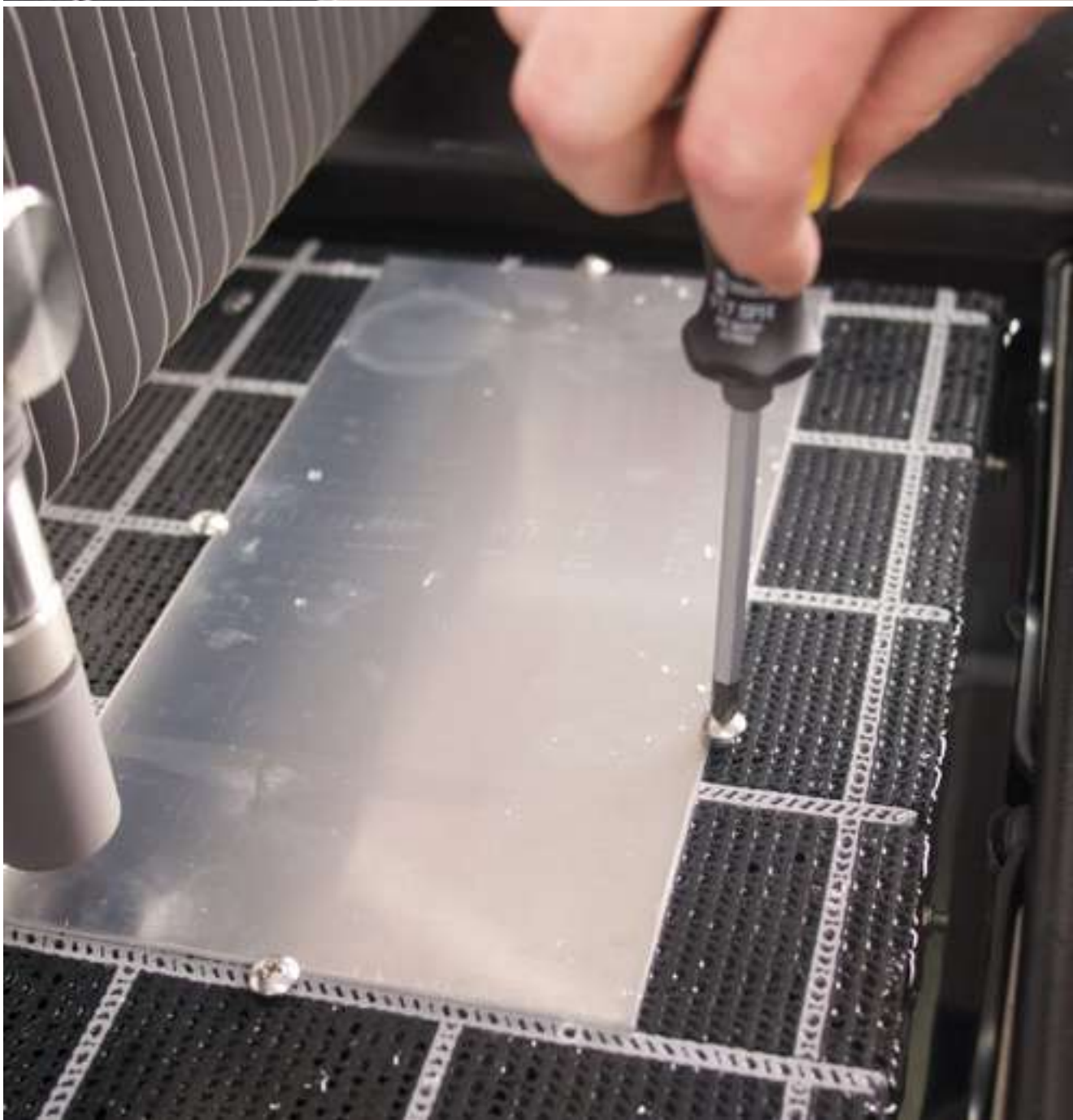
Si la forme que vous découpez est proche du bord du matériau de base, assurez-vous de ne pas placer d'attaches dans ces zones. Cela réduira le risque de chute de la buse dans ces fixations.

Vous pouvez utiliser des fixations d'environ 5 mm de diamètre pour fixer vos matériaux sur le lit de découpe ondulé. Plus le filetage est gros, mieux c'est. C'est pourquoi les vis à bois et à tôle sont idéales. Tenez compte du profil de la buse et de la taille de la tête de vis que vous choisissez pour minimiser les collisions de la buse et la perte d'une découpe.

### *Pour bien fixer votre matériel :*

- Mettez plusieurs vis de fixation autour du matériau et vissez-les directement dans le lit de découpe. Vous pouvez insérer une vis dans l'un des trous du lit.
- Effectuez une vérification rapide pour vous assurer que le matériau soit suffisamment grand pour s'adapter à la forme que vous souhaitez découper.
- Placez le matériau sur le lit et alignez son coin supérieur gauche avec le centre de la buse (si vous avez du matériau en plus, vous pouvez le placer au-delà du centre de la buse - plus haut et plus à gauche).
- Fixez bien le matériau avec les vis de fixation dans le sac de pièces de rechange, en vous assurant qu'il ne peut glisser dans aucune direction.
- Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de commande.
- S'il s'agit de votre Welcome Cut, nous l'avons déjà fait pour vous afin que vous puissiez passer à autre chose !
- Un bruit supplémentaire pourrait être généré par l'impact du jet d'eau sur la pièce. Pour un travail de découpe plus long, la protection auditive est fortement favorisée.





### Définir la hauteur de la buse

**NOTICE** Il est essentiel de régler la hauteur de la buse par rapport au matériau. Si la hauteur de buse est mal réglée, le WAZER risque de ne pas découper à travers le matériau ou bien, la tête de découpe WAZER entrera en contact avec le matériau que vous essayez de découper, ce qui provoquerait un bourrage, un encrassement et une perte de découpe.

#### Définissez la hauteur de la buse :

- Tout d'abord, le Panneau de configuration vous invite à définir la hauteur de la buse.
- Pour ce faire, saisissez l'outil de hauteur de buse, qui est le capuchon noir au-dessus de celle-ci.
- Placez l'outil de hauteur de buse sur votre matériau et desserrez le bouton de verrouillage de buse situé sur la buse.
- Vous pouvez faire glisser la buse sur le matériau en utilisant le clavier. Cela n'affectera pas la position de départ pour la découpe.
- Faites glisser l'outil de hauteur de buse contre son couvercle et rabaissez doucement la buse dessus. La bride de l'outil de hauteur de buse doit maintenant être coincée entre le matériau et la buse, qui est cachée sous le couvercle gris de la buse. Tant que l'outil de hauteur de buse se trouve entre la buse et le matériau à découper, vous pouvez être sûr qu'il est correctement réglé.
- Serrez le bouton de verrouillage de la buse une fois la hauteur réglée correctement. Il doit être bien ajusté à la main pour s'assurer qu'il ne vibre pas lors de la découpe. Si cela se produit, cela entraînera très certainement un bourrage, un encrassement et une perte de découpe.
- Tirez l'outil de hauteur de la buse sous la buse et remplacez-le dessus.
- Confirmez-le en appuyant sur OK sur le panneau de configuration.



Lorsque vous réglez la hauteur de la buse, vous devriez sentir une certaine résistance, mais la buse ne doit pas être trop serrée contre l'outil de hauteur de la buse au point de ne pas pouvoir la faire glisser facilement. De plus, lorsque vous retirez l'outil de la buse de sous votre tête de découpe, assurez-vous que le matériau n'ait pas fléchi loin du plateau de découpe. Nous avons parfois remarqué que des matériaux minces se tordaient après avoir été fixés. La plupart du temps, ce n'est pas le cas, car la hauteur en Z avec l'outil pousse le matériau vers le bas. Cela donnait l'impression que le décalage était correct, mais après avoir retiré l'outil, il se repliait de nouveau, le matériau étant parfois en contact avec la tête de découpe sans que nous ne le remarquions. Sachez-le, car si cela se produit, vous aurez un bourrage, une obstruction et une découpe ratée. Si la hauteur de buse est réglée trop bas, cela risque de provoquer un crash et de gâcher votre découpe, ce qui nécessiterait un entretien important. Si la hauteur de la buse est trop élevée, vous remarquerez peut-être un léger effet sur votre qualité de découpe. Il vaut mieux que ce soit trop haut que trop bas. Si vous avez perdu votre outil de hauteur de buse, glissez simplement un morceau de matériau d'environ 0,098 " (environ 2,5 mm) entre votre matériau et la buse.

### Faites une dernière vérification

Une découpe peut coûter cher. Tirez parti des fonctionnalités d'aperçu du panneau de configuration pour vous assurer de bien positionner le matériau.

#### Nous vous recommandons de bien utiliser l'une de ces fonctionnalités avant de commencer une découpe :

- **Vérifiez les surfaces découpées** : Sélectionnez cette fonction et la buse tracera lentement un rectangle qui tracera des surfaces de découpe (essentiellement le plus petit rectangle englobant complètement votre découpe). En se déplaçant, le centre de la buse ne doit jamais traverser le bord du matériau que vous avez fixé au lit de découpe.
- **Séchage** : Sélectionnez cette fonction pour que la buse trace le chemin de la totalité du fichier découpé sans libérer d'eau. C'est l'option qui prend le plus de temps, mais elle vérifie entièrement la configuration car elle réplique le chemin de découpe final.
- **Déplacer l'origine** : Vous permet de déplacer la découpe vers un nouvel emplacement sur le lit découpé. Lorsque cette fonction est sélectionnée, vous pouvez déplacer la buse vers un nouvel emplacement de départ en appuyant sur les touches fléchées. Une fois le nouvel emplacement défini, le micrologiciel vérifie les étendues de découpe. Si ceux-ci sont à l'extérieur en raison du décalage, vous serez prévenu. Si la découpe tombe dans le lit de découpe, vous pouvez découper le menu Matériau et commencer la découpe. Chaque pression sur le bouton déplace le portique de 10 mm.
- **Reprendre la découpe** : Vous permet de commencer la découpe à partir de n'importe quel point du fichier de découpe, permettant ainsi un redémarrage à partir de la position où la découpe a échoué. Lorsque cette option est sélectionnée, la buse se déplace le long du chemin de découpe en mode de fonctionnement à sec (sans eau ni abrasif). L'utilisateur peut accéder visuellement à l'endroit où la découpe a échoué et lorsque la buse atteint cet emplacement, il peut commencer à découper en appuyant sur Start. La fonctionnalité est à l'emplacement de redémarrage et complète le fichier de découpe} comme prévu.



Découpage au WAZER | SECTION 5

## Finaliser la configuration

Une fois que vous avez vérifié votre configuration, sélectionnez « Matériau à découper » dans le panneau de configuration. Le WAZER est maintenant prêt à découper.

## Commencer le découpage avec le WAZER

*Maintenant que vous avez terminé la configuration, vous pouvez commencer votre découpe :*

- **⚠ WARNING** Mettez un équipement de protection individuelle approprié.
- Si la porte est ouverte, vous serez invité à la fermer. Une fois la porte fermée, vous pouvez continuer en appuyant sur Marche / Arrêt ou annuler en appuyant sur le bouton OK.
- **NOTICE** Vérifiez que le WAZER découpe correctement. En vérifiant bien le début d'une découpe, vous éviterez les éventuels dégâts au WAZER ou à vos effets.
  - Lorsque le WAZER démarre, vous entendrez d'abord le portique de l'unité principale se déplacer jusqu'à là où il perce.
  - Le boîtier de la pompe s'allumera et un son de vibration provenant de l'unité principale suivra.
  - Le WAZER commencera alors à percer le matériau. Si c'est la première fois que vous faites une découpe au jet d'eau, cela peut s'apparenter à une sorte d'explosion. Pendant les quelques secondes qui suivent, vous risquez de sentir du spray abrasif usagé par les ouvertures du WAZER pendant cette opération. De plus, l'abrasif utilisé s'accumulera sur votre matériau. Les deux sont normaux.
  - Si vous écoutez attentivement, une fois le perçage terminé, vous entendrez un bruit distinct : le courant d'eau aura traversé le matériau et se sera précipité dans le réservoir d'eau pour commencer votre découpe.
  - Quelques secondes après, la buse commencera à se déplacer lentement, pour découper votre pièce.
  - Au fur et à mesure que la découpe progresse, le WAZER émettra un bourdonnement de vibration constant, venant du boîtier, tout en découpant.
  - Avec quelques bruits, au début et à la fin de la découpe. Le boîtier doit émettre un bourdonnement régulier - il ne doit y avoir aucun son irrégulier provenant du boîtier, ni de « tic-tac » constant. Le WAZER fera également du bruit à partir du jet qui découpe le matériau et crée de la turbulence dans le réservoir.
  - Si vous observez le boîtier de commande, les quatre voyants du côté gauche seront allumés, les voyants supérieur et inférieur de la colonne du milieu seront allumés et les deux voyants du milieu de la colonne du milieu clignoteront. Pour finir, quelques-unes des LED du côté droit seront allumées, en fonction de l'état du WAZER.
- **Dépassement du débit d'alimentation :** Vous permet d'augmenter ou de diminuer la vitesse de découpe pour en compenser les modifications apportées en temps réel. Cela peut être une excellente béquille pour réussir une découpe au cas où vos débits seraient mal réglés ou que vos machines commenceraient à découper, vous évitant de devoir retourner à Wam ou de dépanner immédiatement votre machine.
- **Blocages fréquents lors des premières découpes :** Si vous utilisez la machine pour la première fois, il est possible qu'une erreur de nivellement de l'eau se produise. C'est tout simplement que votre WAZER prend ses marques avec l'eau. Vous pouvez donc accuser réception du message d'erreur et continuer à découper sans rien faire d'autre. Cependant, si vous n'avez pas encore effectué la procédure « Amorçage de la plomberie et réglage du niveau d'eau de la machine », veuillez le faire avant de poursuivre.
- **Surveillez attentivement la découpe :** Si un comportement inattendu se produit ou si vous n'êtes pas sûr de ce que fait le WAZER, appuyez sur Démarrer / Arrêter pour suspendre la découpe et reportez-vous à la section des ressources du site Web pour obtenir davantage d'informations.



**⚠WARNING** N'ouvrez jamais la porte lorsque WAZER est en marche. Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement ; cela inclut tous les états de mise sous tension, y compris un état de pause ou le menu principal.

Un manomètre pour le système hydraulique haute pression est situé sur le côté gauche du boîtier de la pompe. Il est recommandé de vérifier cette jauge périodiquement tout au long de la découpe et lors du débogage d'un problème lié à celle-ci. Par rapport aux couleurs :

- En dessous de la la zone en vert : Vous pouvez avoir des coupures partielles, mais vous pouvez continuer. Cela peut vouloir dire que votre pression d'entrée est trop basse, que vos filtres à eau d'entrée sont encrassés ou que votre pompe doit être changée.
- Si la zone en jaune, entre les segments de découpe, est normale, procédez comme d'habitude. Si vous vous retrouvez dans la zone en jaune au milieu d'une découpe, mettez la machine en pause, annulez la découpe et contactez l'assistance du WAZER.
- Si l'aiguille va dans la zone en rouge, mettez la machine en pause, annulez la découpe et contactez l'assistance du WAZER.

Lorsque la pression dépasse 4600 psi / 315 MPa (zone rouge sur le manomètre), la soupape de surpression située à l'intérieur du boîtier de la pompe s'ouvre et libère le surplus de pression. Lorsque arrive, une petite quantité d'eau est libérée, ce qui peut ressembler à de petites gouttes au fond de la pompe. Cela ne devrait pas se produire pendant le fonctionnement normal. Si vous remarquez une coupure, mettez immédiatement le WAZER en pause, annulez la découpe et contactez le support client de WAZER.

1. **Vérifiez, mettez en pause ou annulez la fonction Cut**  
*, pendant que le WAZER est en marche, vous pouvez :*

- **Affichez l'état de la découpe**  
dans le panneau de configuration. Ceci inclut le temps écoulé et le pourcentage de réalisation.
- **Mettre la découpe en pause**  
Appuyez sur Start / Stop pour la mettre en pause. L'eau et l'abrasif cesseront de couler et la buse tiendra alors en place. Cela n'arrive pas tout de suite, car le WAZER doit bien s'arrêter avant.
- Une fois en pause, vous pouvez annuler la découpe ou bien la poursuivre. Sélectionnez l'option souhaitée et appuyez sur OK pour confirmer votre choix. Si vous choisissez d'annuler, le WAZER purgera immédiatement sa pression, sous forme de jaillissement d'eau dans la buse, Qui restera dans sa dernière position.

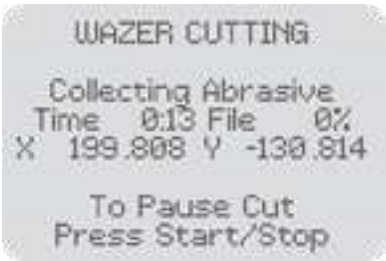
**⚠WARNING** N' OUVREZ PAS la porte avant d'avoir entendu que le jet s'est éteint et que la buse s'est arrêtée.

**⚠WARNING** N' OUVREZ PAS la porte avant d'avoir annulé la découpe et que le panneau de configuration soit revenu au menu principal. C'est nécessaire pour que la haute pression dans les conduites hydrauliques puisse être relâchée en toute sécurité. Si, pour une raison quelconque, cela n'était pas possible (à savoir,, L'arrêt d'urgence ou la réinitialisation accidentelle de la machine), ne vous inquiétez pas, il vous suffira d'effectuer une purge haute pression à partir du menu du contrôleur WAZER ou de démarrer / annuler une découpe pour cela.

Si la fonction d'arrêt instantané s'impose, appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence situé près de l'écran de l'interface utilisateur. Cela coupera l'alimentation de l'unité principale et du boîtier de la pompe.

- **Finition de la découpe**  
Le panneau de configuration vous indiquera que la découpe est terminée. Vous pouvez maintenant ouvrir la porte. Poussez la buse sur le côté et écartez le portique à la main. Retirez les attaches fixant les matériaux.
- **Nettoyage du WAZER**  
Une fois la découpe terminée, vous remarquerez que l'intérieur du WAZER est recouvert d'abrasif usé. Si vous continuez à découper avec le WAZER, nul besoin de nettoyer cet abrasif maintenant. Si, par contre, vous avez terminé de découper, laissez la porte ouverte et laissez sécher l'abrasif usagé. Une fois sec, il est facile de dépoussiérer l'abrasif avec une brosse douce pour nettoyer le WAZER.

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir



## Points à prendre en compte lors de la découpe

Il vous faudra quelques découpes et un peu de temps pour vous familiariser avec le WAZER. Pour vous aider à bien démarrer, nous avons rassemblé une liste des défaillances courantes et des éléments à surveiller.

**⚠️WARNING** *Suivez bien toutes ces consignes de sécurité lorsque vous effectuez une découpe :*

- Portez toujours des lunettes de protection.
- Ne laissez jamais le WAZER sans surveillance pendant son fonctionnement.
- Veillez à TOUJOURS savoir comment couper rapidement l'eau et l'alimentation en cas d'urgence.

**NOTICE** Faites attention !

Il est important de bien surveiller le WAZER pendant la découpe. En effet, certains problèmes peuvent nécessiter une intervention pour éviter d'endommager le WAZER ou du matériel.

### Jaillissements soudains :

Les jaillissements surgissent quand une section de matériau ressort au-dessus de la surface d'origine du matériau, se délogeant de sa position d'origine au moment de la découpe. Un rebord peut entrer en contact avec la buse, entraînant faisant sortir le portique. Cela provoque alors une mauvaise découpe en raison d'erreurs d'enregistrement. Les jaillissements arrivent quand vous n'avez pas bien connecté les parties découpées à la section extérieure fixée au lit de découpe, avec la fonction « Onglet » (Tab) de Wam (pour plus d'informations sur cette fonctionnalité, reportez-vous à la Section 6 : Créer des Fichiers de découpe (Cut file)). Si vous voyez une fenêtre contextuelle, appuyez immédiatement sur Start / Stop et essayez de résoudre le problème avant que le portique ne se bloque.

### Sabots abrasifs :

Des sabots abrasifs peuvent parfois se former sur le tuyau abrasif, l'empêchant de s'écouler dans la buse. C'est facile à repérer puisque le WAZER arrêtera de découper le matériau. Au lieu de cela, la buse pulvérisera de l'eau partout et le bruit du WAZER changera de manière significative. En cas d'obstruction abrasive, appuyez immédiatement sur Start / Stop. Reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.

### Fuites :

Bien que le WAZER soit un système fermé, il n'est pas complètement scellé. Vous trouverez inévitablement un goutte-à-goutte occasionnel ou un abrasif usagé en dehors du WAZER. Cependant, vous devez surveiller les gouttes, les fuites et les flaques d'eau anormales. Si vous le remarquez, appuyez immédiatement sur Start / Stop et cherchez l'origine de la fuite. Reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.

#### *Zones d'écoulement potentielles sur le WAZER :*

- Lors de l'ouverture et de la fermeture de la porte.
- De l'eau risque de passer à travers les fissures entre la porte et les cerceaux.
- Il peut alors y avoir des gouttes autour des fenêtres latérales.

#### Comment faire après la détection des fuites :

S'il y a une fuite ou des objets mouillés qui ne devraient pas l'être, éteignez tout, débranchez les cordons d'alimentation s'ils ne sont pas mouillés, essuyez la fuite et éteignez tout, puis laissez sécher toute la nuit avant de voir si quelque chose a été endommagé et s'il fonctionne toujours. L'eau n'endommage pas l'électronique, c'est la combinaison de l'eau et de l'électricité en même temps. En les laissant sécher à l'air, vous vous assurez que le prochain allumage ne détruira rien.

**Écoulement d'eau sous la trémie d'abrasif :** Si vous remarquez une fuite d'eau ou une projection sur le WAZER par le dessous de la trémie d'abrasif, appuyez immédiatement sur Start / Stop car il s'agit d'un « reflux ». Reportez-vous à la section des ressources en ligne pour plus d'informations sur la résolution à ce problème.



Bruit de perforation :

**Fuites :** Le WAZER commence toujours un segment de découpe par une perforation. Avant que le jet d’eau ne puisse commencer le mouvement de découpe, un trou doit être percé dans le matériau. Lorsque la boue à grande vitesse sortant de la buse frappe la pièce à découper, vous entendrez un bruit très fort provenant de la zone de découpe. Cependant, au fur et à mesure que le flux d'eau / suspension bouge à travers le matériau, vous entendrez le changement de hauteur et le volume du bruit. Une fois la pièce perforée, le flux de boue à grande vitesse ne rebondira plus sur la surface du matériau et le volume de bruit diminuera de manière significative. Dans le même temps, vous remarquerez le son du courant haute pression qui agite l'eau dans le réservoir principal. Ce changement soudain de volume est le signe révélateur d’une perforation et indique que le WAZER est prêt à procéder au découpage. Cependant, si aucun changement évident du niveau sonore ou de la hauteur ne se produit pendant une longue période, cela signifie probablement que quelque chose ne va pas. Si c’est le cas, arrêtez la découpe et reportez-vous à la section Dépannage pour diagnostiquer le problème.

