

Ex.A.O

Capteur Foxy / Tooxy / AirNeXT

Data logging

Sensor Foxy / Tooxy / AirNeXT

Réf :
482 091

Français – p 1

English – p 8

Version : 5203

Capteur Compte-gouttes

Drop Counter sensor

Vous venez d'acquérir un capteur Compte-gouttes et nous vous remercions de la confiance que vous nous accordez. Ce document a pour objectif de vous guider dans l'utilisation de votre capteur.

1. Description

Associé à un capteur de pH ou conductimètre, ce capteur compte-gouttes permet la réussite de vos dosages et titrages ph-métriques ou conductimétriques. La répétabilité et la traçabilité des mesures s'en trouvent grandement améliorés comparativement à une détermination visuelle sur burette graduée. Le TP est ainsi automatisé en tout ou partie garantissant des résultats sur un temps court.



2. Utilisation

Ce capteur est utilisable avec toutes console de la gamme Foxy.

- Présenter le capteur face au connecteur de la console.
- Glisser le connecteur en suivant le guide de la console.
- Enfoncer jusqu'au clipsage.

3. Mesure

3.1 Utilisation du capteur en mode autonome

3.1.1 Choix du calibre

Sélectionner le calibre à l'aide du bouton calibre vert 10 mL, 100 mL).

Le calibre sélectionné est matérialisé par un triangle dans la bande verte en face du calibre.
La valeur du volume s'affiche.

3.1.2 Réglage du zéro

Pour cela, faire un premier appui long sur le bouton de tare (violet). Un triangle clignote en face du mot « Cal. ».

Verser un volume connu de solvant, en goutte à goutte, au travers du capteur.

Tourner ensuite la molette violette pour indiquer le volume de solvant versé.

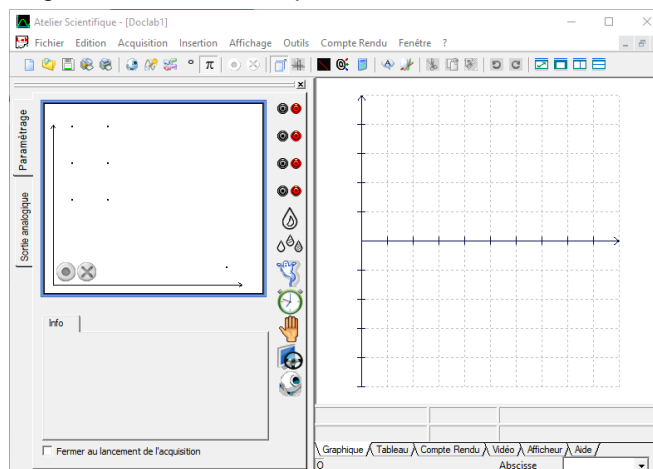
Valider le réglage en cliquant de nouveau sur le bouton de tare (violet).

Lorsque le capteur est bien étalonné, la flèche au-dessus de « Cal. » s'éteint.

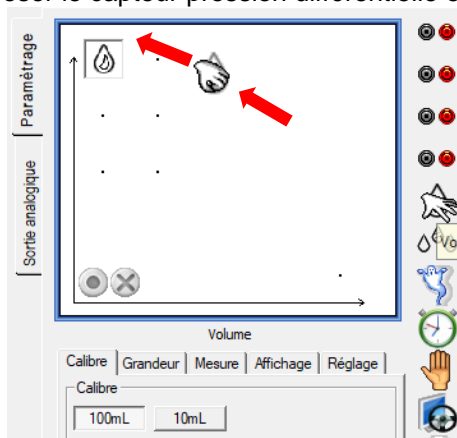
Si le réglage n'est pas conforme au réglage usine (écart trop important entre le volume renseigné et le nombre de gouttes détecté), une flèche apparaît alors au-dessus du symbole *Attention*.

