

BEC ELECTRIQUE SERENIT[®]

Plaque à combustion Sérénit[®]

Réf. 703 048

Description

La plaque à combustion Sérénit[®] est un accessoire s'utilisant avec le bec électrique Sérénit[®] (Réf. 701 311) et des pastilles combustibles (Réf. 101 012) pour réaliser des expériences nécessitant la production d'une flamme telles que la combustion de poudres métalliques.

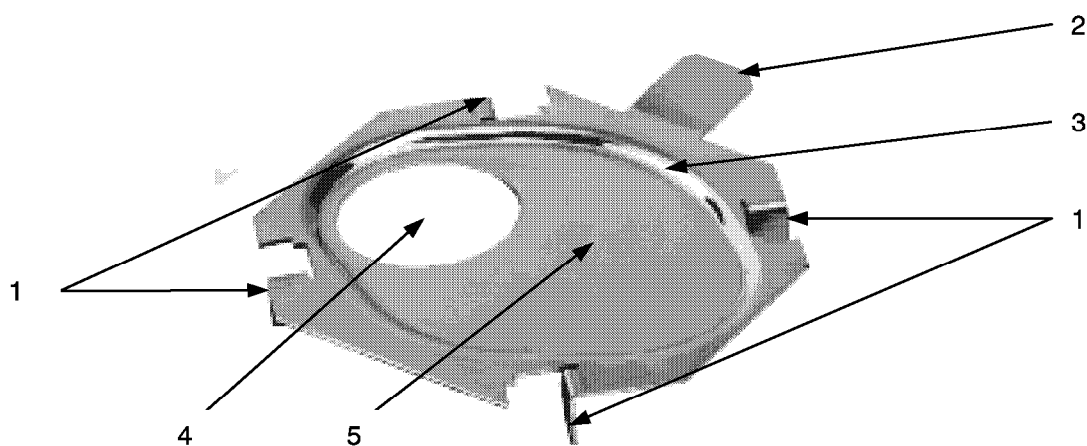


Schéma 1

1 – Pattes de fixation sur la grille du bec électrique Sérénit[®].
2 – Languette de préhension.
3 – Rebord anti-écoulement.

4 – Orifice pour l'introduction d'une pastille combustible..
5 – Surface de travail.

Caractéristiques :

Dimensions (l × h × p) : 100 × 85 × 15 mm.

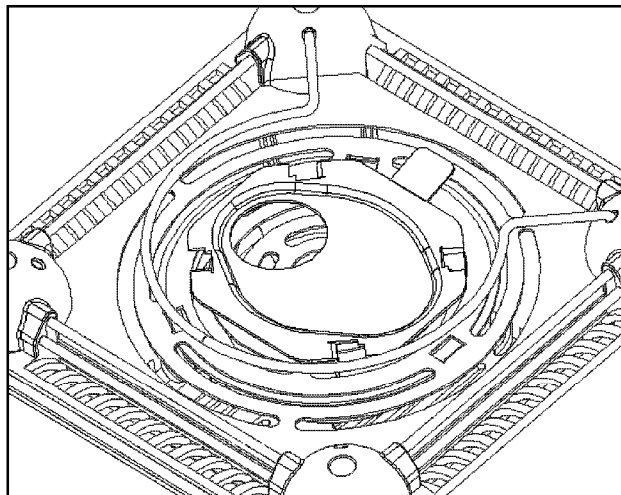
Matière : acier inoxydable épaisseur 1 mm.

Mise en place

Positionner la plaque à combustion Sérénit[®] sur la grille du bec électrique de sorte que les pattes de fixation (1) s'insèrent dans les ouvertures de cette dernière (schéma ci-contre). Pour une sécurité d'utilisation accrue, il est possible d'utiliser la grille de protection (Réf. 703 530) .



Attention : Pour des raisons de sécurité, positionner la plaque à combustion Sérénit[®] avant la mise en chauffe du bec électrique. Attendre que le bec électrique ait refroidi pour retirer la plaque à combustion. En cas d'urgence, retirer la plaque à combustion Sérénit[®] en la saisissant par la languette de préhension (2) à l'aide d'une pince en bois.