Utilisation de l’abrasif :

Chaque fois que le WAZER découpe ou perce, il consomme des abrasifs. Pendant ce temps, l'abrasif est aspiré de la trémie jusqu'à la buse. Lors d'une découpe, vous pouvez vérifier que l'abrasif coule en observant l'empilement d'abrasifs usés autour de la buse. Une autre vérification rapide en cours de découpe consiste à réduire progressivement le niveau d'abrasif de la trémie. Si vous voyez un problème associé à une découpe partielle ou inexistante, veuillez suspendre la découpe et vous reporter à la section Ressources pour le diagnostic du problème.

Fluctuation de pression :

Pour diverses raisons, l’approvisionnement en eau des habitations et des établissements commerciaux peut subir un manque de pression homogène temporaire. Cela affecte la pression de sortie du boîtier de pompe et influe sur la découpe. Réductions mineures de quelques PSI (ie.< 25 psi) ne sont pas un problème, sauf si la pression chute en dessous de 35 psi, ce qui peut provoquer une mauvaise découpe. Il est donc important de s’assurer que les appareils consommant beaucoup d’eau ne soient pas utilisés lors d’une coupure du WAZER. Il suffit parfois, pour cela, d’ouvrir un robinet dans une autre pièce. La consommation d'eau entraine alors une chute de la pression d'entrée pouvant être inférieure au minimum requis pour le WAZER. Cela risque alors de provoquer une coupure partielle ou potentiellement un reflux. Si les fluctuations de pression sont trop fréquentes, contactez les autorités locales d'approvisionnement en eau pour plus d'informations.

Découpe partielle :

Une découpe partielle signifie que le jet d’eau ne découpe pas complètement le matériau. On le voit clairement lorsqu’il jailli horizontalement (en face du sens de la traversée de la buse) au lieu de descendre dans le réservoir. Si cela arrive, appuyez immédiatement sur Start / Stop. Reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations.

**NOTICE** Le fait de permettre à votre machine de faire une découpe partielle sollicite beaucoup les composants qui ne sont pas destinés à être sablés avec le jet abrasif et les abrasifs (à savoir, le côté du réservoir, les fenêtres et les surfaces d'étanchéité à l'eau telles que le soufflet). En effet, ils sont conçus pour y faire face de temps en temps, car il arrive parfois qu’une découpe soit interrompue. Cependant, si vous faites des découpes avec la découpe partielle, votre machine sera définitivement endommagée.

Divers messages d'erreur :

- **Ajouter de l’eau au lit de découpe :** Cette erreur indique que le niveau d'eau dans le réservoir est trop bas. Suivez les instructions à l’écran ou reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations. Si c'est la première fois que vous la voyez, vous pouvez en prendre note et ne rien faire. En effet, cela peut prendre un certain temps à la machine de régler son niveau d'eau.
- **Vérifiez le filtre de vidange et le tuyau d’évacuation :** Cette erreur indique que le WAZER ne se vide pas correctement, probablement à cause d'un filtre de vidange encrassé ou d'un tuyau de vidange d'eau obstrué. Suivez les instructions à l’écran ou reportez-vous à la section Ressources du site Web pour plus d'informations. Si c'est la première fois que vous la voyez, vous pouvez en prendre note et ne rien faire. En effet, cela peut prendre un certain temps à la machine de régler son niveau d'eau.
- **Remplir la trémie abrasive et vider l’abrasif usagé :** Ce message indique que la trémie abrasive est presque vide Remplissez-la et continuez à découper.

- **Échec de découpe, eau du réservoir du bas au niveau du lit de découpe :**Un problème est survenu dans le système de vidange et le réservoir s'est rempli jusqu'au contacteur de sécurité de niveau d'eau élevé. En règle générale, il s’agit uniquement des filtres de vidange, consultez les ressources Web pour obtenir des informations de dépannage. Assurez-vous que l'unité principale soit à niveau.
- **Générer le fichier de découpe avec la dernière version de Wam:**Pour assurer le bon fonctionnement du WAZER, il est important que le micrologiciel et la version de WAM utilisée soient les plus récents, pour être compatibles. Cette erreur se produit lorsque la version du micrologiciel est nettement plus récente que la version wam utilisée pour générer le fichier.
- **Fin inattendue du fichier de découpe. Vérifier la configuration et le fichier :** Cette erreur se produit généralement lorsque quelque chose ne va pas avec le transfert du fichier de découpe vers le contrôleur. Généralement, c’est dû à une carte SD corrompue.

Le seau d’abrasif usagé n'est pas correctement installé :

Les seaux d'abrasifs usagés sont conçus pour collecter les abrasifs par le bas pour un nettoyage facile. Cependant, s'ils ne sont pas bien insérés dans leurs supports, l'abrasif usé reviendra dans le réservoir inférieur des seaux d'abrasifs usagés. Si vous remarquez que le godet abrasif usagé n’est pas bien placé pendant la découpe, veuillez l’interrompre. Reportez-vous aux deux techniques mentionnées précédemment pour bien asseoir les deux seaux.

Finition

Qualité de découpe

La qualité de découpe sur le WAZER est en fonction du taux de découpe. Une fine découpe (vitesse de découpe plus lente) donnera une surface plus lisse sur les rebords de votre pièce, tandis qu'une découpe plus grossière (découpe plus rapide) donnera une surface plus rugueuse sur les rebords de votre pièce.

À titre de guide de référence, cette illustration montre à peu près à quoi s’attendre à trois niveaux différents de qualité de découpe disponible. Plus d’informations sur la définition du taux de découpe dans la section 6 : Création de fichiers de découpe de ce manuel de l'utilisateur.

Nettoyage des chutes

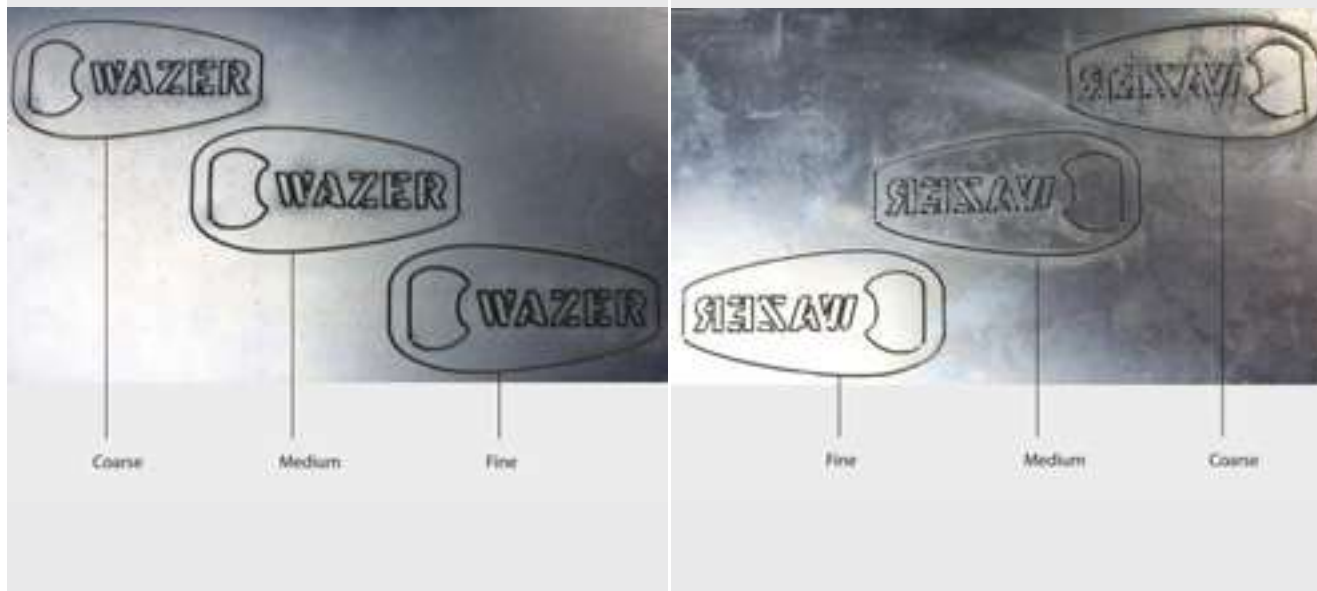
À la fin d'une découpe, des morceaux de ferraille resteront sur votre pièce. C’est nécessaire pour maintenir la pièce en place et pour éviter les éclats lors de la découpe.

Enlever les chutes veut dire enlever la partie souhaitée et le reste de la ferraille en cassant ce qui les relie encore. Pour ce faire, portez des gants de protection et utilisez un outil contondant ou un jeu de pinces pour plier les pièces jusqu'à la rupture des chutes. Nous avons donc inclus des outils de base tels qu’un jeu de petites pinces, un fichier et un outil d’ébavurage dans la boîte à outils noire fournie avec votre machine. Cela vous aidera à nettoyer certaines de ces imperfections.

S’il est difficile de retirer les chutes, nous vous suggérons de secouer légèrement l'arrière du dépôt. Vous pouvez également diminuer légèrement la taille de votre chute pour ce matériau dans le logiciel (plus de détails à ce sujet dans la section 6 : Créer des Fichiers de découpe (Cut file)).

Ébavurez votre pièce

Immédiatement après la découpe, les pièces risquent d’être coupantes. Il peut être nécessaire de supprimer une arête vive sur le côté inférieur de la pièce. Nous vous suggérons d’utiliser un outil ou un fichier d’ébavurage adapté à la géométrie et au matériau.



## Arrêt du WAZER

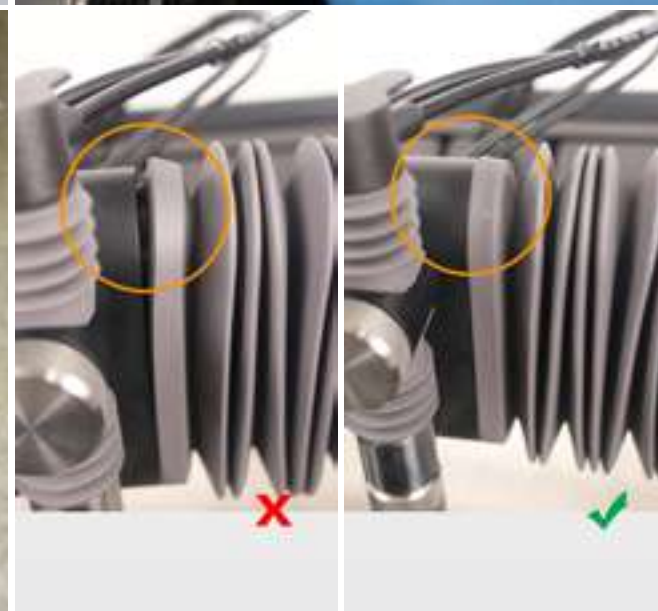
Une fois que vous avez terminé votre découpe, effectuez la procédure d'arrêt suivante :

1. **NOTICE** Fermez la vanne marche / arrêt  
Mettez la vanne marche / arrêt sur « arrêt ».
2. **Éteignez le WAZER**  
Il a un seul interrupteur d'alimentation situé dans le coin inférieur droit. Tournez cet interrupteur pour éteindre le WAZER. N'utilisez pas l'interrupteur d'arrêt d'urgence situé en haut de votre machine comme interrupteur principal.
3. **Vider l'abrasif usagé**  
Nous vous recommandons de retirer les seaux d'abrasifs usagés de leurs dispositifs de retenue et de les placer sur le lit de découpe, et ce, après chaque découpe. Ça leur permet de vider complètement leur eau dans le réservoir, pour que vous n'ayez pas à l'éliminer avec les abrasifs usés. Toutefois, vous pouvez vider l'abrasif usagé à tout moment. Cette étape n'est donc pas essentielle pendant l'arrêt si vous le faites régulièrement au démarrage.

**CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineures, doivent être prises au sérieux. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir

4. **Laissez la porte ouverte**  
Après une découpe, tout ce qui se trouve à l'intérieur du WAZER est mouillé. Nous vous suggérons de laisser la porte ouverte afin que les surfaces internes puissent sécher. Cela empêche la formation de moisissure dans les recoins et vous permet d'éliminer l'abrasif utilisé une fois qu'il est sec, Car il est beaucoup plus difficile de nettoyer l'abrasif usagé lorsqu'il est mouillé.
5. **Faites une inspection générale**  
*Il est toujours conseillé d'inspecter le WAZER pour détecter des fuites et usures anormales :*
  - Y a-t-il de l'eau autour du WAZER ou du boîtier de la pompe ?
  - Y a-t-il des morceaux du lit de découpe qui ressortent ou est-ce que des morceaux de matériau découpé se trouvent dans celui-ci ?
  - Les soufflets sont-ils scellés contre les blocs du portique en aluminium ?
    - Les joints en caoutchouc autour de l'intérieur de la machine sont-ils correctement positionnés autour (arrière du réservoir, rebords de la porte, arrière du bloc sur lequel la fraise de découpe est montée).
  - Les conduites menant à la fraise de découpe sont-elles trop tendues ?

**NOTICE** Plus vous le remarquerez et corrigerez tôt, mieux ce sera. Mieux encore, vous DEVEZ vous rappeler que vous traitez avec de l'eau, ce qui peut entraîner des courts-circuits et des dégâts d'eau. Surveillez bien le WAZER afin d'éviter tout problème grave.



## Entretien entre les découpes

Veillez effectuer les opérations de maintenance suivantes toutes les 4 heures d'exécution. Nous avons mis les parties importantes de cette liste dans celle de contrôle figurant à la fin de cette section. Nous vous en fournissons deux copies afin de vous encourager à les afficher près de votre WAZER pour que cela soit appliqué à chaque découpe !

Il est essentiel d'effectuer ces tâches régulièrement. Dans la plupart des cas, votre WAZER ne sera pas endommagé, mais les faire moins de toutes les 4 heures peut entraîner une baisse des performances ou des problèmes de maintenance plus graves .



### 1. Lancez un cycle de nettoyage du réservoir

Le système de filtration recueille les abrasifs aux quatre coins du réservoir. Cependant, certains abrasifs peuvent encore s'accumuler au milieu du réservoir ou être polarisés d'un côté ou de l'autre en fonction du lieu où la machine découpe le plus. Pour ramasser cet abrasif usagé, lancez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de configuration. Pour plus d'informations sur l'utilisation de ce mode, reportez-vous à la Section 7 : Maintenance. Cette procédure aidera à prévenir les obstructions abrasives indésirables du système de filtration.

Nous vous encourageons à exécuter un cycle de nettoyage de réservoir pour récupérer l'excès d'abrasif utilisé après les découpes et avant d'éteindre votre WAZER pendant quelques jours. Cela garantira que les orifices de prélèvement d'abrasif sont dégagés et que l'abrasif ne sera pas compacté, ce qui obstruerait le système. En outre, il est judicieux de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après que votre WAZER soit resté au repos pendant plusieurs jours et avant sa prochaine découpe. Cela détendra l'excès d'abrasif au fond de votre réservoir et dans les orifices de collecte, ce qui rendra le système de collecte plus efficace pendant la découpe. Cela permet aussi de maintenir le WAZER propre et vous empêche de prélever à la main l'abrasif utilisé.

**Si vous remarquez que WAZER ne recueille pas l'abrasif usagé aussi rapidement qu'il le devrait, veuillez suivre les procédures décrites à la section 7 : Maintenance > Divers Procédures de maintenance > Vidange du système de filtration et également Section 7 : Maintenance > Divers Procédures de maintenance > Cycle de nettoyage du réservoir.**

### 2. **NOTICE** Nettoyez l'extrémité du tuyau abrasif

L'embout du tuyau abrasif accumule du limon pouvant obstruer le tuyau. Enfoncez le tuyau abrasif sec dans le réservoir à 1 cm pour desserrer le limon et faites-le glisser / secouer pour vous assurer qu'il ne reste pas d'eau dans le tuyau. Répétez cette opération plusieurs fois avant de réinsérer le tuyau abrasif dans la buse.

Assurez-vous d'insérer l'extrémité du tuyau abrasif suffisamment loin pour que les deux joints toriques noirs soient complètement insérés dans la buse. Ce sceau est essentiel à la performance du WAZER. Si vous constatez une usure excessive de l'extrémité du flexible ou des joints toriques, remplacez-les dès que possible. Vous trouverez un autre joint torique d'extrémité de tuyau dans le sac d'accessoires.

### 3. Mise à niveau du lit de découpe

- Suivez l'étape de vérification de la prédécoupe pour utiliser l'outil complémentaire afin de vérifier le niveau du plateau de découpe. Dans certains cas, la table de découpe utilisée peut se déformer après une utilisation prolongée.
- Veillez à ce que le plateau de découpe soit bien à niveau avant et après chaque découpe pour une bonne qualité.

### 4. Inspection générale des joints d'eau

Vérifiez si tous les soufflets, joints et joints toriques sont bien en place. Si des mécanismes d'étanchéité ne sont pas bien installés, remettez-les bien avant la prochaine découpe.

5. Accumulation d'abrasif

Une fois qu'ils sont secs, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir.

L'abrasif utilisé peut bloquer votre vue directe sur la zone découpée et retarder votre réaction en cas de problème. Gardez bien une vue dégagée pour découper la zone, pour une utilisation en toute sécurité.

Retirez à la main l'abrasif utilisé en les jetant dans les seaux d'abrasifs.

L'abrasif empilé sous les godets abrasifs utilisés peut entraîner une mauvaise assiette du seau. Des seaux mal positionnés ne récoltent pas bien les abrasifs utilisés. Créez donc une pile d'abrasifs usés plus au fond du réservoir.

Assurez-vous que vos seaux d'abrasifs soient toujours bien assis. Cela peut nécessiter que vous poussiez une partie de l'abrasif hors du seau ou que vous l'évidiez.

6. **NOTICE** Maintenance à court, moyen et long terme Pour assurer un fonctionnement sûr et fiable, vous DEVEZ vous familiariser avec les procédures décrites dans Maintenance > Maintenance préventive et bien les appliquer. Des calendriers de maintenance supplémentaires (à court, moyen et long terme) sont expliqués dans cette section.



## Découpez avec la Check-list WAZER

**⚠WARNING** NE JAMAIS sauter aucune étape de démarrage ou d'arrêt. Le non-respect de ces étapes peut entraîner des blessures et des dommages au WAZER et à vos biens.

*Nous vous suggérons de sortir cette page du manuel de l'utilisateur et de la laisser près de votre WAZER.*

### Préparation

- ☐ Port d'un équipement de protection individuel adéquat nécessaire
- ☐ Ouvrez la vanne ON / OFF
- ☐ Remplissez le réservoir
- ☐ Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir
- ☐ Mettez à niveau le lit de découpe
- ☐ Vérifiez l'emplacement du tuyau de vidange d'eau et des fixations
- ☐ Vérifiez l'absence de fuites
- ☐ Confirmez toutes les connexions électriques  
(Vérifiez les fonctions GFCI / PRCD)
- ☐ Vérifiez la position des alarmes du capteur d'eau
- ☐ Allumez la machine

### Configuration de découpe

- ☐ Insérez la carte SD
- ☐ Allumez le WAZER
- ☐ Sélectionnez le fichier de découpe
- ☐ Suivez les invites du panneau de configuration
  - Soulevez la buse
  - Accueil WAZER
  - Chargez l'abrasif
  - Videz les godets abrasifs usés

- Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte
- Fixez le matériel
- Définissez la hauteur de la buse
- Vérifiez les extensions coupées et le séchage
- Fermez la porte

### Découpe

- Écoutez le passage à travers le matériau
- Vérifiez la lecture du manomètre
- ☐ Faites attention aux potentiels défauts suivants :
  - Jaillissements soudains
  - Sabots abrasifs
  - Coupure partielle
  - Fuites

### Arrêt

- ☐ Enclenchez le cycle de nettoyage du réservoir
- ☐ Nettoyez le bout du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et remettez le bout du tuyau dans la tête de découpe
- ☐ Fermez la vanne ON / OFF
- ☐ Éteignez le WAZER
- ☐ Videz les abrasifs usés
- ☐ Laissez la porte ouverte

## Découpez avec la Check-list WAZER

**⚠WARNING** NE JAMAIS sauter aucune étape de démarrage ou d'arrêt. Le non-respect de ces étapes peut entraîner des blessures et des dommages au WAZER et à vos biens.

### Préparation

- ☐ Port d'un équipement de protection individuel adéquat nécessaire
- ☐ Ouvrez la vanne ON / OFF
- ☐ Remplissez le réservoir
- ☐ Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir
- ☐ Mettez à niveau le lit de découpe
- ☐ Vérifiez l'emplacement du tuyau de vidange d'eau et des fixations
- ☐ Vérifiez l'absence de fuites
- ☐ Confirmez toutes les connexions électriques  
(Vérifiez les fonctions GFCI / PRCD)
- ☐ Vérifiez la position des alarmes du capteur d'eau
- ☐ Allumez la machine

### Configuration de découpe

- ☐ Insérez la carte SD
- ☐ Allumez le WAZER
- ☐ Sélectionnez le fichier de découpe
- ☐ Suivez les invites du panneau de configuration
  - Soulevez la buse
  - Accueil WAZER
  - Chargez l'abrasif
  - Videz les godets abrasifs usés

- Vérifiez que l'alimentation en eau soit ouverte
- Fixez le matériel
- Définissez la hauteur de la buse
- Vérifiez les extensions coupées et le séchage
- Fermez la porte

### Découpe

- ☐ Écoutez le passage à travers le matériau
- ☐ Vérifiez la lecture du manomètre
- ☐ Faites attention à ce qui suit :
  - Jaillissements soudains
  - Sabots abrasifs
  - Coupure partielle
  - Fuites
  - Bruits anormaux

### Arrêt

- ☐ Enclenchez le cycle de nettoyage du réservoir
- ☐ Nettoyez le bout du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et remettez le bout du tuyau dans la tête de découpe
- ☐ Fermez la vanne ON / OFF
- ☐ Éteignez le WAZER
- ☐ Videz les abrasifs usés
- ☐ Laissez la porte ouverte

# Créer des Fichiers de découpe (Cut files)

SECTION

6

## Les caractéristiques de Wam

Wam est le logiciel qui transforme votre modèle en un fichier de découpe pour le WAZER. Il gère des aspects importants de la découpe, comme le taux de découpe et le moment où il faut engager ou désengager des découpes.

- Logiciel de conception
- Conditions de la politique de confidentialité du service
- Aperçu de Wam
- Configuration de Wam
- Comment utiliser le Wam
- Réglages de Wam
- Étapes du fichier de découpe
- Utilisation de la bibliothèque de matériaux

## Logiciel de conception

La première étape pour utiliser Wam consiste à concevoir vos pièces avec l'un des nombreux programmes de dessin vectoriel disponibles à ce jour. Wam fonctionnera avec tout logiciel capable d'enregistrer votre conception sous forme de fichier .dxf ou .svg. Ce sont des formats de fichiers universels 2D pris en charge par de nombreux programmes.

**Il est important de comprendre que Wam n'est pas une plate-forme de conception**Il existe une variété d'options logicielles de conception qui peuvent mettre vos idées sur papier en conceptions numériques.. Ces programmes varient en complexité et s'adressent à une variété d'industries et d'applications différentes ; ils ont également des coûts variables et des courbes d'apprentissage différentes.

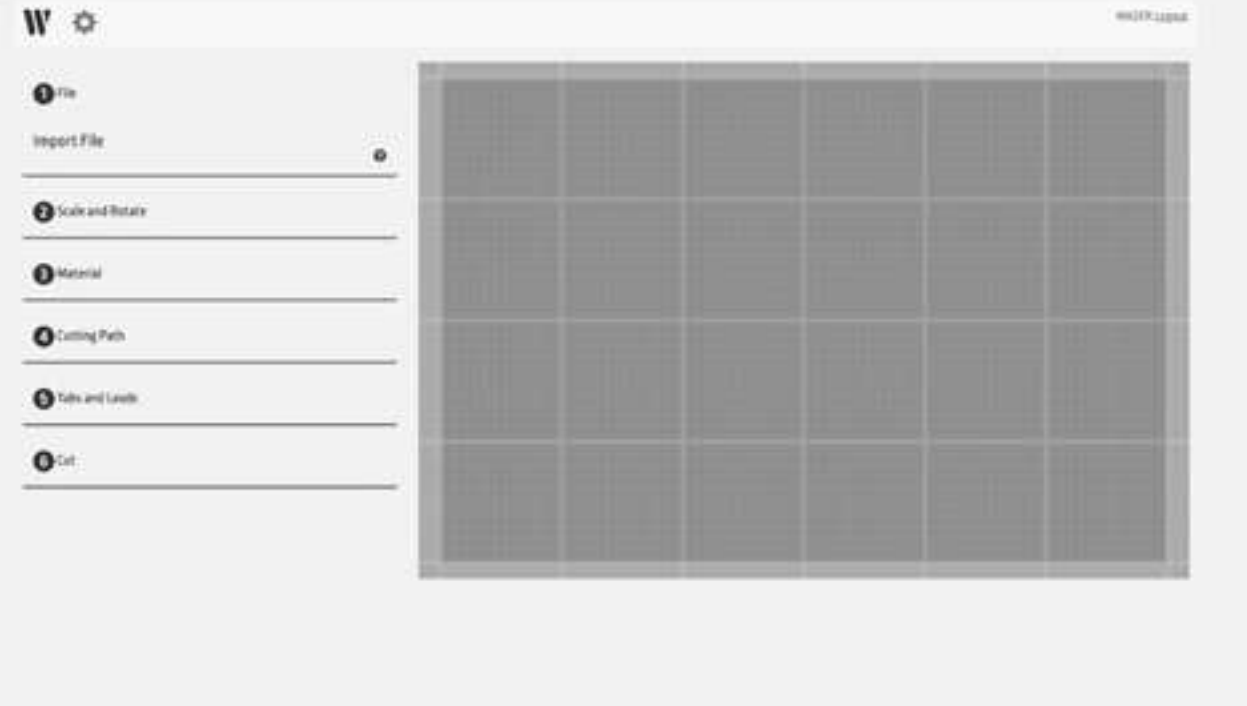
Le choix d'un logiciel de conception est une décision personnelle en fonction de vos besoins, de votre secteur d'activité et de vos capacités techniques. Si vous débutez avec une conception en deux dimensions, nous vous suggérons de commencer par une simple option 2D telle que LibreCAD ou QCAD. Si vous avez de l'expérience en conception numérique, vous pouvez utiliser un logiciel comme Inkscape. Sinon, contactez d'autres personnes de votre secteur pour voir ce qu'elles utilisent et si cela conviendrait à votre niveau d'expérience. Si vous ne savez toujours pas quels programmes utiliser, contactez-nous à l'adresse support@wazer.com. Nous nous ferons un plaisir de vous aider.

Chez WAZER, nous utilisons diverses plates-formes logicielles au sein de l'équipe. Notre équipe d'ingénierie et technique utilise AutoCAD, Onshape, Solidworks et Pro-Engineer. Notre entreprise et notre équipe de conception utilisent Inkscape et Adobe Illustrator. Si vous visitez nos ressources Web, vous trouverez des guides d'exportation et des informations sur certains des logiciels de conception les plus connus, tels que Illustrator, Solidworks, Fusion360 et Inkscape.

## Conditions de la politique de confidentialité du service

Veuillez lire les « Conditions de service » et « Politique de confidentialité » sur WAZER.com pour plus d'informations.





## Aperçu de Wam

*Wam fonctionne avec un navigateur. Vous pouvez y accéder sur [wam.wazer.com](https://wam.wazer.com).*

Une fois connecté, vous importerez le dessin à découper. Après avoir défini vos paramètres de découpe, Wam générera un fichier de découpe unique que vous transférerez au WAZER. Ce fichier de découpe contiendra toutes les informations dont le WAZER a besoin pour découper le dessin dans le matériau de votre choix

Bien que Wam soit basé sur un navigateur, tout le traitement du fichier de conception est effectué localement sur votre ordinateur. On pense souvent à tort qu'un logiciel Web signifie que les données sont envoyées et traitées sur des serveurs quelque part sur Internet. C'est loin d'être le cas et en utilisant Wam, vos fichiers de conception ne sont jamais envoyés sur les serveurs WAZER ou sur Internet ... point final. Le WAZER utilise un système basé sur un navigateur pour les trois raisons suivantes :

- Vous fournir des mises à jour gratuites du logiciel sans aucun problème lors de la connexion.
- Vous libérer des besoins en installation de logiciel et des problèmes de compatibilité PC / Mac.
- Collecter des informations sur les paramètres choisis pour un fichier de découpe, afin que nous puissions continuer à fournir des mises à jour significatives sur les fonctionnalités et les options réellement utilisées.

## Configuration de Wam

### Inscription

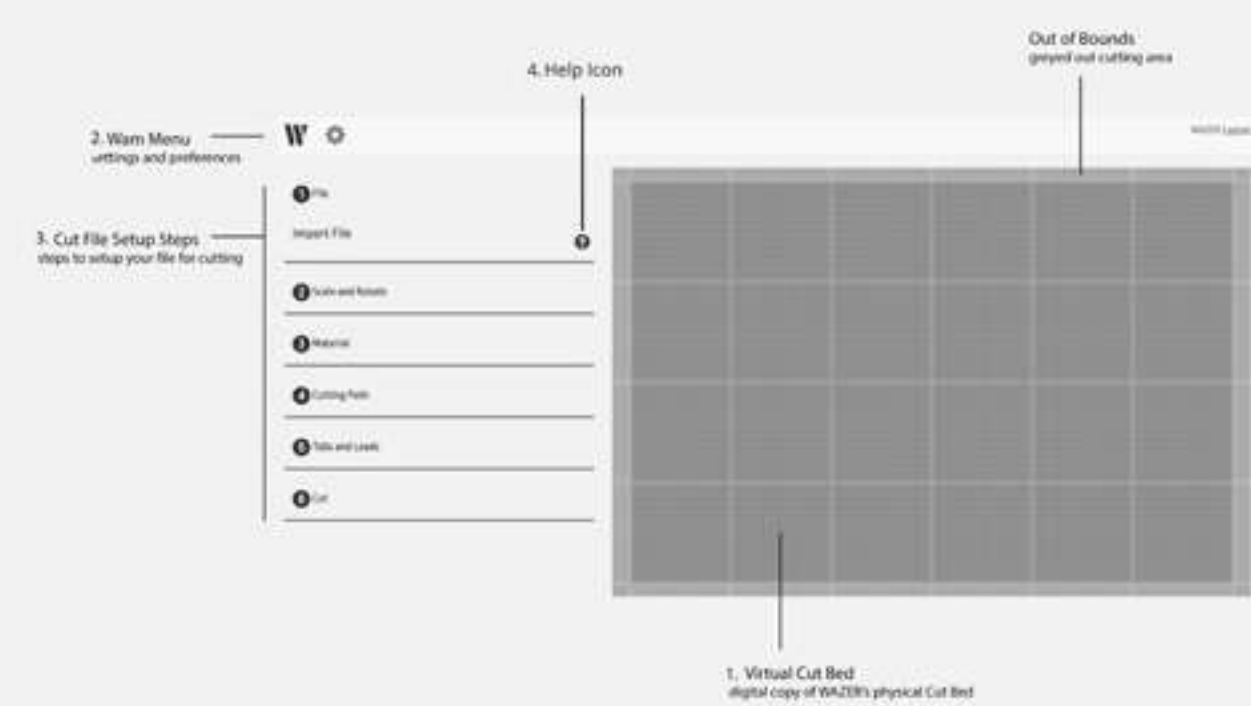
Vous devez vous inscrire avant d'utiliser Wam pour la première fois.

- **Allez sur :** <https://wam.wazer.com> et sélectionnez « register » (s'inscrire).
- Utilisez le numéro de série du logiciel WAZER pour enregistrer votre compte et obtenir un accès complet aux fonctions de Wam. Le numéro de série du logiciel se trouve sur la première page de votre manuel d'utilisation fourni avec votre Wazer.
- Confirmez avoir bien lu les « Conditions d'utilisation » et la « Politique de confidentialité » en cliquant sur la case correspondante.

**REMARQUE :** Certains utilisateurs ont signalé des problèmes lors de l'inscription de leur numéro de série en raison d'un symbole de bloc sur le bouton Envoyer le numéro de série. Une fois que vous aurez saisi votre numéro, cliquez en dehors de la zone de texte ou appuyez sur Entrée pour valider le numéro. Le bouton s'activera et vous permettra de finir l'inscription.

### Se connecter




- Allez sur : <https://wam.wazer.com>.
- Connectez-vous avec votre nom d'utilisateur et votre mot de passe enregistrés (sensible à la casse).
- Vous resterez connecté pendant 24 heures.



## Comment utiliser le Wam

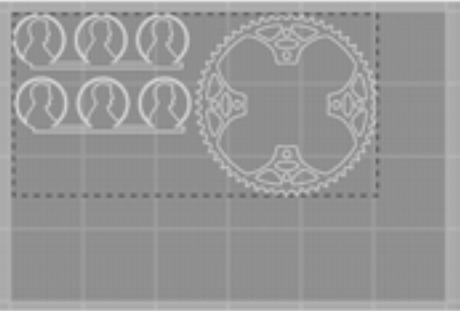
### Interface utilisateur

*Au plus haut niveau, vous pouvez voir Wam comme ayant quatre zones*


1. **Lit de découpe virtuelle:** Cette zone représente le lit de découpe du WAZER. Cela vous permet d'organiser divers motifs à découper, exactement comme ils le seront sur le lit de découpe du WAZER.
2. **Menu Wam:**
  - Commencez une nouvelle configuration Wam en **W** cliquant sur .
  - Sélectionnez le menu des options en cliquant sur  pour modifier les paramètres du compte utilisateur, les préférences et vos paramètres personnels WAZER.
3. **Section du fichier de découpe:** Utilisez ces six sections extensibles pour configurer la découpe sur le WAZER.
4.  **Icônes d'aide :** À côté de chacun des onglets, vous remarquerez une icône  représentant un point d'interrogation. En cliquant sur ces icônes à tout moment, vous apprendrez à utiliser cet onglet pour configurer efficacement votre conception en vue de la découpe sur le WAZER.

### Le lit de découpe virtuel

- **Organiser les groupes de découpe pour la faire.** Faites un clic gauche sur le groupe de découpe souhaité et faites-le glisser.
- **Sélectionnez plusieurs groupes de découpe à la fois :**
  - Appliquez les mêmes paramètres à plusieurs groupes de découpe.
  - Maintenez la touche CNTRL ou SHIFT enfoncée et sélectionnez plusieurs groupes de découpes.
  - Le cadre de sélection indique quels sont les groupes de découpe sélectionnés.
  - Déplacez les groupes de découpe en tant que groupe dans la position souhaitée.

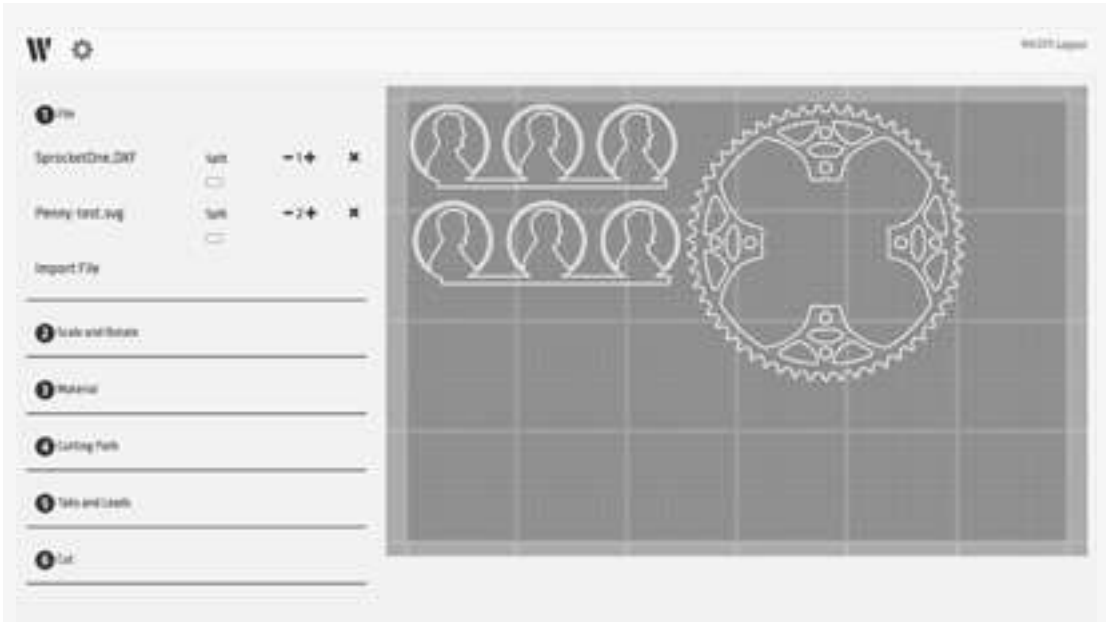


## Réglages de Wam

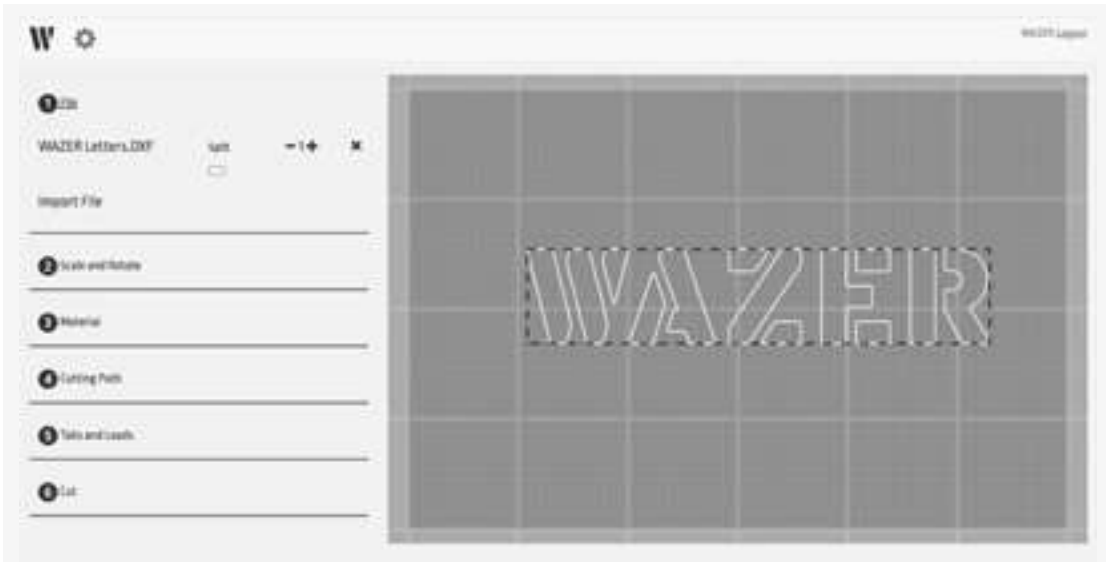
En cliquant sur  vous serez amené à un menu contextuel à deux onglets :



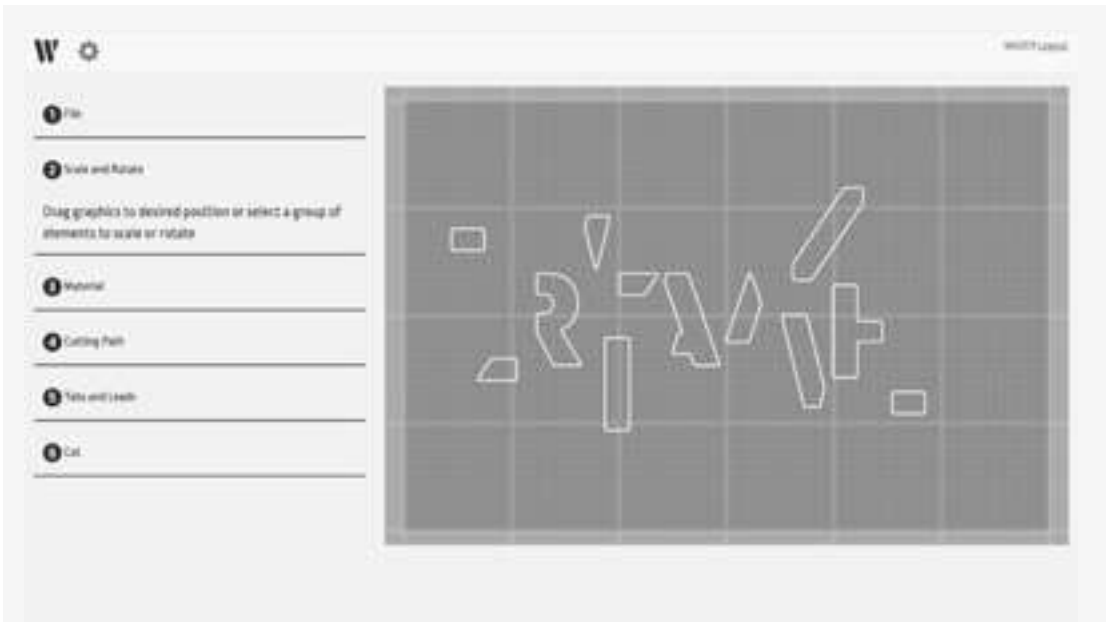
1. Onglet Utilisateur
2. Préférences du compte, dont :
  - *Nom*
  - *Identifiant*
  - *Email*
  - Type de compte
    - **Compte partiel / démo** - Lorsque le compte n'est pas enregistré sur un WAZER valide avec un numéro de série. Certaines fonctionnalités de Wam ne seront pas disponibles pour l'utilisateur.
    - **Compte complet / enregistré** - Lorsque le compte est enregistré sur un compte WAZER valide.. Toutes les fonctionnalités Wam sont disponibles pour l'utilisateur. Pour chaque achat de machine, vous avez un numéro de série de licence de logiciel. L'enregistrement d'un compte logiciel avec ce numéro de série permet à ce compte d'être bien inscrit. Chacun de ces numéros de série pouvant servir pour trois comptes différents, faites attention à qui vous donnez ce numéro de série. Si vous avez besoin d'autres comptes, veuillez contacter le service clientèle de WAZER.
    - **Compte public** - Lorsque le compte est enregistré sur un WAZER valide. Toutes les fonctionnalités de Wam sont disponibles pour l'utilisateur en plus de la modification des options utilisateur / machine et de l'ajout de matériaux. La création de l'un de ces comptes peut être effectuée par un titulaire de compte bien inscrit sur une machine.
  - Unités - Précisez les unités souhaitées
  - Guide d'aide - Affiche ou masque les icônes d'aide à chaque étape de la configuration.
3. Numéro de série de l'onglet Machine - Il s'agit d'une liste des WAZER enregistrés auxquels votre compte est lié. Si vous saisissez des numéros de série logiciels valides supplémentaires, cela enregistrera d'autres appareils sur votre compte.
  - Diamètre du jet par défaut - Il s'agit du diamètre du jet, autrement dit le Kerf.
  - Exporter la bibliothèque de matériaux - En tant que titulaire d'un compte Wam, vous pouvez enregistrer des matériaux personnalisés sur votre compte. Vous pouvez facilement exporter et importer ces matériaux si vous souhaitez partager ces paramètres avec d'autres.
  - Compte public - En tant que titulaire d'un compte Wam inscrit, vous pouvez activer / désactiver un compte d'accès public pour chacun de vos appareils. Nous avons constaté que cela pouvait être un outil très utile pour les espaces de travail partagés en particulier, car vous pouvez partager ces informations de connexion de compte public avec des utilisateurs qualifiés de la machine, tout en contrôlant l'encombrement de votre base de données de matériaux ou en modifiant les paramètres de votre appareil.



Insertion de plusieurs pièces et instances d'une pièce



Une pièce à plusieurs contours est traitée comme un seul groupe



Résultats de l'activation du « fractionnement » pour une pièce importée

## Étape 2: Échelle et rotation

Wam vous permet de manipuler chaque groupe de découpe dans le lit de découpe virtuel :

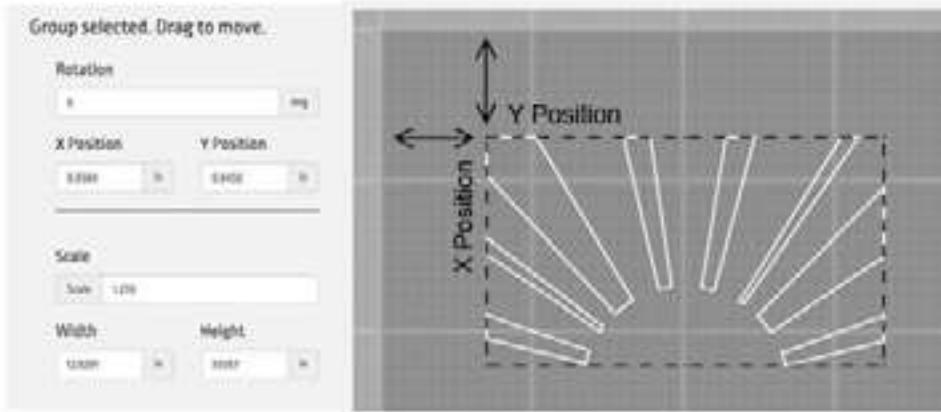
- **Rotation** – si vous souhaitez imbriquer autant de groupes de découpe que possible dans un seul fichier de découpe, il peut s'avérer utile de faire pivoter un groupe de découpe.
- **Ajuster l'échelle** – pour de nombreuses applications, vous aurez besoin que vos découpes soient dimensionnées avec précision. Certains programmes redimensionnent votre conception de manière inattendue lors de l'exportation. Vous devrez donc redimensionner votre conception à la taille souhaitée.