Mode d'emploi

Après avoir positionné la plaque à combustion Sérénit® sur le bec électrique comme indiqué précédemment, mettre le thermostat du bec électrique en position 10 (maxi.) et laisser l'appareil chauffer jusqu'à ce que la résistance soit rouge. A l'aide d'une spatule ou d'une pince métallique, poser une pastille combustible (Réf. 101 012) dans l'orifice prévu à cet effet (2). Si la température de résistance est suffisamment élevée l'inflammation de la pastille est presque instantanée et n'émet que très peu de fumées.

La flamme obtenue dure quelques minutes. Pendant ce temps projeter sur cette dernière des poudres métalliques (Al, Cu, Fe, Zn...). La combustion se produit alors sur la flamme et les oxydes métalliques tombent sur la surface de travail (5) ou ils pourront être récupérés en vue d'analyses ou d'observations ultérieures.

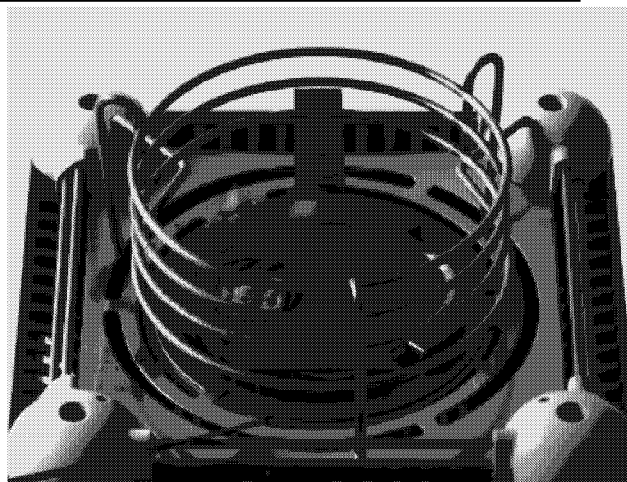


Photo 2

Utilisation de la plaque à combustion pour générer une flamme à l'aide d'une pastille combustible. La grille de protection est utilisée pour une sécurité renforcée.



Attention : Pour éviter tout risque de brûlure, attendre le retour du dispositif à température ambiante pour récupérer les produits de combustion. Ne jamais réaliser d'expérience mettant en jeu des liquides inflammables, des produits toxiques ou sujets à des décompositions violentes ou explosives. Consulter attentivement les consignes de sécurité de la notice du bec électrique Sérénit® avant toute manipulation.

Nettoyage et entretien

1 - Nettoyage de la plaque à réaction :

Ne jamais nettoyer des plaques à combustion à chaud, attendre que ces dernières soient revenues à température ambiante.

Leur nettoyage s'effectue à sec en frottant la surface à l'aide de laine d'acier.

2 - Nettoyage du bec électrique :

Une fois le bec électrique Sérénit® refroidi, Retirer le résidu de combustion de la pastille combustible. Lors de la manipulation, des produits de combustion ainsi que de la poudre métallique imbrûlée peuvent tomber dans le bol réflecteur du bec électrique Sérénit®. Retourner l'appareil et le secouer latéralement jusqu'à ce que les résidus tombent d'eux mêmes. Ne pas tenter de gratter à l'aide de quelque objet que ce soit pour éviter d'endommager la résistance chauffante. Pour toute autre opération de nettoyage du bec électrique Sérénit® se reporter à la notice de cet appareil.

Compléments et accessoires

Pastilles combustibles (boite de 60)

Réf. 101 012

Grille de protection Sérénit®

Réf. 703 530

Service après-vente



Attention : la sécurité de l'opérateur n'est garantie que s'il suit rigoureusement les indications de cette présente notice. La responsabilité de JEULIN SA ne pourra être retenue si ces consignes ne sont pas respectées.

- Pour toute réparation pendant ou après la garantie, adressez-vous à :

S.A.V. Jeulin
BP 1900 27019 EVREUX Cedex France