Il y a 2 façons de redimensionner vos groupes de découpe importés :

- **Échelle** - Mettez un facteur de mise à l'échelle dans le champ pour mettre à l'échelle le (s) groupe (s) de C --- ut sélectionné (s) à la taille
- **Largeur / Hauteur** - Mettez l'étendue principale souhaitée du groupe de découpe importé (largeur ou hauteur) pour mettre à l'échelle proportionnellement l'ensemble du groupe de découpe.

### Emplacement du groupe de vecteurs

- Cette mise à jour vous permet de positionner avec précision le tracé de découpe sur le lit de découpe virtuel.
- Utilisez cette fonction pour positionner le point en haut à gauche de la découpe par rapport à l'origine du lit (en haut à gauche du lit) en entrant la distance à partir de ce point dans les dimensions sélectionnées, indiquées par la position X et la position Y (voir l'image ci-dessous). Cette fonctionnalité fonctionne sur un chemin à la fois, étant désactivée lors de la sélection multiple.



## Étape 3: Sélection des matériaux

Le WAZER a besoin de connaître son taux de découpe, ou sa vitesse de découpe, pour votre matériau. Plutôt que de compter sur l'utilisateur pour calculer et saisir cela directement pour chaque coupe, nous avons créé une bibliothèque de matériaux contenant toutes ces informations. Vous pouvez simplement saisir votre matériau et votre épaisseur à partir des sélections disponibles, et Wam définira le taux de découpe correct.

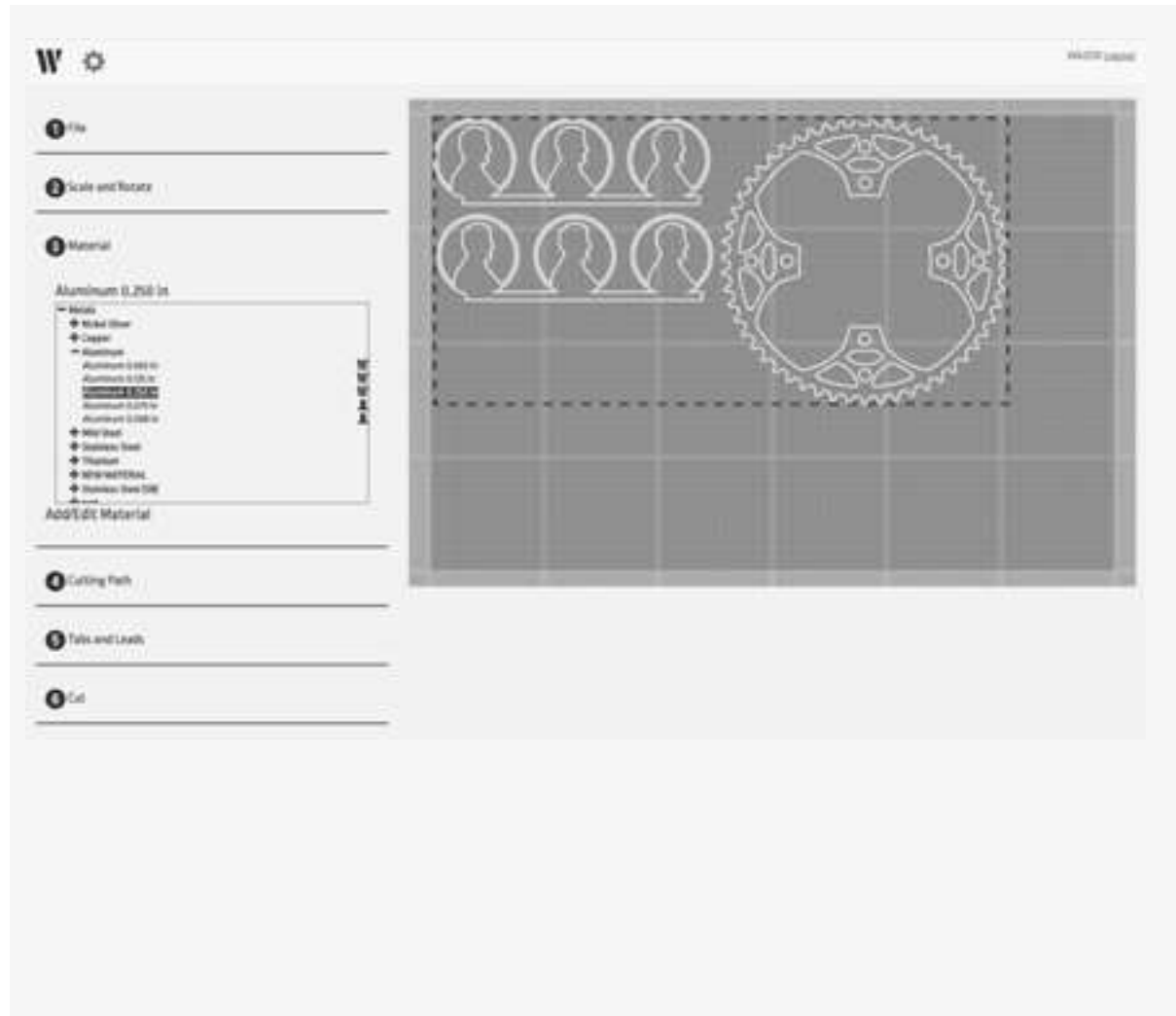
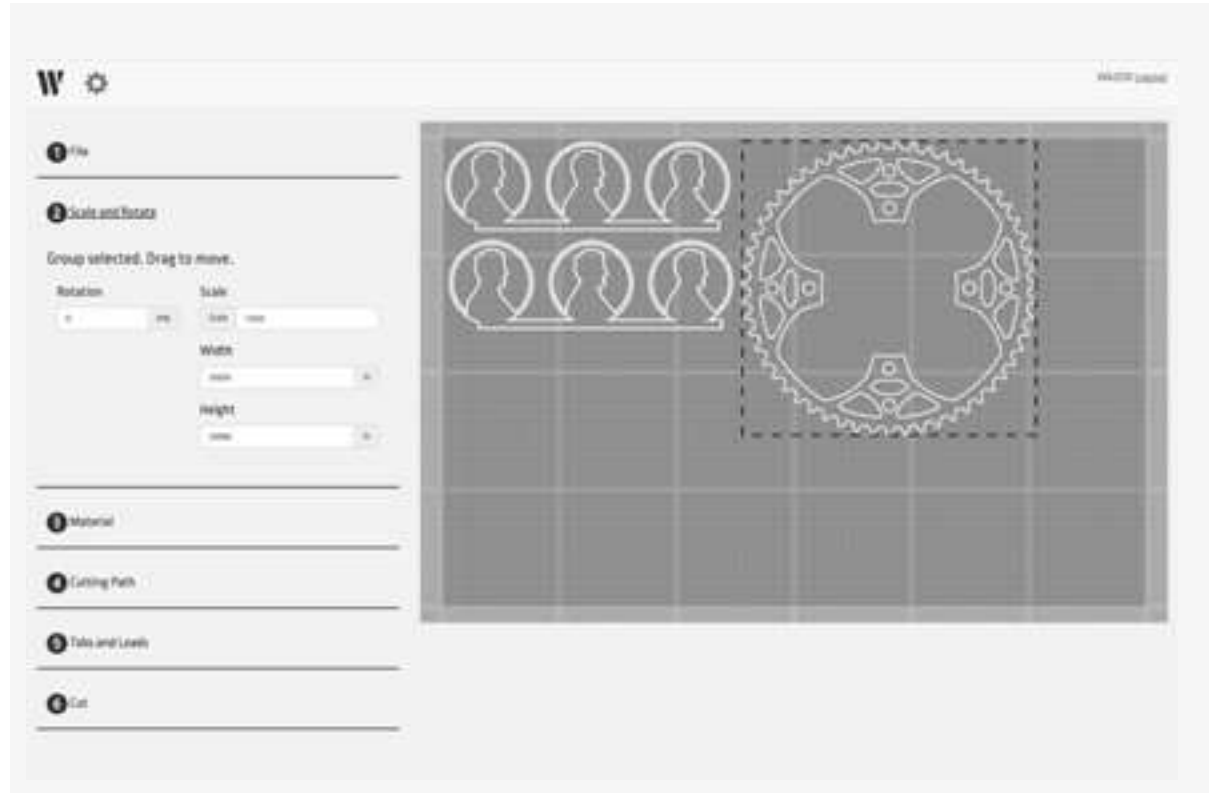
Lorsque vous vous connectez à Wam, le logiciel chargera automatiquement la bibliothèque de matériaux la plus récente parmi laquelle vous pourrez effectuer votre sélection. Nous élargirons constamment cette bibliothèque de matériaux.

Il peut y avoir des cas où un matériau ne figure pas encore dans la bibliothèque de matériaux. Si tel est le cas, vous devrez ajouter manuellement un matériau, ce qui se fait facilement via le menu Ajouter un matériau (pour plus d'informations à ce sujet plus tard).

L'organisation des matériaux se fait par type de matériau (métal, plastique, etc.), puis par matériau spécifique (aluminium, acier inoxydable, etc.) et enfin par l'épaisseur du matériau (1,0 mm, 1/16 ", etc.).

Les entrées de matériau par défaut sont indiquées par une **W** icône, tandis que vos entrées de matériel personnelles sont indiquées par une **W** icône.

Le WAZER ne prend actuellement en charge que la sélection d'un matériau par découpe.



## Étape 4: Tracé de découpe

Lorsqu'un dessin est importé dans Wam, il s'agit simplement d'un ensemble de courbes. Ces courbes sont représentées en blanc.

Pour bien découper vos pièces, le WAZER doit savoir quel côté de la courbe découper. Par conséquent, le chemin de découpe doit être défini en tant que Extérieur ou Intérieur.

Une fois la sélection effectuée, un tracé de découpe vert apparaît autour ou à l'intérieur de la figure de la pièce blanche. **Cette ligne verte indique le tracé réel du WAZER. Vous pouvez l'utiliser pour vérifier si votre conception sera bien découpée.**

À noter qu'il peut y avoir des cas où vous souhaitez découper directement sur le tracé de découpe. Vous pouvez le préciser grâce à l'option Ligne centrale. Dans ce cas, vous remarquerez que le tracé de découpe vert couvre complètement la figure blanche.

Pour faciliter une configuration rapide et des tracés de découpe extérieurs et intérieurs précis, le logiciel définit automatiquement la valeur de décalage par défaut en fonction de la taille du jet (vous pouvez modifier la valeur par défaut dans les options Wam).

Il peut arriver que vous souhaitiez un décalage supplémentaire pour rendre votre pièce légèrement plus petite ou plus grande. Pour ce faire rapidement, modifiez le décalage préchargé par la taille à laquelle vous souhaitez surdimensionner ou sous-dimensionner votre découpe.

## Étape 5: Onglets et fils

Un onglet est un petit point de connexion entre votre pièce et le matériau à partir duquel elle est découpée, conçu pour maintenir votre pièce en place pendant toute la durée de la découpe. Les onglets aident à augmenter la précision globale et à prévenir les pop-ups, qui peuvent provoquer le blocage du WAZER et faire échouer votre découpe.

Par défaut, Wam incorpore automatiquement des onglets aux emplacements par défaut de chaque tracé de découpe. L'emplacement et la taille sont indiqués sur le groupe de découpe avec un indicateur jaune.

Les paramètres par défaut sont que chaque tracé de découpe reçoit un seul onglet d'une taille basée sur le matériau. Cela sera probablement suffisant pour la plupart des réductions et il sera rarement nécessaire de le modifier. Cependant, vous devez toujours vérifier les emplacements par défaut, au cas où ils pourraient causer des problèmes avec votre conception.

Si vous devez apporter des modifications, sélectionnez Placement manuel des onglets, puis déplacez les onglets posant problème en cliquant dessus et en les faisant glisser. Vous pouvez également ajouter et supprimer des onglets en cliquant dessus. De plus, dans certains cas, vous ne pouvez pas vous permettre de placer des onglets. Par conséquent, vous souhaitez peut-être sélectionner Aucun onglet. C'est toutefois fortement déconseillé, car cela augmente considérablement le risque de coupes ratées ou presque.

### NOTICE

Lorsque vous envisagez d'utiliser Pas de chute sur une découpe, soyez sûr de prévoir qu'une découpe soit ratée. Il est fort probable que ces pièces se détachent, ce qui les fait tomber dans le réservoir ou bien coince la buse.

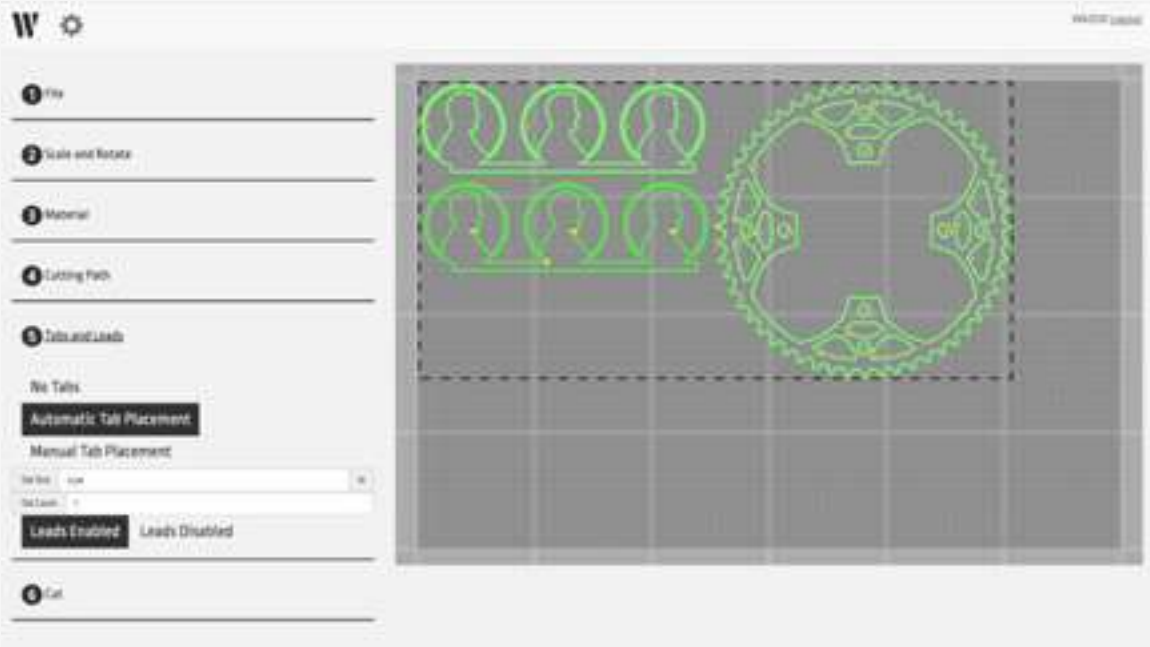
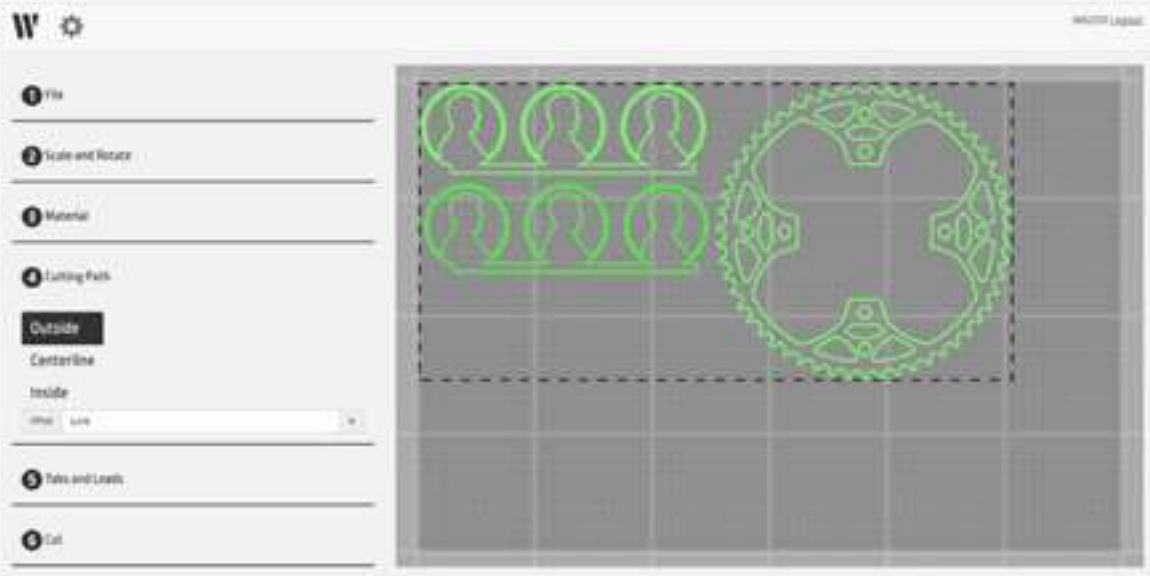
Un fil correspond à la distance à laquelle le WAZER va découper à partir du tracé de découpe. C'est pour être sûr que la perforation surdimensionnée au début d'une découpe n'enlève pas de matériau en excès à votre pièce. L'emplacement et la taille du fil sont indiqués sur le lit de découpe virtuel avec un indicateur bleu.

## Étape 6: Finaliser la découpe

La dernière sélection requise dans Wam est la qualité de la découpe. Le taux et la qualité de découpe ont une relation proportionnellement inverse, car une découpe plus rapide conduit à une qualité inférieure, et une meilleure qualité nécessite une découpe plus lente.

Une fois que vous aurez sélectionné Qualité de découpe, vous pourrez mettre un nom de fichier et sélectionner le bouton Générer un fichier de travail, pour exporter le fichier de découpe final. Vous pouvez maintenant déplacer ce fichier de découpe sur une carte SD, puis l'insérer dans le WAZER pour commencer la découpe.

- **Afficher la taille du stock dans le dernier onglet** - Cette fonction affiche la taille de la matière première requise pour la découpe dans la section de découpe de WAM et vous aide à connaître la taille exacte de la matière première requise en fonction de la disposition actuelle sur le lit virtuel. Plusieurs coupes sur le lit virtuel sont également prises en compte lors du calcul de la taille finale de la matière première.




## Utilisation de la bibliothèque de matériaux

Dans la section Matériau, vous verrez un bouton Ajouter / Modifier un matériau. En le sélectionnant, vous obtiendrez un menu vous permettant de visualiser votre bibliothèque de matériaux et de créer des entrées pour les nouveaux matériaux. Le côté gauche de ce menu affiche la bibliothèque de matériaux entière, tandis que le côté droit du menu affiche les caractéristiques de chaque saisie.

### Bibliothèque de matériaux WAZER

La bibliothèque de matériaux contient les saisies par défaut des matériaux et les tailles les plus courantes. Ce matériel sera automatiquement mis à jour chaque fois que vous vous connecterez à Wam et sera indiqué par **W**. Vous ne pourrez modifier ces entrées dans la bibliothèque de matériaux.

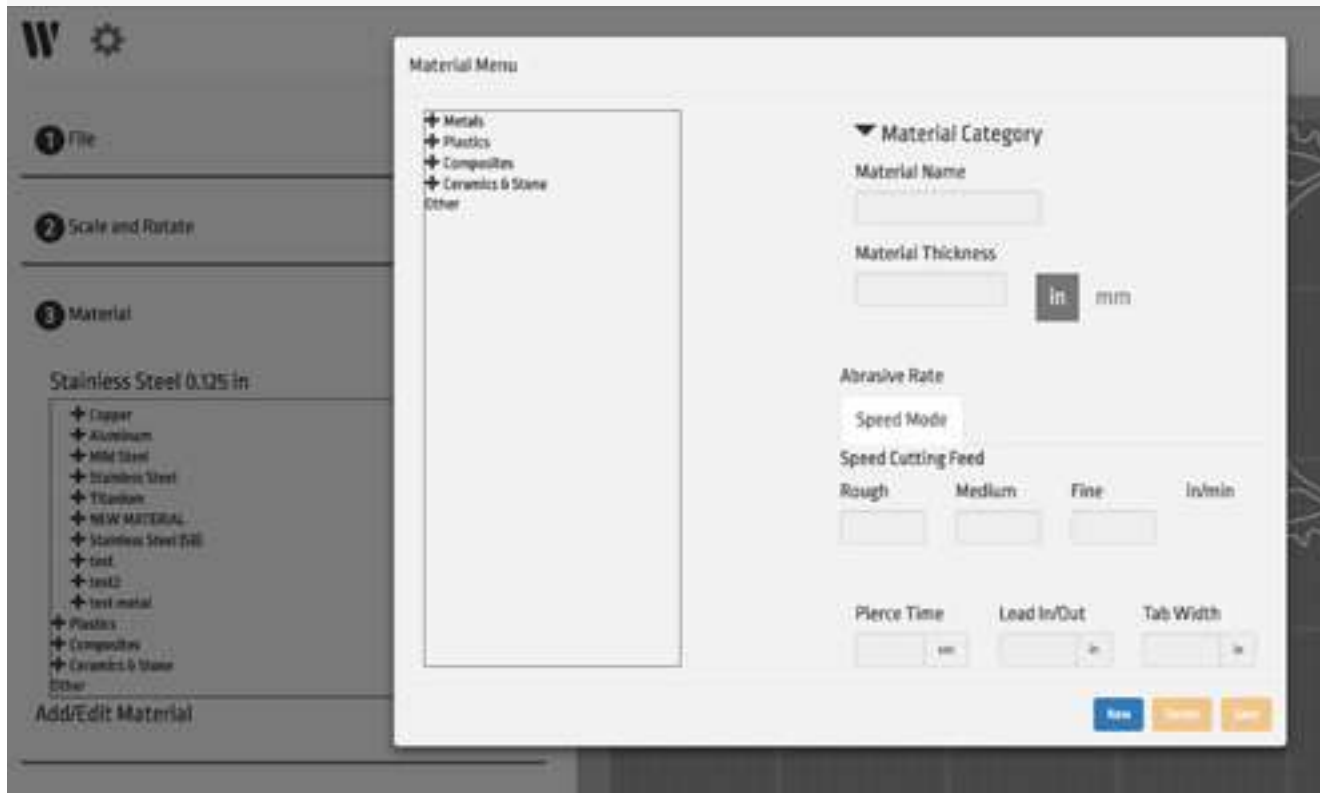
### Ajout et modification d'entrées dans la bibliothèque de matériaux

Il peut arriver que la bibliothèque de matériaux ne contienne pas le matériau que vous souhaitez découper. Dans ce cas, vous devrez ajouter un matériau personnalisé. Lorsque vous ajoutez un nouveau matériau, il sera sauvegardé sur votre compte et tous les autres utilisateurs enregistrés sur votre WAZER pourront y accéder. Vous verrez une petite icône  à côté des entrées personnalisées.

- **Ajout de nouveaux matériaux :** Sélectionnez le bouton « Nouveau » au bas du menu et remplissez les champs du matériau en question. Vous n'avez pas besoin de remplir tous les champs. Il vous suffit de ne renseigner qu'une seule fréquence de découpe avant de sauvegarder et d'utiliser le matériau en question.
- **Modification / suppression de matériaux :** Vous pouvez toujours revenir et modifier / supprimer un matériau que vous avez créé en cliquant sur le matériau personnalisé dans la bibliothèque de matériaux, en modifiant les champs souhaités et en enregistrant le matériau. (Veuillez noter que la modification / suppression est uniquement disponible pour les matériaux personnalisés; les matériaux par défaut ne peuvent pas être modifiés.)

#### Saisie de matériau :

- **Type d'article** – Ce champ est la structure organisationnelle de plus haut niveau de votre bibliothèque d'articles. Les catégories de cette liste déroulante sont désignées par le WAZER et ne peuvent être ni modifiées, ni ajoutées.
- **Nom du matériau** – Ce champ fait référence au matériau en particulier qui entre dans cette catégorie là. Vous pouvez créer autant de nouveaux noms de matériau que vous le souhaitez (c'est-à-dire la composition et la désignation numérique).
- **Épaisseur du matériau** – Ce champ se rapporte à l'épaisseur du matériau, que vous pouvez entrer en mm ou en pouces.
- **Taux de découpe** – Le taux de découpe est défini à trois niveaux différents.
  - **Grossier** – Il s'agit d'un taux qui vous donne le taux de découpe le plus rapide qui soit. Le matériau sera à peine découpé, laissant un bord rugueux, en particulier vers l'arrière du matériau.
  - **Moyen** – Il s'agit d'un taux offrant un compromis entre le taux de découpe et sa qualité. Avec cette fréquence de découpe, on peut s'attendre à un bord lisse avec des stries mineures apparentes.
  - **Fin** – Cela fait référence à un taux qui vous donne la meilleure qualité (mais prend le plus de temps). Avec cette fréquence de découpe, chaque strie n'est pas visible, ce qui donne une finition des bords presque sablée.



- Temps de perforation** – Ce champ fait référence à la durée pendant laquelle le WAZER restera dans la même position avant une découpe. Le WAZER doit perforer le matériau avant qu'il ne commence à suivre votre tracé de découpe. Si la buse commence à bouger avant que le matériau ne soit perforé, augmentez alors le temps de perforation. Toutefois, si la buse ne bouge pas pendant quelques secondes après avoir perforé le matériau, vous devez diminuer le temps de perforation. L'endroit où le WAZER perce le matériau est à la fois audible et visible - vous remarquerez un changement de bruit et vous verrez des bulles d'air dans le réservoir une fois que le jet aura percé le matériau.
- Piste** – Ce champ fait référence à la distance par rapport à la trajectoire de découpe prévue à laquelle la découpe doit commencer. Même si le jet sortant de la buse est cohérent, le trou de perforation sera plus grand que le point de fusion. Il faut donc s'écarter du chemin de découpe pour ensuite y pénétrer. De plus, c'est un bon paramètre à modifier pour les matériaux qui copient facilement ou qui ne sont pas homogènes. Cela dépend des matériaux et des épaisseurs de matériaux.
- Taille de l'onglet** – Ce champ fait référence à la distance qui sera laissée non coupée sur un tracé de découpe pour maintenir votre pièce en place. S'il est difficile de séparer les pièces individuelles après les avoir découpées, il faut diminuer ce paramètre. Si les onglets se brisent avant la fin de la découpe, vous devez au contraire l'augmenter.

# Maintenance.

## Maintenance générale du WAZER.

Comme n’importe quelle machine, le WAZER a besoin d’un entretien pour fonctionner correctement. Lisez bien cette section pour savoir comment maintenir le WAZER dans des conditions optimales.

## Précautions de sécurité pour la maintenance

**⚠️WARNING** Si le WAZER a été arrêté ou éteint avant la fin de la découpe, il est toujours sous haute pression. Pour libérer la haute pression, effectuez une purge de la buse en naviguant sur le panneau de commande WAZER jusqu'à Configuration et maintenance > Maintenance > Purge de la buse.

### Avant de réparer le WAZER :

- Purgez la haute pression en terminant bien une découpe ou en effectuant une purge de la buse à partir du menu de maintenance.
- Désactivez ou fermez la vanne de marche / arrêt ou l'alimentation en eau de la machine.
- Mettez le WAZER hors tension et débranchez-le du secteur et du boîtier de pompe.
- Regardez bien les deux câbles d'alimentation en CA. S'ils sont abimés ou usés, contactez immédiatement le service clientèle du WAZER. N'essayez surtout PAS de les remplacer vous même sans y être autorisé.
- Ne retirez jamais le couvercle du boîtier de la pompe lorsqu'il est branché.
- Inspectez visuellement le flexible haute pression et toute la plomberie entrant et sortant du WAZER. Remplacez tout tuyau à basse pression s'il est endommagé ou usé. Contactez le service clientèle du WAZER pour le remplacer si la haute pression est usée et la couche de fils visible.
- Vérifiez les entrées et GFCI / PRCD comme décrit précédemment, après la maintenance, la réparation, la mise à niveau ou la modification du WAZER.

# Menu Maintenance et configuration de la machine

Après quelques découpes, vous connaîtrez bien ce menu. Il est maintenant temps de vous familiariser avec les menus intégrés au menu Maintenance et configuration de votre WAZER.

## Maintenance.

**Abr. utilisé Ramasser** :Cette fonction active le système basse pression du WAZER pour ramasser les abrasifs usés. Pour utiliser pleinement ce mode, utilisez-le en même temps que la procédure dans Maintenance> Divers. Procédures > Nettoyage du système de filtration.

**Purge de la buse:** Cette fonction active le système haute pression du WAZER. Cela peut servir à purger la pression des lignes haute pression lorsque l'eau est coupée, Ou encore à observer le flux d'eau pour le débogage. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

**Abr. Débit** :Cette fonction active le système abrasif pendant une durée prédéfinie pour aider l'utilisateur à mesurer le débit d'abrasif. Reportez-vous à la section Maintenance pour plus d'informations sur l'utilisation de ce mode pour calibrer et dépanner votre WAZER.

**Nettoyage de la cuve** :Cette fonction active les systèmes haute pression et portique pour agiter stratégiquement les sédiments abrasifs usés au fond de votre cuve. Il faudra également allumer le système basse pression pour ramasser les abrasifs usés du fond du réservoir. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

**Abr. Nettoyage - ramassage** : Cette fonction active le système haute pression et le système Gantry afin d'agiter les sédiments abrasifs usés localisés autour des 4 filtres de captage des abrasifs situés au fond de votre réservoir. Cela active également le système basse pression pour ramasser les abrasifs utilisés. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

**Réglage du niveau d'eau** : Cette fonction permet au système haute pression et au système de vidange basse pression de monter / descendre pour que le niveau d'eau se situe dans la plage opérationnelle. Suivez les instructions affichées sur l'écran de l'interface utilisateur.

## Contrôle entrée / sortie

### Entrée

**Interrupteurs de porte** : Suivez les instructions à l'écran pour le bon fonctionnement du système d'interverrouillage des interrupteurs de porte.

**Capteur de niveau d'eau** :Suivez les instructions à l'écran pour garantir le bon fonctionnement du capteur de niveau d'eau.

**Capteur de service** : Suivez les instructions à l'écran pour le bon fonctionnement du capteur d'eau à niveau élevé.

**Carte SD** : Suivez les instructions à l'écran pour vous voir si la carte SD est prête à télécharger les mosaïques découpées.

**Interrupteur de fin de course** : Suivez les instructions à l'écran pour vous assurer que les fins de course fonctionnent correctement pour vos axes X et Y.

Sortie

**Pompe LP:**Cette fonction active la pompe basse pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre un léger bourdonnement et voir de l'eau circuler dans votre réservoir.

**Soupape de décharge :** Cette fonction active la vanne de décharge pendant une courte période. Vous pouvez entendre un déclic émis par la zone de la cavité du côté droit, une fois pour ouvrir la vanne et une autre fois pour la refermer.

**Moteurs de vibration :** Cette fonction active la vanne de décharge pendant une courte période. Vous pouvez discerner un bourdonnement constant de la trémie abrasive.

**Valve d’abrasif :**Cette fonction déclenche la valve d’abrasif pendant une courte période. Vous pouvez entendre un déclic émis par la zone de la cavité du côté droit, une fois pour ouvrir la vanne et une autre fois pour la refermer

**Valve HP:**Cette fonction active la vanne haute pression pendant une courte période. Vous pouvez entendre un léger clic provenant de la cavité du côté droit. Si la plomberie haute pression retient la pression de l'eau à ce moment, cette fonction supprimera la pression résiduelle des lignes haute pression.

**Pompe HP :** Cette fonction active le boîtier de pompe pendant une courte période. Vous pouvez entendre le moteur AC en marche dans le boîtier de la pompe.

**Jonglage :**Cette fonction vous permet de déplacer la buse vers n’importe quel point de la table de découpe en contrôlant manuellement les boutons du pavé de commande.

Test du taux de coupure

*Le WAZER coupera une série d'arcs à des vitesses croissantes pour vous aider à déterminer les paramètres de découpe d'un nouveau matériau.*

**Découpe générale :** Faites cette découpe lorsque vous ne savez pas à quelle vitesse le WAZER doit vous découper un matériau. Ce test utilisera le plus de matériel et aura la résolution la moins fine.

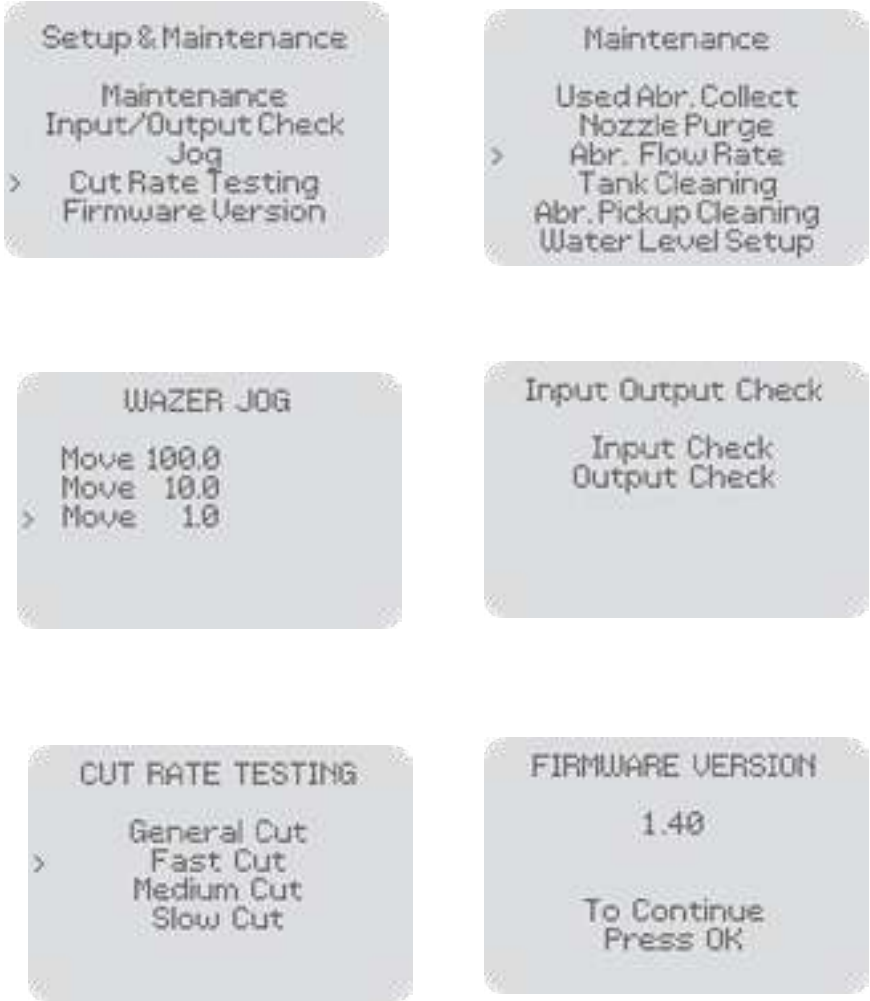
**Découpe rapide :**Lancez-le quand vous savez que votre matériel doit être découpé du côté le plus rapide.

**Découpe moyenne :** Lancez-le quand vous savez que votre matériel doit être découpé au milieu de notre gamme.

**Découpe lente :**Lancez-le lorsque vous savez que votre matériau va être lent, comme tous les matériaux plus épais ou plus durs.

Version du micrologiciel

Cette fonction affiche la version actuelle du micrologiciel installé dans l’unité de contrôle WAZER.



# Calendrier de maintenance

**⚠️WARNING** Le WAZER suit le nombre d’heures d’exécution dans un menu situé dans Configuration et maintenance > Durée totale de la découpe. Cela vous aidera à deviner le nombre approximatif d’heures que vous avez consacrées à votre machine et à déterminer si un entretien particulier est nécessaire ou non.

Si vous ne respectez pas les procédures et le programme de maintenance habituels, la garantie et l'assistance de votre WAZER seront annulées.

## Entretien entre les découpes

Intervalle : < 4 heures

- Nettoyage du réservoir
- Vérifiez le niveau du lit de découpe
- Nettoyez l'extrémité du tuyau abrasif, vérifiez l'état du joint torique et replacer l'extrémité
- Inspection générale de l'étanchéité à l'eau des œillets et des interfaces des soufflets
- Une fois sec, retirez les abrasifs sur les portes-fenêtres, en dessous et sur les côtés du réservoir

## Service à court terme

Intervalle : 20-100 heures (350-1650 lbs / 160-750 kg) d'abrasif

- Retournement ou permutation du lit de découpe et inspection de la plaque perforante du réservoir
- Nettoyage des filtres de vidange
- Nettoyage du réservoir
- Vérification du débit d'abrasif
- Inspection des joints toriques haute pression
- Vidange d'huile de boîte de pompe (première fois)

## Service à court terme

Intervalle : 300 heures (5000 lbs / 2200kg) d'abrasif

- Vidange de la pompe
- Lubrification du portique
- Remplacement de l’orifice

## Service à long terme

Intervalle : 1000 heures (13250 lbs / 6000 kg) d'abrasif

- Reconstruction de la pompe

## Procédures d'entretien et pour l'appareil

### Service à court terme

Intervalle : 20-100 heures (350-1650 lbs ( 160-750 kg) d'abrasif)

## Retournement ou permutation du lit de découpe et inspection de la plaque perforante du réservoir

Le lit de découpe du WAZER est conçu pour être un consommable, ce qui signifie qu'il devra être remplacé de temps à autre. Il est aussi réversible : si votre lit de découpe actuel est usé, mais que vous n'en avez pas encore utilisé la face inférieure, vous pouvez alors le retourner au lieu de le remplacer. Si vous avez déjà utilisé les deux faces, vous devrez, par contre, en acheter un

**⚠️CAUTION** nouveau. Dans les deux cas, la série d'étapes pour le remplacer ou le retourner est la même.

Pour éviter les coupures et une éventuelle infection, portez des gants de protection imperméables et manipulez toutes les pièces avec précaution.

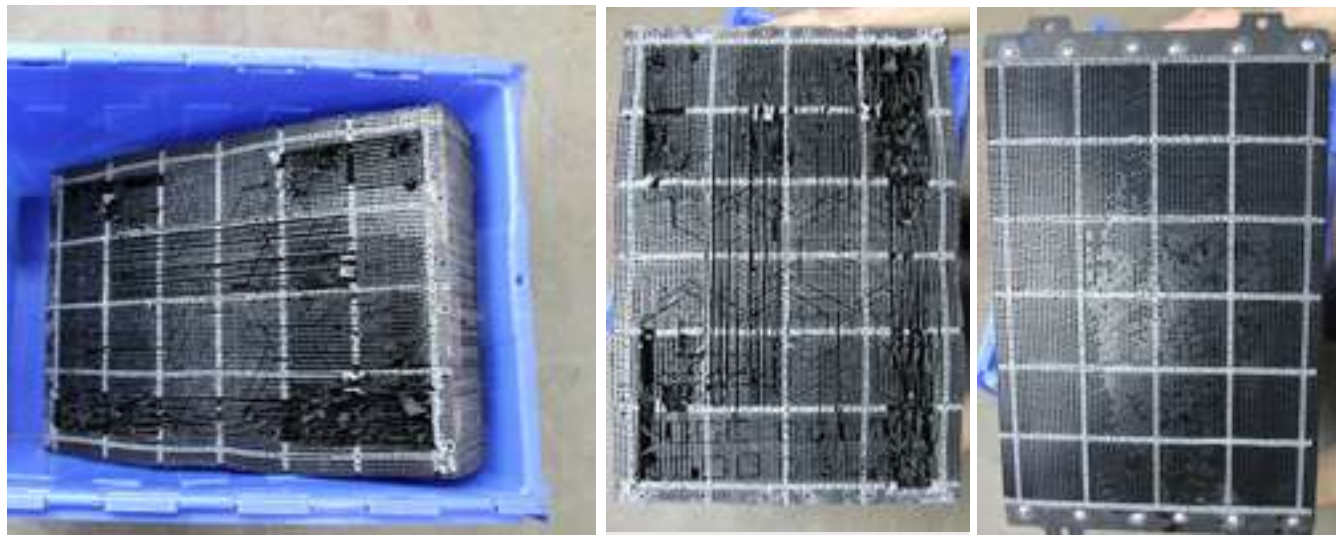
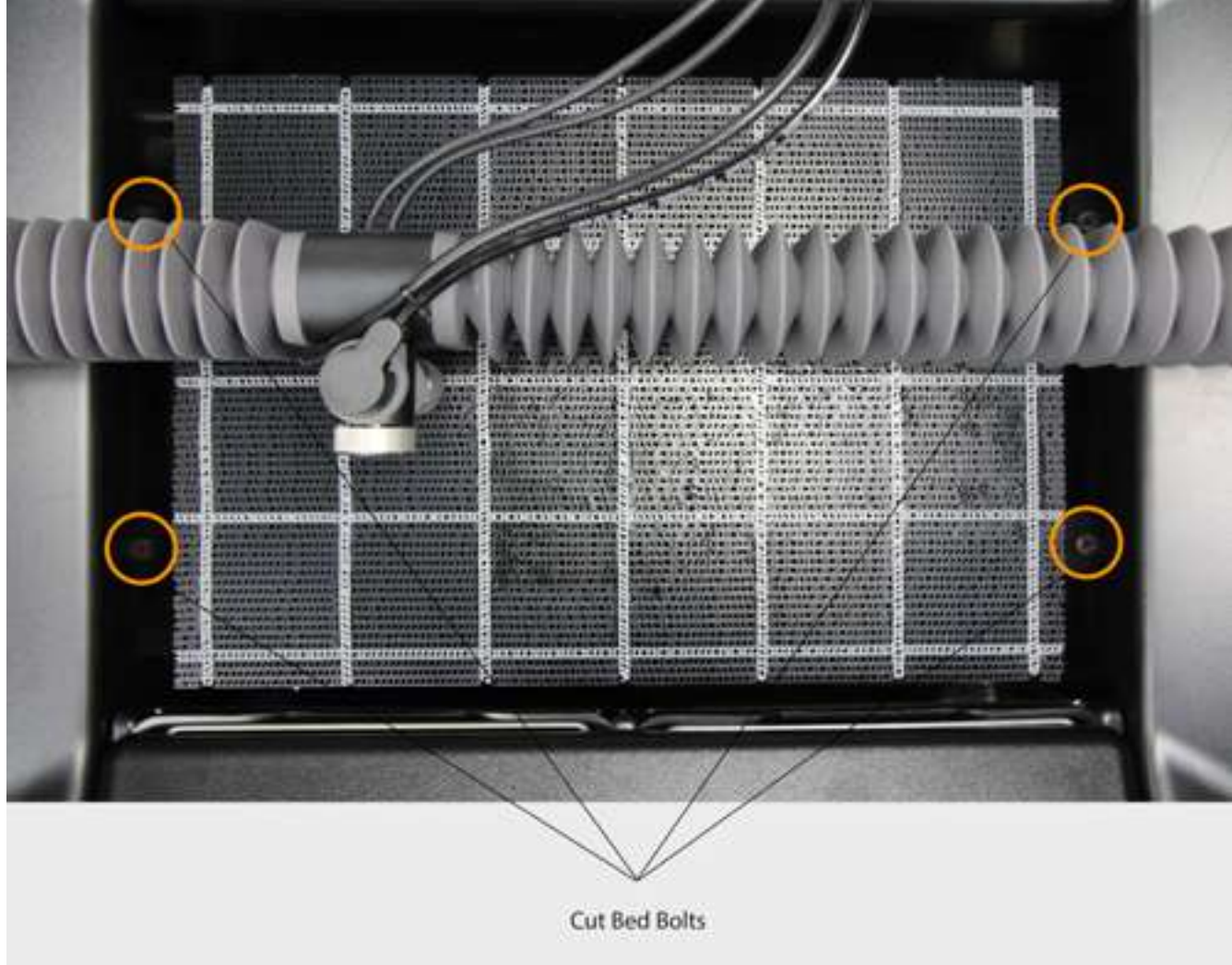
- Éteignez le WAZER et poussez la buse vers l'arrière de la machine.
- En utilisant l'outil d'installation du lit de découpe, fourni dans le sac de pièces de rechange, retirez-en les quatre boulons qui le fixent au réservoir. Étant donné qu'ils se trouvent sous le tuyau d'eau, si vous venez de faire une découpe, ils seront peut-être un peu difficiles à voir à cause de l'eau trouble.
- Une grande quantité d'abrasif et d'eau risque alors de fuir du lit de découpe. Cela continuera pendant un certain temps après le retrait. Nous vous suggérons donc de vous procurer un conteneur étanche (une corbeille ou un sac à ordures industriel) suffisamment grand pour le lit de découpe. Sortez-le du réservoir et mettez-le dans le conteneur.
- Retournez-le sur le côté sur lequel vous venez de découper pour qu'il soit tourné vers vous.
- Retirez les supports fixés en-dessous.
- Si ce côté est neuf, il suffit de le retourner pour que le côté usé se retrouve face à vous. Si les deux côtés sont usés, jetez-le et prenez-en un nouveau.
- Rattachez les supports en aluminium en-dessous.

- Nettoyez bien le réservoir, une fois que vous avez retiré le lit. Si vous avez fait de longues découpes ou si vous n'avez pas utilisé de cycles de nettoyage de réservoir supplémentaires après les découpes, il peut y avoir une accumulation d'abrasif utilisé au fond du réservoir.
  - Profitez-en pour retirer l'excès d'abrasif du fond du réservoir.
  - Versez ensuite de l'eau propre sur les filtres de vidange situés sous le couvercle du réservoir arrière, pour éliminer l'excès d'abrasif. Cela aidera le réservoir à mieux se vider pendant la découpe.

- **NOTICE** Regardez bien la plaque de perforation en aluminium située au bas du réservoir avant de remplacer le lit de découpe. Une fois que vous avez retiré le lit de découpe et l'abrasif en trop, vérifiez bien la plaque de perforation du réservoir en-dessous, pour être sûr qu'elle n'est pas endommagée. Si vous voyez des grosses marques, contactez le service clientèle du WAZER pour un remplacement. N'oubliez pas que toute l'eau contenue dans le WAZER s'égouttera si cette plaque de perforation de réservoir est perforée.
- Vérifiez aussi que les montants du lit de découpe ont bien des ressorts en haut. Sinon, c'est qu'ils sont peut-être tombés des montants du lit pendant le démontage et vous devrez alors aller les chercher au fond du réservoir.
- Mettez les quatre boulons sur les supports du lit de découpe en aluminium.
- Mettez le lit de découpe dans le réservoir en alignant bien ses boulons avec les ressorts et aussi avec les montants du lit de découpe.
- Serrez les boulons du lit de découpe jusqu'à sentir une résistance, puis faites encore un tour supplémentaire.

Quand vous serrez les boulons, si vous sentez une résistance anormale, arrêtez-vous, desserrez-les et essayez de nettoyer les filets. Il se peut que de l'abrasif ait été happé et vous empêche de serrer le boulon du lit de découpe.

- Vous pouvez maintenant niveler le lit de découpe. Pour finir de remplacer le lit de découpe, vous devez maintenant suivre la procédure de nivellement de la section 7 : Maintenance > Procédures diverses > Mise à niveau du lit de découpe.
- Si c'est la première fois que vous faites l'entretien, vidangez l'huile du boîtier de la pompe.



## Nettoyage des filtres de vidange

WAZER incorpore deux filtres de drainage en acier inoxydable réutilisables pour limiter la quantité de débris dans l'eau de drainage. Ces deux filtres de drainage sont situés à l'arrière du réservoir de WAZER, sous le couvercle de réservoir arrière.

**⚠CAUTION** Pour éviter les coupures et une éventuelle infection, portez des gants de protection imperméables et manipulez toutes les pièces avec précaution.

### Nettoyage des filtres de vidange :

- Ouvrez la porte du WAZER.
- Si vous n'êtes pas au milieu d'une découpe, déplacez la buse vers l'avant du WAZER pour avoir plus de place. Si c'est le cas, veillez à ne pas frapper la buse avec suffisamment de force pour la déplacer, car cela provoquerait une découpe ratée.
- Retirez le couvercle du réservoir arrière à l'arrière du réservoir pour voir les filtres de vidange.
- Dévissez / retirez les filtres de vidange gauche et droit de leurs ports à l'arrière du WAZER.
- Mettez les filtres dans l'eau pour rincer les débris - ne pas essuyer le filtre de vidange.
- Revissez les filtres de vidange gauche et droit dans le WAZER. Un demi-tour à un tour complet est suffisant, NE PAS les serrer à fond. Si vous avez des filtres de vidange sans filetage, réinstallez-les simplement dans les raccords.
- Remettez le couvercle du réservoir arrière.
- À votre retour, il est vivement recommandé de mélanger l'eau à proximité des capteurs à flotteur pour déloger les sédiments éventuellement accumulés sur les interrupteurs. Veillez à ne pas les tourner ni les tordre, il suffit de les agiter légèrement ou de verser de l'eau propre dessus.

### Nettoyage du réservoir

Le WAZER recueille les abrasifs usés aux quatre coins du réservoir. Pendant la découpe, l'abrasif est poussé dans les coins par le jet principal. Cependant, des abrasifs peuvent encore s'accumuler au centre et sur les bords du réservoir, surtout si vous ne découpez que dans une zone. Pour collecter cet abrasif usagé, exécutez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de configuration. Cette procédure aidera à prévenir les obstructions dans le système de filtration. Nous recommandons également de lancer ce cycle avant de découper si votre machine est restée longtemps avec de l'abrasif dans le fond.

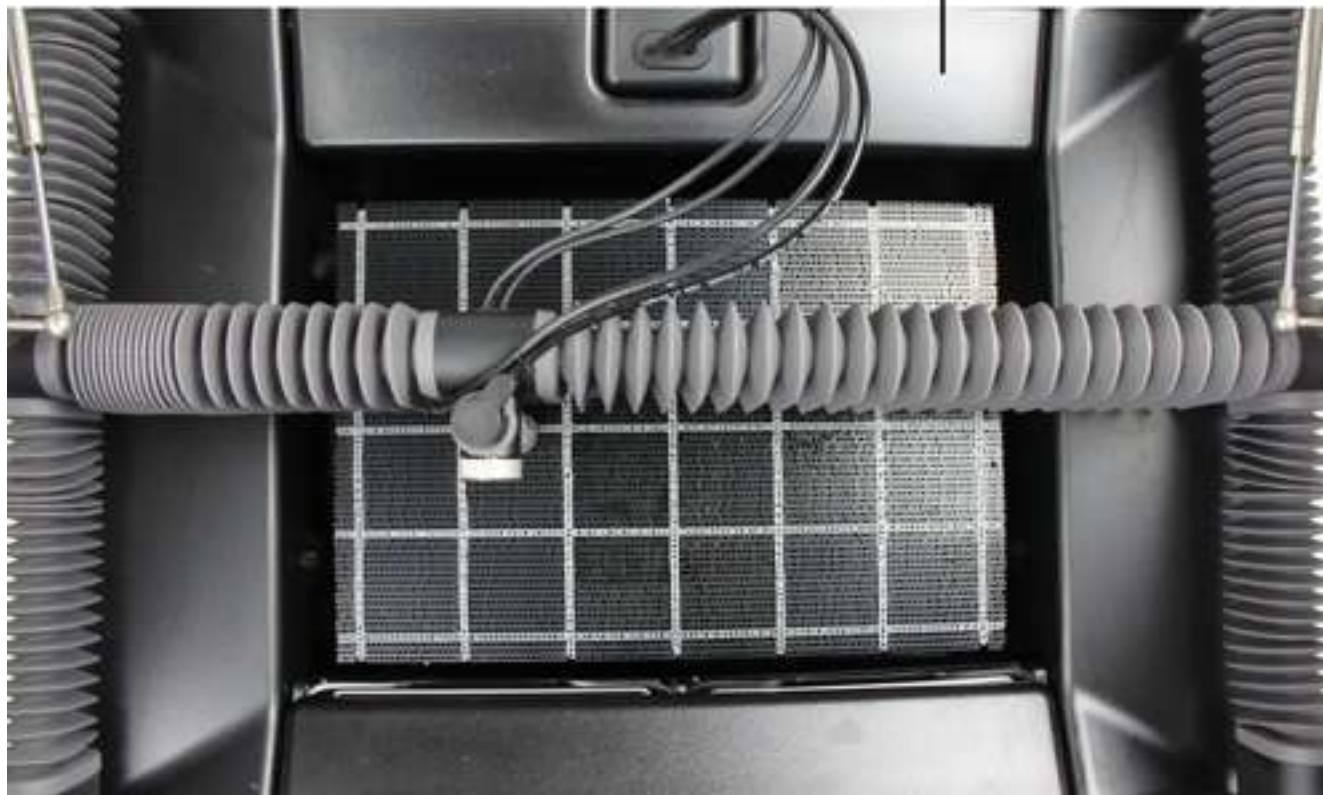
### Pour enclencher le cycle de nettoyage du réservoir :

1. Préparez le WAZER comme vous le feriez pour la découpe (procédure de démarrage typique jusqu'au point où vous êtes prêt à sélectionner un fichier de découpe). Veillez à ce que l'alimentation en eau soit ouverte et que le WAZER et le boîtier de la pompe soient sous tension.
2. Retirez tout matériau et vis de fixation du lit de découpe.
3. Augmentez la hauteur de la buse pour qu'elle ne se heurte pas au lit de découpe.
4. Sélectionnez Configuration et maintenance > Maintenance > Nettoyage du réservoir dans le panneau de commande, puis appuyez sur Démarrer pour lancer le cycle de nettoyage du réservoir.
5. Attendez que le cycle de nettoyage du réservoir soit terminé.
6. Sélectionnez Configuration et Maintenance > Maintenance > Abr. usé Ramassez
7. Laissez-le fonctionner jusqu'à ce que le flux soit clair. Appuyez ensuite sur OK pour mettre fin au ramassage..
8. Videz les godets d'abrasif usé s'ils sont assez pleins.
9. Il restera toujours un peu d'abrasif usé dans le fond du réservoir après le nettoyage du réservoir.

**NOTICE** Il est important de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après chaque découpe. Cela permet de maintenir le WAZER propre et vous empêche de prélever à la main l'abrasif utilisé, Au risque d'abîmer la machine.

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, également, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.

Rear Tank Cover



## Vérification du débit d'abrasif

Le WAZER ne surveille et ne mesure pas tout le temps son débit d'abrasif. C'est cependant un paramètre important à vérifier et surveiller régulièrement. C'est également l'une des premières choses à vérifier si le rendement de votre découpe semblent avoir changé. Ce taux devra être mis à jour de temps à autre simplement en raison de l'usure normale ou d'un événement imprévu, comme un refoulement.

### Outils requis

- Échelle avec une précision de +/- 0,5 g (+/- 0,02 oz) et une capacité d'au moins 200 g (7 oz)
- Tasse avec un volume de 250 ml (8 oz)
- Clé hexagonale de 2,5 mm

1. Commencez avec 3 kg +/- 0,25 kg (6,6 lb +/- 0,6) d'abrasif dans la trémie.
2. Ouvrez le tiroir d'abrasif.
3. Retirer le bouchon de la vanne d'abrasif.
4. Sélectionnez Configuration et maintenance.
5. Sélectionnez Abr. Débit
6. Placez (ou tenez) une tasse ou un récipient sous la valve d'abrasif.
7. Cliquez maintenant sur OK pour enclencher

### le débit d'abrasif.

- Si la vanne ne s'ouvre pas bien, voir Procédures machine> Démontage de la vanne à manchon.
  - La minuterie tournera pendant que l'abrasif s'écoule.
8. Après le test d'écoulement d'abrasif pendant 1 minute, pesez le récipient avec l'abrasif, puis soustrayez le poids du récipient. Vous obtenez le taux d'abrasif par minute. Le taux d'abrasif souhaité est compris entre 140 g / min et 162 g / min (4,94 oz / min - 5,71 oz / min). Si le taux est inférieur à celui-ci, vous devez rechercher le problème dans votre système d'abrasif à sec. S'il est plus élevé, c'est que votre orifice d'abrasif est usé : contactez l'assistance pour un remplacement.



La fois d’après

Par la suite, le débit d'abrasif de la machine changera pour diverses raisons, notamment l'usure, les événements de refoulement ou les obstructions. Il faudra changer l'orifice d'abrasif quand vous devrez remplir la trémie abrasive plus souvent que prévu. Nous vous recommandons également de vérifier le taux d'abrasif après tout obstruction ou refoulement, car l'un ou l'autre risque de modifier le taux.

Bien suivre la procédure de découpe empêchera le taux d'abrasif de s'encrasser et d’avoir à changer l’abrasif. Cela veut dire, entre autre :

- Éviter de laisser la tête de découpe toucher le matériau en nivelant votre lit de découpe et en réglant bien la hauteur de votre buse.
- Éviter de laisser la trémie d'abrasif se vider complètement.
- Faire attention à la quantité d’abrasif utilisée par rapport à ce que WAM prédit pour l'utilisation
- Toujours utiliser vos écrans de tamisage lorsque vous ajoutez un abrasif.
- Après, l'usure normale fait partie de toute machine-outil et il faut s'y attendre.

Inspection des joints toriques haute pression

**NOTICE** L'usure des flexibles haute pression doit être vérifiée toutes les 20 à 50 heures. Si vous n’arrivez pas à identifier correctement l'usure des joints toriques haute pression, ceux-ci peuvent être endommagés et provoquer une fuite importante.

Pour vérifier les joints toriques haute pression :

- Suivez les «Instructions de sécurité» sur l'étiquette de «Procédure de déconnexion du tuyau» à côté des deux côtés des connexions du tuyau haute pression. Comme par exemple :
  - Assurez-vous que le flexible haute pression soit bien purgé en sélectionnant Configuration et maintenance > Maintenance> Purge de la buse dans le panneau de commande. Laisser le cycle de purge des buses se terminer.
  - Éteignez le WAZER.
  - Débranchez le boîtier de la pompe et les câbles d'alimentation du WAZER.
  - Débranchez la ligne de signaux du boîtier de pompe.
  - Fermez l'alimentation en eau.
  - Débranchez le tuyau d'arrivée d'eau.
- **⚠WARNING** Débranchez les deux côtés du flexible haute pression pour le déconnecter complètement en tirant sur le collet moleté du connecteur et en tirant le flexible hors du raccord.
- Examinez les extrémités du connecteur de flexible haute pression et vérifiez si le joint torique est effiloché, usé, mal aligné ou s'il a été endommagé et doit être remplacé. Si l'un des joints toriques à haute pression, ou les deux, semblent endommagés, remplacez-les simplement par l'un des joints toriques de rechange fournis dans le sac d'accessoires Pièces de rechange. Si vous n’avez plus de joints toriques de rechange, veuillez contacter l'assistance client WAZER pour en obtenir.

Remplacer le joint torique haute pression :

- Utilisez une pince plate pour retirer le joint torique haute pression endommagé du connecteur de tuyau haute pression.
- Insérez un nouveau joint torique haute pression dans le connecteur et utilisez une pince à bec normale ou effilée pour le mettre en place. Vous devriez le voir s'emboîter dans le connecteur s'il est bien installé.
- Rebranchez le tuyau haute pression sur le WAZER et le boîtier de pompe. Si vos joints toriques ont été endommagés, vérifiez que le tuyau haute pression ne se plie pas et ne tourne pas trop fort.

Procédures d'entretien et pour l’appareil  
Service à moyen terme  
Intervalle : 300 heures (5000 lbs / 2200kg) d'abrasif

Vidange d'huile de boîte de pompe

L'huile du boîtier de pompe doit être changée après les 50 premières heures d'utilisation, puis toutes les 300 heures par la suite. Ces vidanges ne sont pas dues à la dégradation de l'huile, mais aux impuretés qui se retrouveront dans l'huile au fil du temps. Elles entraîneront une usure prématurée si on leur permet de rester dans l'huile pendant de longues périodes (> 300 heures).

1. Si vous avez récemment utilisé le WAZER, laissez refroidir le boîtier de la pompe pendant environ 30 minutes avant de vous en servir.
2. Si le WAZER n’a pas fonctionné récemment, mettez-le sous tension pendant 30 secondes (c’est-à-dire démarrez une découpe et annulez-la ou exécutez une partie du cycle de nettoyage du réservoir). Cela agitera l'huile et les impuretés afin qu'elles puissent être éliminées lorsque vous viderez l'huile.
3. **⚠WARNING** Suivez les « Instructions de sécurité » sur l'étiquette « Procédure d'ouverture du couvercle » à l'arrière du couvercle. **Comme par exemple :**
  - Fermez l'alimentation en eau.
  - Éteignez le WAZER
  - Débranchez la prise du boîtier de pompe.
  - Débranchez le câble de signal du boîtier de la pompe.
4. Vous pouvez maintenant déplacer le boîtier de la pompe vers un espace de travail plus pratique (par exemple, un établi, une table ou un espace ouvert). Rappelez-vous que cette unité est lourde et que deux personnes sont nécessaires pour les soulever ou les déplacer. En outre, le couvercle du boîtier de la pompe en métal gris ne faisant pas partie de la base structurelle, il ne doit pas être utilisé comme point de levage.
5. Desserrez (vous n'avez PAS besoin de retirer) les quatre attaches qui maintiennent le couvercle du boîtier de la pompe. Vous devriez pouvoir les desserrer avec un outil à clé Allen de 4 mm. Deux sont situées sur le bord arrière et deux sur le bord inférieur avant.
6. Retirez le couvercle du boîtier de la pompe en tirant le bord avant inférieur vers l'avant et en soulevant le bord supérieur.
7. Le bouchon de vidange d'huile est situé au bas du carter. Il vous faudra un conteneur pour recueillir l'huile égouttée à cet endroit. Maintenez le boîtier de pompe en place pour pouvoir glisser le récipient sous ce bouchon.
8. Retirez le bouchon de vidange d'huile avec une clé de 17 mm. Attendez que toute l'huile s'égoutte.
9. Remettez le bouchon de vidange d'huile et serrez jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté. Essuyez toute trace d'excès d'huile sur toute la surface afin de pouvoir évaluer les fuites ou les écoulements éventuels.
10. Enlevez le capuchon jaune de la pompe.
11. Remettre environ 15 oz (1/2 litre) d'une huile SAE15W40. Le bon niveau d'huile est visible dans la fenêtre du carter-moteur située du côté opposé de la poulie. Le bon niveau est celui au milieu de la fenêtre, entre les niveaux haut et bas.
12. Remettez le capuchon jaune de la pompe.
13. Essuyez toute trace d'huile dans la boîte de pompe.
14. Remettez le couvercle en place et serrez les boutons du couvercle de la pompe afin que le couvercle soit bien fixé. Vérifiez qu'ils soient bien fixés pour éviter les bruits de vibrations indésirables et pour que le couvercle ne se décolle pas pendant le fonctionnement.
15. Reconnectez et configurez le boîtier de pompe :
  - a. Vous devrez reconnecter le tuyau haute pression et le tuyau d'arrivée d'eau.
  - b. Faites un test d'étanchéité avant de faire un branchement électrique, parce que vous avez modifié les branchements hydrauliques.
  - c. Connectez le câble de signal entre le WAZER et le boîtier de pompe.
  - d. Rebranchez le câble d'alimentation du boîtier de pompe.



## Remplacement de la tête de coupe

Après environ 300 heures de découpe, vous devrez remplacer la tête de découpe pour garantir une bonne qualité. Voici comment échanger la tête de découpe sur votre machine.

### Outils nécessaires :

- Protection des yeux
- Clé dynamométrique à douille de 17 mm
- Pinces pour tenir la tête de découpe
- Ruban adhésif

### Procédure

- Retirez l'outil d'espacement situé en haut de la tête de découpe et déconnectez la ligne abrasive.
- Prenez la clé de 17 mm pour ouvrir le boulon banjo situé au-dessus de la tête de découpe dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, en un mouvement fluide. Tenez bien la tête de découpe avec votre pince par les méplats vers le bas afin d'éviter d'endommager le portique.
- Retirez complètement le boulon et jetez les vieux joints toriques.
- Retirez le bouton moleté de la tête de découpe.
- Retirez les deux boulons Allen de 4 mm. La tête de découpe sera complètement séparée du portique.
- Jeter l'ancienne tête de coupe et préparer la nouvelle tête pour l'installation. Faites attention à ne pas confondre les deux. Scotchez éventuellement la vieille tête pour bien faire la différence.
- Placez la nouvelle tête de découpe droite verticalement sur le bloc-portique et réattachez les deux boulons Allen de 4 mm. Ne pas installer la tête bien droit peut entraîner des découpes obliques et une baisse des performances.
- Vissez le bouton moleté.
- Placez une rondelle sur le boulon banjo, puis installez le raccord d'eau et placez une autre rondelle de l'autre côté du raccord.
- Tenez la tête de découpe avec une pince par les méplats près du trou d'entrée d'abrasif. Rattachez la conduite d'eau à la tête de découpe et serrez le boulon avec une clé dynamométrique réglée à 18 NM et une douille de 17 mm.
- De l'eau va rentrer dans le tuyau. Suivez la procédure d'amorçage HP pour assurer un débit correct.

Reconstruction de la pompe

- Veuillez contacter WAZER pour obtenir des informations sur cette procédure.
- Lorsqu'un renvoi s'impose, veuillez suivre les instructions sur WAZER.com pour préparer correctement le boîtier de pompe pour l'expédition.

Procédures diverses

Vous devrez peut-être effectuer ces tâches lors de la configuration, de la maintenance ou en réponse à des problèmes de découpe, à des conditions difficiles ou à l'usure constatée pendant l'utilisation ou la maintenance de routine.

Amorçage de la plomberie

Requis pour la configuration initiale du WAZER et le redémarrage après la maintenance

Cette procédure garantira que les canalisations d'eau à basse pression et à haute pression ne contiennent pas d'air et sont complètement amorcées avec de l'eau, ce qui permet à votre machine d'avoir une découpe sans erreur et sans faille. Ça ne vous prendra pas plus de 5 minutes, mais si vous ne le faites pas, votre découpe risque d'être interrompue par des erreurs de nivellement de l'eau ou un encrassement abrasif.

Après votre première découpe, cette procédure n'aura pas besoin d'être effectuée dans des conditions d'utilisation quotidienne ou hebdomadaire normales. Toutefois, vous devrez peut-être la faire par la suite, dans certaines conditions :

- Si le réservoir est vidé, le système basse pression doit être réamorcé.
- Si les conduites basse pression ou haute pression sont déconnectées, il faut réarmer le système haute pression.

Préparation :

Une fois que votre WAZER est configuré au point de remplir la citerne et de placer l'eau dans le boîtier de la pompe (voir Configuration de WAZER et préparation de la découpe), vous êtes prêt à amorcer le système basse pression, puis celui haute pression.

Pour amorcer le système basse pression :

- Remplir le réservoir du WAZER selon les instructions
- Ouvrez le couvercle du filtre de vidange et tapez légèrement sur les filtres pour laisser l'air emprisonné s'échapper. Vous verrez des bulles sortir.
- Allumez le WAZER.
- Sélectionnez « Configuration & Maintenance » sur le panneau de contrôle.
- Sélectionnez « Vérification du périphérique ».
- Retirez le couvercle du seau avant.
- Sélectionnez Pompe basse pression (« Pompe LP ») et laissez les pompes fonctionner pendant 15 secondes. Pendant cette période, observez les orifices de sortie du système de collecte des abrasifs usés. Vous devriez voir le flux d'eau passer de faible à constant et puissant.
- Remplissez le réservoir d'eau au niveau du lit de découpe. Si vous ne voyez pas de flux constant et constant, répétez l'opération en sélectionnant « Pompes basse pression » à l'étape précédente.

Pour amorcer le système haute pression :

- Allumez le WAZER.
- Sélectionnez « Configuration & Maintenance » sur le panneau de contrôle.
- Sélectionnez « Vérification du périphérique » > « Valve HP ».
- **NOTICE** Retirez l'extrémité du tuyau abrasif de la tête de découpe. C'est très important, n'omettez **PAS** cette étape !
- Soulevez la tête de découpe à environ 13 mm (0,5 po) au-dessus de la surface de découpe afin de pouvoir observer le jet sortant de la buse.
- Faites attention à ce que que la porte soit bien fermée. Appuyez sur OK.
- Observez et écoutez attentivement le flux pendant que l'air le quitte et qu'il se transforme simplement en eau. Cela peut être à la fois vu et entendu lorsque le flux d'eau passera d'un flux blanc irrégulier produisant un léger sifflement, à un flux clair et lisse qui devrait être silencieux. Si la pression de votre alimentation en eau est relativement basse (< 40 psi) ou que les conduites d'alimentation en eau sont longues, vous devrez peut-être sélectionner l'option «Vanne HP» à l'étape 4 à plusieurs reprises pour faire sortir tout l'air du système.

PERIPHERAL Check

> LP Pump  
Dump Valve  
Vibration Motors  
Abrasive Valve  
HP Valve  
HP Pump

Input Output Check

> Input Check  
Output Check

PERIPHERAL Check

> LP Pump  
Dump Valve  
Vibration Motors  
Abrasive Valve  
HP Valve  
HP Pump

HP Valve

Remove Abrasive  
Tube From  
Nozzle

When Completed  
Press OK

PERIPHERAL Check

> LP Pump  
Dump Valve  
Vibration Motors  
Abrasive Valve  
HP Valve  
HP Pump

HP Valve

Remove Abrasive  
Tube From  
Nozzle

When Completed  
Press OK



## Cycle de nettoyage des réservoirs

Le système de filtration recueille les abrasifs usés aux quatre coins du réservoir. Cependant, des abrasifs peuvent encore s'accumuler au centre et sur les bords du réservoir, surtout si vous ne découpez que dans une zone. Pour collecter cet abrasif usagé, exécutez le cycle de nettoyage du réservoir à partir du menu Configuration et maintenance du Panneau de configuration. Cette procédure aidera à prévenir les obstructions dans le système de filtration.

- Retirez tout matériau et vis de fixation du lit de découpe.
- Augmentez la hauteur de la buse pour qu'elle ne se heurte pas au lit de découpe.
- Sélectionnez Configuration et maintenance > Maintenance > Nettoyage du réservoir dans le panneau de commande, puis appuyez sur Démarrer pour lancer le cycle de nettoyage du réservoir.
- Attendez que le cycle de nettoyage du réservoir soit terminé.
- Videz les godets abrasifs usés.
- Continuez à exécuter les cycles de nettoyage du réservoir jusqu'à ce que la quantité d'abrasif utilisé, recueillie dans les godets, soit minimale ou qu'il n'y ait plus d'excès d'abrasif empilé dans le réservoir.

Maintenance

Used Abr. Collect  
Nozzle Purge  
Abr. Flow Rate  
Tank Cleaning  
Abr. Pickup Cleaning  
Water Level Setup

Il est important de lancer un cycle de nettoyage du réservoir après chaque découpe. Cela permet de maintenir le WAZER propre et vous empêche de prélever à la main l'abrasif utilisé,

## Nettoyage de l'extrémité du tuyau abrasif

**NOTICE** L'extrémité du tuyau abrasif accumulant des dépôts, avec le temps, peut entraîner l'encrassement du tuyau, ce qui peut endommager votre découpe.

- Pour éviter cela, plongez l'extrémité du tuyau abrasif dans l'eau du réservoir pour libérer les débris et secouez-le, répétez l'opération 2 à 3 fois avant de l'insérer à nouveau dans la buse.
- Lorsque vous insérez l'extrémité du tuyau abrasif dans la buse, assurez-vous que les deux joints toriques noirs soient complètement insérés dans la buse. Ce sceau est essentiel à la performance du WAZER. Si vous constatez une usure excessive de l'extrémité du flexible ou des joints toriques, remplacez-les dès que possible.



## Nettoyage de la trémie abrasive et du tuyau abrasif

**NOTICE** Parfois, vous constaterez qu'un morceau de débris ou des dépôts s'accumulent dans le tuyau d'abrasif. Ou pire encore, un reflux d'eau arrive dans le tuyau d'abrasif. Cela doit être effacé afin de s'assurer que le WAZER est fourni avec suffisamment d'abrasif pour découper.

- Éteignez le WAZER.
- Sortez la trémie abrasive.
- Débranchez le moteur de vibration et appuyez sur les connecteurs de la vanne à pincement situés sous la trémie d'abrasif.
- Débranchez le tuyau d'abrasif de la trémie.
- Sortez-la du WAZER.
- Retirez les capots supérieurs de la trémie.
- Videz l'abrasif de la trémie et inspectez-le à la recherche de grumeaux (cela vous dira si de l'eau rentre dans la trémie) ou de débris non abrasifs.
- Vérifiez qu'il n'y a rien de coincé dans le raccord de prélèvement situé à l'intérieur de la trémie. Si vous voyez quelque chose, enlevez-le.
- Retirez le bouchon en caoutchouc qui se trouve en-dessous la trémie.
- En portant des lunettes de sécurité, vaporisez 10-15 psi d'air dans l'ouverture du raccord de ramassage à l'intérieur de la trémie, tout en maintenant le bouton de la vanne à pincement. Cela nettoiera le tuyau.
- Maintenez le bouton de la vanne et regardez en dessous la trémie. Regardez s'il est sec et pas bouché. Insérez ensuite le bouchon en caoutchouc au fond de la trémie d'abrasif.
- **⚠WARNING** Le port de lunettes de sécurité est requis pour retirer l'extrémité du tuyau d'abrasif de la buse et demander à quelqu'un de le tenir (en le pointant vers le lit de découpe). Pulvérisez 10-15 psi d'air dans le tuyau d'abrasif qui se connecte à la trémie, pendant 15 secondes. NE vaporisez PAS plus de 15 psi d'air dans le tuyau, vous risqueriez d'endommager le tuyau et le mécanisme.
- Vérifiez que les deux extrémités du tuyau abrasif sont dégagées et insérez-les à leurs emplacements respectifs. Vérifiez que les deux extrémités du tuyau d'abrasif sont sèches et pas bouchées.
- Remettez la trémie d'abrasif dans le WAZER.
- Branchez les connecteurs du moteur de vibration et les connecteurs de la vanne à manchon.
- Allez sans faute à la section 7 : Maintenance > Procédures de maintenance > Débit d'abrasif. Vérifiez après le nettoyage que votre débit d'abrasif soit toujours bien réglé.



## Nettoyage du système de filtration

Le système de filtration qui maintient le WAZER propre, risque de s'encrasser ou de se coincer avec des bulles d'air ou des abrasifs. Si le WAZER ne recueille pas l'abrasif utilisé au rythme auquel vous vous y attendez - par exemple, si vous mettez plus d'abrasif dans la machine que vous n'en retirez - suivez ces étapes pour vous assurer que votre système de filtration fonctionne bien.

- Sélectionnez Configuration et entretien > Entretien > Abr. utilisé Ramassage sur le panneau de configuration.
- Ouvrez la porte et retirez le couvercle de réservoir avant situé à l'avant du WAZER.
- Essayez de voir où sont les œillets abrasifs usagés dans le coin avant droit du WAZER. Il devrait y avoir deux courants d'eau venant de l'œillet. S'il n'y a pas d'eau qui s'échappe de l'œillet, assurez-vous que vous êtes toujours dans le port Abr. Mode Collect dans le menu Maintenance.
- Utilisez vos doigts pour brancher les deux jets d'eau provenant de l'œillet. Laissez le flux branché pendant environ 10 secondes avant de retirer vos doigts. Si l'eau qui coulait des œillets était propre et claire auparavant, elle devrait maintenant être trouble et remplie d'abrasif usagé. Si l'eau est toujours claire, répétez cette étape jusqu'à ce que vous voyiez l'abrasif collecté ou que le débit augmente.
- Recommencez l'opération pour l'autre côté du WAZER.
- Remplacez le couvercle avant du réservoir et appuyez sur le bouton OK pour quitter le fichier Abr. usagé Mode de ramassage.
- Si vous trouvez souvent cet encrassement au bout de quelques minutes, il est probable que vous ayez une quantité excessive d'abrasif utilisé qui s'est accumulée dans le réservoir. Vous devrez peut-être effectuer cette procédure plusieurs fois ou retirer le lit de découpe et nettoyer manuellement le fond du réservoir.



## Inspection et remplacement du fusible du WAZER

*Le boîtier de commande du WAZER contient un fusible à action rapide pour la protection électrique.*

- Éteignez-le et débranchez-le du mur.
- Retirez le panneau d'accès du côté droit du WAZER.
- Cherchez le capuchon rond sous le boîtier de commande du WAZER.
- Poussez-le vers le boîtier de commande et tournez-le dans le sens contraire des aiguilles d'une montre d'environ un quart de tour. Retirez-le avec le fusible.
- Inspectez le fusible pour voir s'il a sauté. Remplacez-le par un fusible rapide de 5 x 20 mm 6 A s'il a sauté.
- Mettez le capuchon et le fusible dans le porte-fusible du boîtier de commande du WAZER. Enfoncez-le et tournez-le dans le sens des aiguilles d'une montre d'un quart de tour pour le verrouiller.

**Veillez consulter notre site Web concernant les procédures de maintenance suivantes :**

Remplacement de la plaque perforante du réservoir

Paramétrage du débit d'abrasif

Remplacement de la buse

Remplacement du tuyau abrasif

Rangement hivernal en sureté

Remplacement de l'orifice

Allez sur [www.wazer.com/resources](http://www.wazer.com/resources) ou envoyez-nous un email us à [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).



## Nettoyage du filtre d'arrivée d'eau

Toute l'eau entrant dans le système est filtrée à l'arrivée d'eau de la pompe. Avec le temps, des débris et sédiments que l'on trouve généralement dans la plupart des conduites d'eau, peuvent s'y accumuler. Si votre plomberie est particulièrement ancienne, vous devrez peut-être nettoyer votre filtre plus souvent. De plus, s'il y a une canalisation cassée dans votre quartier, vous pouvez avoir plus de débris dans l'eau pendant un certain temps, c'est plus courant en hiver, car les canalisations gèlent. Il y a deux filtres à eau en ligne sur votre WAZER pour le nettoyage. L'un est un style de cartouche que vous avez installé lors de l'installation de votre WAZER et l'autre est intégré au boîtier de la pompe.

### Filtre à eau 1 - Aspect canette :

1. Retirez le filtre à eau du support. N'essayez PAS de le faire quand vous êtes monté au mur.
2. Placez le tuyau de vidange dans un évier ou un seau
3. Tournez la vanne jusqu'à ce que l'eau commence à sortir du tuyau de vidange. Vous remarquerez que les essuie-glaces commencent à enlever les débris coincés dans le filtre.
4. Après quelques tours, la vanne située en bas du filtre à eau s'ouvre et les débris en sont éliminés.
5. Tournez la valve pour la fermer.
6. Remettez le filtre à eau sur son support.

### Filtre à eau d'admission 2 - Filtre du boîtier de pompe

Regardez à l'arrière de votre boîtier de pompe là où les tuyaux entrent. En bas, vous verrez l'entrée d'eau et, juste après, une zone de visualisation libre pour le filtre. Si ce n'est pas propre, il faut



### Outils nécessaires

- Douille de 29 mm ou 1 1/8 "
- ou clé hexagonale 1/2 "

Procédure



1.Suivre la de déconnexion du flexible haute pression affichée sur l'étiquette d'avertissement. Retirer ensuite le tuyau haute pression de la pompe. Laissez l'eau s'égoutter.



2.Retirez la conduite d'arrivée d'eau. Appuyez sur le collier gris avant de retirer le tuyau. Laissez l'eau s'égoutter.



3.Desserrez la vis, tout en maintenant le couvercle de la pompe. Retirez le couvercle.



4.D'une main, fixez l'écrou en laiton puis retirez le connecteur en plastique du tuyau d'arrivée d'eau. Ne le serrer qu'à la main.



5.Prenez la clé pour desserrer l'écrou de retenue.



6.Retirez le couvercle du filtre en plastique et l'écran.



Entretien | SECTION 7



7.Enlevez tous les débris de toutes les surfaces. Commencez par rincer ce que vous pouvez, en insistant sur les endroits résistants. Le risque est qu'une petite particule soit aspirée et rester coincée dans les joints d'étanchéité de la pompe.



8.Pour ré-assembler le tout, remettez d'abord l'écran.



9.Mettez le couvercle en plastique dessus, avec l'écrou en métal. Resserrez avec la clé que vous avez. L'étanchéité est obtenue par des joints toriques, soyez donc prudent et évitez de trop serrer.



10.Tenez l'écrou en laiton d'une main et vissez le connecteur du tuyau d'admission.



11.Remettez le couvercle de la pompe en place, serrez les vis à oreilles, reconnectez toutes les connexions de plomberie et d'électricité pour être prêt à reprendre la découpe.

## Changement de l'orifice de la buse

Si votre orifice est endommagé par des débris, vous devrez changer l'orifice de la tête de découpe.

Bien que la procédure soit simple, tâchez de bien suivre les étapes à la lettre et de tout maintenir propre pendant que vous travaillez. De petits débris dans le système peuvent obstruer ou fissurer l'orifice.

### Outils requis :

- Clé 11 mm, 28 mm
- Clé hexagonale de 4mm
- Pincés
- Ruban de masquage et outils de nettoyage

**⚠WARNING** Protection des yeux, masque facial requis en tout temps.

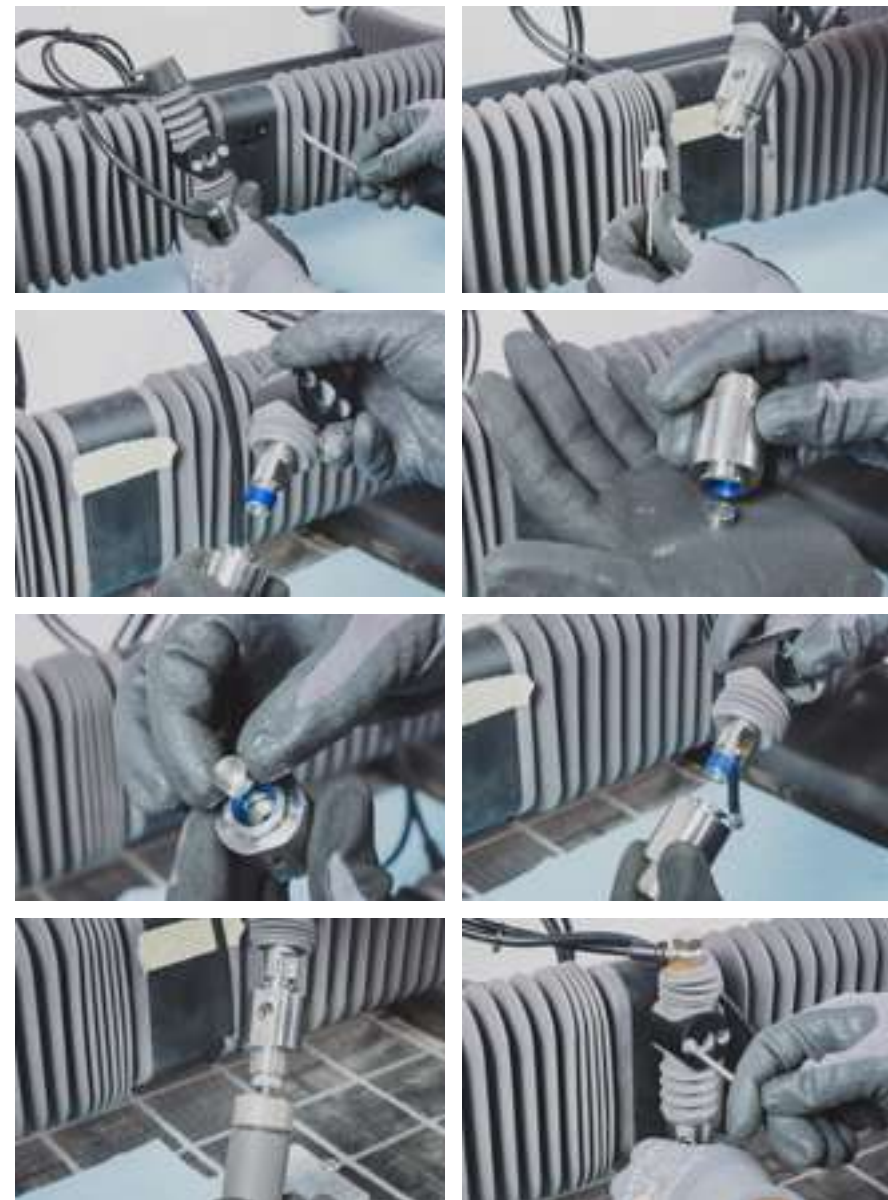
- Suivez chaque étape de cette procédure.
- Faites sortir la pression du flexible haute pression avant chaque entretien, avec précaution.
- Mettez le WAZER hors tension et débranchez les câbles d'alimentation secteur.
- Fermez l'arrivée d'eau.

### Procédure de travail

- Laissez le WAZER sécher et éliminer les abrasifs usés en vrac du soufflet.
- Desserrez et retirez le réglage de hauteur moleté de l'axe z.
- Utilisez une clé hexagonale de 4 mm pour retirer les deux boulons de fixation de la buse.
- Utilisez du ruban adhésif pour recouvrir les trous.
- Desserrez et retirez la protection moletée de la buse - elle ne devrait pas être trop serrée à la main.
- Descendez le long de la buse, gardez le col blanc.
- Détachez doucement le soufflet de l'axe Z de la chambre de mélange.
- Utilisez des clés de 11 et 28 mm pour dévisser la chambre de mélange de la tige de guidage.
- Utilisez du ruban adhésif pour recouvrir le bas de la tige de guidage.
- L'orifice est maintenant dans le corps de la chambre de mélange et vous pouvez voir un minuscule trou au milieu.
- Retirez l'orifice de la chambre de mélange en le frappant contre votre paume.
- Utilisez un cure-dent normal ou en métal pour éliminer les débris des filets à l'intérieur et à l'extérieur. Assurez-vous qu'aucun abrasif n'est coincé dans la bande de roulement.

- Mettez un nouvel orifice dans la chambre de mélange avec l'anneau en laiton face à vous.
- Nettoyez tout le filetage Blue Goop de la tige de guidage et vérifiez-le. Assurez-vous qu'aucun abrasif n'est coincé dans la bande de roulement.
- Réappliquez Blue Goop et remontez la chambre de mélange et la tige de guidage. Faites attention à la finesse lorsque les fils rentrent. Arrêtez-vous et nettoyez immédiatement lorsque vous sentez un meulage.
- Utilisez des clés de 11 et 28mm pour les serrer à 50 Nm (37 lb-pi).
- Réassemblez la buse avec le col blanc et la protection moletée ensemble. Assurez-vous que la buse soit bien positionnée.
- Remettez la lèvres inférieure du soufflet dans le sillon.
- Réinstallez la buse assemblée sur le portique à l'aide des deux boulons M5.
- Assurez-vous que l'assemblage de la buse soit parfaitement vertical, réappliquez le réglage de la hauteur de l'axe Z.

*Pour un manuel plus détaillé et illustré, veuillez vous reporter à [WAZER.com/resources/maintenance/procedure/remplace-the-orifice](http://WAZER.com/resources/maintenance/procedure/remplace-the-orifice).*



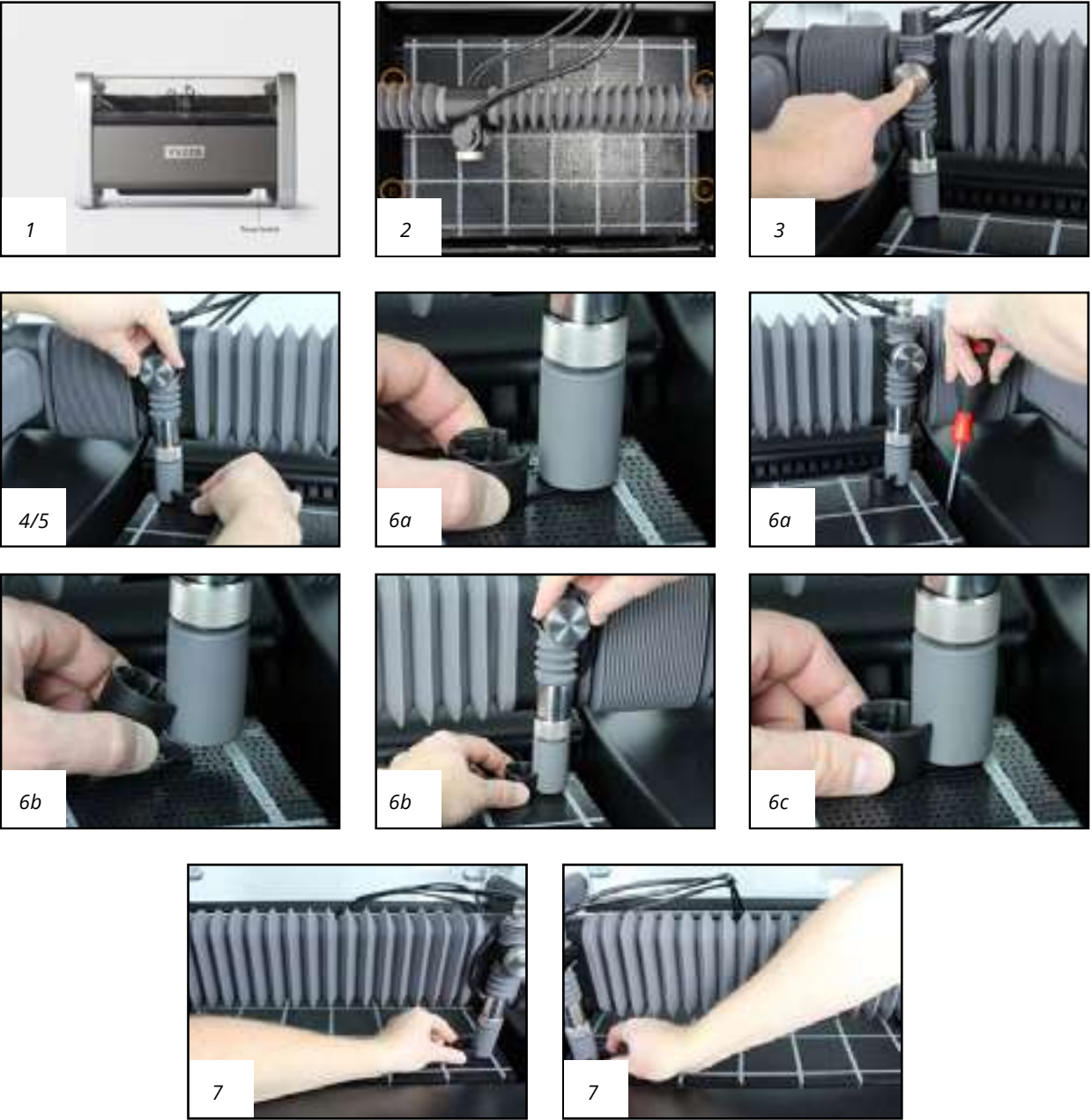
Mise à niveau du lit de découpe

Il est très important que le lit de découpe soit bien à niveau. La hauteur de la buse doit être constante à chaque point du lit de découpe. Si ce n'est pas le cas, cela peut entraîner une coupe partielle ou la buse peut entrer en contact avec le matériau ou le lit de découpe, ce qui peut entraîner une défaillance de la découpe ou endommager le WAZER.

Mettre à niveau le lit de découpe :

1. Éteignez le WAZER.
2. Réglez la hauteur du lit de découpe en serrant les boulons des coins.
3. Desserrez le bouton de verrouillage de la buse et déplacez le portique vers le coin supérieur gauche du lit (à 5 cm des rebords du lit, c'est suffisant. Pas besoin d'être très précis).
4. Utilisez l'outil de hauteur de buse et réglez la hauteur du lit de découpe comme vous le feriez avec un matériau. Reverrouillez le bouton de verrouillage de la buse et retirez l'outil de hauteur de buse situé en-dessous.
5. Déplacez lentement le portique dans le coin supérieur droit du lit de découpe. Arrêtez-vous si vous sentez une résistance.
6. Évaluez la hauteur de la buse en conséquence :
  - a. Si vous tapez contre le lit de découpe ou si vous ne pouvez pas remplacer l'outil de hauteur de buse entre la buse et le coin supérieur droit du lit, utilisez l'outil d'installation du lit, fourni dans le sac de pièces de rechange pour en serrer le boulon dans ce coin. Cela rabattra le lit de découpe. Serrez le boulon jusqu'à ce que l'outil de hauteur de buse glisse entre la buse et le lit de découpe avec peu ou pas de pente ou de résistance.
  - b. Si vous ne vous heurtez rien et qu'il y a de la place entre la buse et le lit de découpe, desserrez le bouton de verrouillage de la buse et utilisez l'outil de réglage de la hauteur de la buse pour réinitialiser la hauteur du lit de découpe. Si c'est votre premier passage dans les coins du lit de découpe, nous vous suggérons fortement de NE PAS desserrer les boulons du lit. Au lieu de cela, serrez les côtés les plus hauts et rabaissez la buse. Les boulons du lit de découpe doivent être sous tension, sinon il bougera tout au long de la découpe, entraînant des résultats médiocres.
  - c. Si l'outil de hauteur de buse glisse sous le lit de découpe avec peu de résistance, ce coin va bien pour le moment. Passez à autre chose.
7. Déplacez le portique autour du lit de découpe et refaites l'étape 5 jusqu'à ce que les quatre
8. coins n'aient plus besoin d'être réajustés. Cela peut prendre 2 ou 3 boucles complètes autour du lit avant que tout soit réglé. Prenez votre temps pour bien le faire. L'écart entre la buse et le lit de découpe ne doit pas varier de plus de 0.5 mm d'un coin à l'autre.

**⚠CAUTION** Des bactéries peuvent, en effet, s'accumuler dans l'eau stagnante du réservoir. Toute blessure ou coupure, même mineure, doit donc être traitée avec prudence. Si vous avez une plaie ouverte, évitez tout contact avec l'eau ou portez des gants qui vous isolent de l'eau du réservoir.



## Service client

*WAZER reste fidèle à son produit et nous serons heureux de vous aider si vous avez besoin d'aide pour la configuration ou la mise en marche de votre WAZER.*

Nous mettons constamment à jour et en place un contenu qui peut aider à la configuration, au fonctionnement et au dépannage de la découpe avec le WAZER. Si vous ne trouvez pas ce que vous cherchez dans ce manuel, consultez nos ressources en ligne sur [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources). Vous pourrez y trouver des informations telles que :

- Dépannage et maintenance
- Vidéos pratiques
- Micrologiciel et fichiers de configuration WAZER
- Manuels de l'utilisateur mis à jour téléchargeables

Le service clientèle de WAZER est ici pour fournir de l'aide.

*Allez sur [wazer.com/resources](http://wazer.com/resources) ou envoyez-nous un courrier électronique à [support@wazer.com](mailto:support@wazer.com).*

## Mise hors service, élimination et recyclage du WAZER

### Mise hors service

*Comment bien dire adieu à votre WAZER*

Le WAZER est un outil contenant des composants mécaniques, électriques et électroniques. L'élimination non réglementée de tels outils est strictement interdite dans de nombreux pays. Veuillez consulter les réglementations locales en matière de recyclage des appareils électriques, ainsi que cette section, avant de mettre votre WAZER hors service.

**⚠WARNING** *Mise hors service, Précautions de sécurité*

Pour vous assurer que le système haute pression ait bien libéré toute sa pression, effectuez une purge de la buse à partir du panneau de commande WAZER, en accédant à Configuration et maintenance > Maintenance > Purge de la buse avant de poursuivre avec la suite des étapes.

### Processus de démontage

**⚠CAUTION** Pour éviter les coupures, une infection éventuelle ou l'inhalation de particules, portez des gants de protection imperméables, un masque facial et un équipement de protection des yeux pendant le processus de démontage.

Éliminez correctement les éléments mentionnés dans cette section conformément à la réglementation locale en matière de gestion des déchets. Si la réglementation l'interdit, mettez-les de côté en attendant plus d'instructions.

- Videz l'unité principale du WAZER.
- Déconnectez l'unité principale de son ancrage mural.
- Suivez la procédure de débranchement des flexibles imprimée sur l'étiquette de sécurité située sur votre unité principale et votre boîtier de pompe. Jetez tous les tuyaux.
- À l'aide de l'outil d'installation fourni pour le lit de découpe, retirez-en les quatre boulons, puis retirez le lit.
- Le lit de découpe pouvant contenir des débris de matériaux coupés, consultez votre société de traitement des déchets locale avant de les jeter.
- Nettoyez l'abrasif usé du réservoir de l'unité principale du WAZER. Laissez-le sécher pendant plusieurs jours
- Cela facilitera grandement le processus de nettoyage.
- Videz complètement tout l'abrasif sec du tiroir d'abrasif.
- Coupez les deux câbles d'alimentation du boîtier de la pompe et de l'alimentation 24v, jetez-les.
- Dévissez le câble de signal du boîtier de la pompe, coupez-le de l'unité principale, puis jetez-le.

- Ouvrez le couvercle du boîtier de la pompe, remplacez le capuchon jaune de la pompe par un capuchon rouge. En cas de perte, contactez le WAZER pour obtenir de l'aide. Remplacez le couvercle de la pompe.
- Si vous possédez un WAZER Stand-up, retirez le pied et l'étagère du support en inversant le processus d'installation.
- Si vous possédez un WAZER Stand-up, retirez le pied et l'étagère du support en inversant le processus d'installation. Veuillez vous reporter à la section Accessoire pied pour le processus d'installation. Soyez attentif à toutes les mesures de sécurité.

### Recueil d'informations :

À ce stade, WAZER est mis hors service, prêt à être jeté. Chaque pays et région ayant ses propres lois, réglementations et systèmes en matière d'élimination ou de recyclage des appareils électriques ménagers, contactez les autorités ou agences locales compétentes pour obtenir des informations détaillées.

Si les lois ou les réglementations locales constituent des obstacles importants à l'élimination / au recyclage de WAZER, ou en l'absence de système d'élimination / de recyclage, contactez le service clientèle de WAZER pour obtenir de l'aide.

Pour les pays de l'UE (Union européenne), le WAZER démonté est considéré comme un déchet d'équipements électriques et électroniques. Par conséquent, une procédure d'élimination ou de recyclage respectueuse de la loi y est appliquée. Contactez le service-client du WAZER pour obtenir de l'aide.

**WAZER fournit un programme de collecte gratuit pour toutes ses unités correctement mises hors service et démontées.**

### Préparation au transport

- Si les lois et réglementations locales interdisent de mettre au rebut les articles décrits à la section «Démontage», vous pouvez les placer à l'intérieur du réservoir principal à ce moment-là.
- Utilisez du ruban adhésif pour fixer les pièces mobiles, y compris le tiroir à trémie, le panneau d'accès latéral droit, les couvercles de réservoir avant et arrière, la fenêtre de la porte. Cassette d'alimentation 24V au niveau du cerceau inférieur.

Si les autorités ou les agences locales fournissent un service de collecte devant chez vous, préparez le WAZER démonté comme ils l'exigent et ignorez les instructions qui suivent.

Si les autorités ou les agences locales ne fournissent pas de service de collecte à votre porte, vous devez alors préparer le WAZER au transport. Les différentes étapes à suivre pour le mettre hors service en toute sécurité. Le non-respect de cette consigne peut entraîner un refus d'acceptation et des coûts supplémentaires pour vous.

Si vous ne disposez pas de l'emballage d'origine, veuillez contacter le service-client du WAZER, en indiquant que vous le kit de renvoi, nous vous l'enversons pour le démontage

- Récupérez le matériel d'emballage où se trouve votre WAZER, placez le socle en carton robuste sur une palette en bois.
- Suivez les instructions pas à pas pour bien emballer un WAZER en vue de son expédition : [WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping](http://WAZER.com/repair-instructions/repacking-wazer-for-shipping)

**Le WAZER est maintenant prêt pour le transport.**

Aperçu

CETTE GARANTIE VOUS DONNE DES DROITS JURIDIQUES SPÉCIFIQUES MAIS VOUS POUVEZ AVOIR D'AUTRES DROITS VARIANT SELON ÉTAT OÙ VOUS ÊTES. DANS LA MESURE AUTORISÉE PAR LA LOI, CETTE GARANTIE ET LES RECOURS VISÉS SONT EXCLUSIFS ET REMPLACENT TOUTES LES AUTRES GARANTIES, RECOURS ET CONDITIONS, QU'ELLES SOIENT ORALES, ÉCRITES, STATUTAIRES, EXPRESSES OU IMPLICITES. WAZER DÉCLINE TOUTES LES GARANTIES STATUTAIRES ET IMPLICITES, Y COMPRIS SANS LIMITATION DE GARANTIE DE VALEUR MARCHANDE ET D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER, ET DE GARANTIE CONTRE LES DÉFAUTS CACHÉS OU LATENTS, DANS LA MESURE PRÉVUE PAR LA LOI. ÉTANT DONNÉ QUE LESDITES GARANTIES NE PEUVENT ÊTRE DÉCLASSÉES, WAZER LIMITE LA DURÉE ET LES RECOURS DE CES GARANTIES À LA DURÉE DE LA PRÉSENTE GARANTIE ET, AUX OPTIONS DU WAZER, DES SERVICES DE RÉPARATION OU DE REMPLACEMENT DÉCRITS CI-DESSOUS. CERTAINS ÉTATS N'AUTORISANT PAS LES LIMITES SUR LA DURÉE D'UNE GARANTIE IMPLICITE, LA LIMITATION DÉCRITE CI-DESSUS PEUT NE PAS S'APPLIQUER À VOUS.

Qu'est-ce qui est couvert par cette garantie ?

WAZER accorde une garantie limitée exclusive (la «garantie») pour le poste de travail WAZER ou WAZER Standup (le «produit»), et garantit les vices de matériaux et de fabrication si utilisé normalement conformément aux instructions de WAZER pour une période de six (6). mois à compter de la date de réception initiale par l'acheteur (la «période de garantie»).

Qu'est-ce qui n'est pas couvert par cette garantie ?

Cette garantie exclut :

- Pièces consommables, sauf en cas de défaillance due à un vice de matériau ou de fabrication
- Dommages esthétiques, notamment, les égratignures, les bosses et le plastique brisé, sauf en cas de défaillance due à un vice de matériau ou de fabrication
- Dommages causés par une utilisation avec un composant tiers ou un produit ne respectant pas les caractéristiques techniques du WAZER
- Dommages causés par un accident, une utilisation abusive, une mauvaise utilisation, un incendie, un contact liquide des composants électroniques, un tremblement de terre ou toute autre cause extérieure
- Dommages causés par l'utilisation du produit en dehors des instructions du WAZER ou par un mauvais nettoyage du produit

- Dommages causés par le service (y compris les mises à niveau et les extensions), résultant d'une personne qui n'est pas un représentant de WAZER (à l'exception des dommages résultant de réparations sous garantie effectuées par le fabricant, décrites ci-dessous, si la réparation a été effectuée conformément aux instructions de WAZER)
- Produit qui a été modifié pour changer sa fonctionnalité ou sa capacité sans l'autorisation écrite de WAZER
- Défaits causés par l'usure normale ou par le vieillissement normal du produit
- Numéro de série supprimé ou effacé du produit
- Si le WAZER reçoit, de la part des autorités publiques compétentes, des informations selon lesquelles le produit a été volé, vous ne pouvez en aucun cas prouver que vous êtes l'utilisateur autorisé du produit (par exemple, en présentant une preuve d'achat)
- Aux articles consommés ou épuisés lors de leur utilisation normale, tels que la buse, l'orifice et le lit de découpe (si vous causez des dommages dus à une utilisation incorrecte, WAZER pourra peut-être vous envoyer des pièces de rechange mais vous devrez peut-être les payer)
- Dommages ou défauts causés par : une attaque chimique, y compris une découpe non continue; couper ou tenter de couper un matériau supérieur à l'épaisseur maximale spécifiée pour ce matériau dans le manuel d'utilisation ou sur le site Web; entretien du produit avec la vanne d'arrivée d'eau ouverte ou avec les câbles d'alimentation branchés; accident, inondation, incendie, ou d'autres causes externes hors du contrôle de WAZER; modification du produit
- Logiciel ou micrologiciel du produit

- Pour les dommages survenant pendant le transport du produit (ces réclamations sont de la responsabilité exclusive de l'expéditeur).

L'utilisation d'un abrasif tiers n'annule pas en soi cette garantie. Cependant, les dommages causés par l'utilisation d'un abrasif tiers sont exclus de cette garantie.

Conditions

La garantie est accordée dans les conditions suivantes :

- Le produit a été assemblé, vendu et livré par WAZER.
- Le produit a été acheté neuf auprès de WAZER ou de son revendeur agréé par le demandeur, par un membre du même ménage ou par le même organisme / organisation que celui de l'acheteur d'origine.
- Le micrologiciel le plus récent de l'époque a été installé et utilisé dans le produit.
- Les instructions d'installation et de maintenance du manuel d'utilisation ont été suivies.
- En cas d'expiration ou d'annulation d'une garantie, une assistance par courrier électronique de base est proposée pour permettre l'achat de pièces de rechange pour les composants. Les services de dépannage ne sont pas offerts pour les machines hors garantie.

La preuve de la satisfaction de ces conditions est une condition préalable à tout recours en vertu de ladite garantie.

Transfert de garantie

Le transfert d'une garantie existante est accordé si les conditions suivantes sont remplies :

- Le transfert s'effectue d'un membre du ménage à un autre ou d'un membre de l'institution / organisation à une autre.
- WAZER devra en être informé dans les dix (10) jours ouvrables suivant ce transfert et devra pouvoir le valider par le biais de la vérification de l'adresse et / ou du domaine du nouveau «propriétaire». La preuve de la satisfaction de ces conditions est une condition préalable à tout recours en vertu de ladite garantie.

Procédure

Si vous rencontrez un problème avec le produit, voici la procédure à suivre :

1. Consultez votre manuel d'utilisation pour obtenir de l'aide.
2. Soumettez une réclamation en envoyant un courrier électronique à WAZER à

l'adresse support@wazer.com pendant la période de garantie.

3. Fournissez une preuve d'achat, y compris la facture originale de l'acheteur.
4. Aidez à diagnostiquer les problèmes liés à votre demande. Cela peut impliquer de correspondre avec l'équipe de support de WAZER par e-mail ou par téléphone et d'envoyer des images, des vidéos ou des fichiers en rapport avec votre réclamation. Toute réclamation au titre de la garantie doit d'abord être acceptée par WAZER comme étant justifiée.
5. Si votre demande est acceptée, WAZER, à sa seule discrétion, pourra :
  - a. Envoyez les pièces neuves ou reconditionnées à installer, accompagnées d'instructions détaillées pour le service de réparation de pièces à faire soi-même («DIY»). Vous devrez peut-être envoyer les pièces d'origine à WAZER avant ou après l'envoi de vos pièces de rechange. WAZER n'est pas responsable des coûts de main-d'œuvre que vous engagez en rapport avec le service de pièces détachées. Une pièce de rechange assume la durée restante de la garantie ou quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date de remplacement ou de réparation, selon la période la plus longue pour vous
  - b. Ou bien on vous envoie un produit de remplacement, neuf ou remis à neuf, dont la fonction est substantiellement équivalente, composé de pièces neuves et / ou précédemment utilisées, équivalent en neuf aux performances et à la fiabilité. Ce produit de rechange assume la durée restante de la garantie ou quatre-vingt-dix (90) jours à compter de la date de remplacement, selon la période la plus longue pour vous
  - c. Vous rembourser le montant de l'achat. Si tel est le cas, vous devrez peut-être retourner le produit original avant ou après avoir reçu le remboursement.
6. Les frais d'expédition (y compris tous les droits et taxes) de toute pièce neuve ou remise à neuf ou du Produit qui vous a été envoyé en exécution de votre demande de garantie sont à la charge de WAZER. WAZER sera expédié par défaut sans traitement accéléré. Une expédition accélérée peut être disponible à un coût supplémentaire pour le demandeur. Les pièces de rechange, leur expédition et les tâches qui résultent d'une mauvaise utilisation ou d'une erreur de diagnostic ou de réparation de la part de l'utilisateur ne sont pas couverts par la garantie.

- a. Si votre adresse d'expédition d'origine est située sur le continent américain,

- WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.

b.

Si votre adresse d'expédition d'origine est située sur le continent américain, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.
7.

Si vous êtes invité à renvoyer tout ou partie du produit à WAZER afin de satisfaire votre demande, les conditions suivantes seront appliquées:

a.

Si votre adresse d'expédition d'origine est située sur le continent américain, WAZER couvrira les frais d'expédition ci-dessus.

b.

Une étiquette d'autorisation de retour vous sera fournie, qui doit être incluse dans le colis de retour.

c.

Pour les acheteurs des États-Unis continentaux, WAZER fournira des étiquettes d'expédition prépayées.

d.

Pour les acheteurs situés en dehors de la zone continentale des États-Unis, vous devrez payer les frais de retour.

8.

WAZER se réserve le droit de changer la méthode par laquelle WAZER peut vous fournir un service de garantie et l'éligibilité de votre produit à recevoir une méthode de service particulière. Les options de service, la disponibilité des pièces, et les temps de réponse peuvent varier en fonction du lieu.

## Annulation de votre garantie

*La garantie est nulle si :*

- Le produit est utilisé en dehors du pays de l'adresse de livraison de l'acheteur initial.
  - Tout numéro de série WAZER a été supprimé ou effacé.
  - Tout démontage ou remontage effectué par une personne autre que les représentants WAZER, est différent des instructions d'assemblage à faire soi-même décrites dans le manuel de l'utilisateur ou dans d'autres publications officielles de WAZER ou sur instruction d'un représentant de WAZER.

## Micrologiciel, logiciel G-Code / CAM.

Des fonctionnalités critiques de la machine sont intégrées au micrologiciel afin d'éviter que la machine ne s'endommage elle-même, vos locaux et / ou l'utilisateur. Les modifications suivantes du micrologiciel WAZER ou le chargement de fichiers sur WAZER annulent la garantie de la machine :

Utilisation de micrologiciels et de fichiers de configuration non validés / approuvés par WAZER sur une machine WAZER.

Utilisation de tout logiciel de FAO non approuvé par WAZER pour générer du g-code ou du g-code modifié / créé manuellement pour exécuter un WAZER. Les solutions de création de code g approuvées seront mises à jour par WAZER. En cas d'incertitude, veuillez contacter le support client WAZER.

## Mises en garde

*WAZER ne garantit pas que votre utilisation du produit sera ininterrompue ou sans erreur.*

- WAZER ne garantit pas que votre utilisation du produit sera ininterrompue ou sans erreur.
  - WAZER ne garantit pas que les résultats pouvant être obtenus de l'utilisation du produit seront exacts ou fiables.
  - WAZER ne fait aucune déclaration relative à la sécurité ou à l'efficacité de tout appareil fabriqué avec le produit.
  - Aucune garantie ne s'appliquera après l'expiration de la période de garantie.

• EN DEHORS DE CE QUI EST FOURNI DANS CETTE GARANTIE ET DANS LA MESURE MAXIMUM PERMISE PAR LA LOI, WAZER N'EST PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES DIRECTS, SPÉCIAUX, ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS RÉSULTANT DE TOUTE VIOLATION DE LA GARANTIE OU DE LA CONDITION, SOUS TOUT ANALITÉ LEGALE DE LA GARANTIE OU DE LA PERFECTION, PERTE DE RECETTES, PERTE DE L'UTILISATION DE L'ARGENT, PERTE D'ÉPARGNE ANTICIPÉE, PERTE D'AFFAIRES, PERTE D'OPPORTUNITÉ, PERTE DE BONNE VOLONTÉ, PERTE DE NOTORIÉTÉ OU TOUTE AUTRE PERTE VOIRE DOMMAGE INDIRECT OU CONSÉCUTIF S'ENSUIVANT, NOTAMMENT, LE REMPLACEMENT DE L'ÉQUIPEMENT ET DES BIENS. CERTAINS ÉTATS N'AUTORISANT PAS L'EXCLUSION OU LA LIMITATION DE DOMMAGES ACCESSOIRES OU CONSÉCUTIFS, IL EST POSSIBLE QU'ELLE NE VOUS SOIT PAS APPLICABLE. LES DOMMAGES PUNITIFS, EXEMPLAIRES OU MULTIPLES NE PEUVENT PAS ÊTRE RECUPÉRÉS, SAUF SI LA LOI APPLICABLE INTERDIT LEUR DÉNI DE RESPONSABILITÉ.

## D'ordre général

Aucun revendeur, agent ou employé de WAZER n'est autorisé à apporter des modifications, extensions ou ajouts à cette garantie. Si une condition est jugée illégale ou inexécutable, la légalité ou la force exécutoire des conditions restantes n'en sera pas affectée ou altérée. Cette garantie est régie et interprétée conformément aux lois de l'État du Delaware. WAZER ou son successeur en titre est le garant sous cette garantie.

Garantie | SECTION 9

130