3.2 Utilisation du capteur avec le logiciel Atelier Scientifique

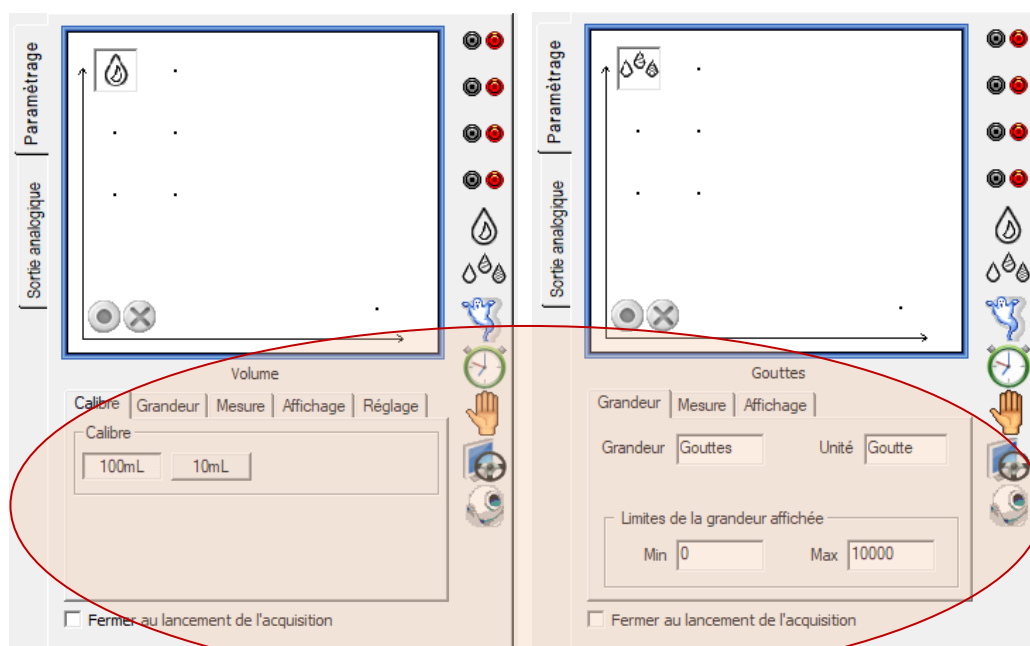
- Lancer le logiciel Atelier Scientifique Généraliste



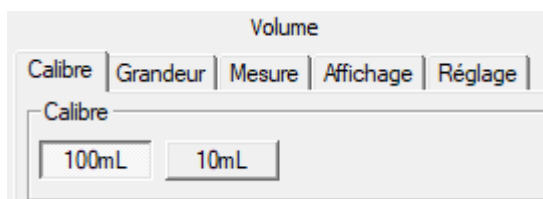
- Cliquer-déposer le capteur pression différentielle en ordonnée :



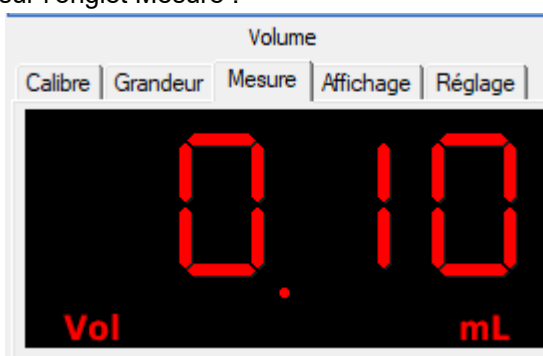
- Les onglets spécifiques du capteur apparaissent :



- Dans l'onglet calibre, sélectionner, par exemple 100 mL :



- Puis, cliquer sur l'onglet Mesure :



Si la valeur affichée est très différente de 0, cliquer sur l'onglet Réglage

3.2.1 Réglage du zéro sur ordinateur

Pour régler le zéro, il suffit de suivre les instructions du logiciel Atelier Scientifique :

Calibre | Grandeur | Mesure | Affichage | Réglage

En cliquant sur démarrer, vous allez procéder à l'étalonnage de votre sonde. Tous les précédents étalonnages seront annulés.
Ne pas démarrer d'étalonnage en cours de mesure.

L'étalonnage n'est nécessaire que pour augmenter la précision de vos mesures

Démarrer

Après avoir pris connaissance des indications, cliquer sur Démarrer, pour faire apparaître la fenêtre suivante :

Volume

Calibre | Grandeur | Mesure | Affichage | Réglage

1) Faire couler la solution au travers du compte-gouttes
2) Saisir le volume
3) Cliquer sur le bouton 'Régler'

mL

Nombre de gouttes 0

Régler

Faire passer un volume connu dans le capteur puis renseigner la valeur du volume. Cliquer sur « Régler ».

Volume

Calibre | Grandeur | Mesure | Affichage | Réglage

1) Faire couler la solution au travers du compte-gouttes
2) Saisir le volume
3) Cliquer sur le bouton 'Régler'

10 mL

Nombre de gouttes 23

Régler

La fenêtre de confirmation du réglage du zéro apparaît alors.
Le capteur dispose d'un réglage usine, il détecte alors une trop grande différence entre le nombre de goutte et le volume renseignée. En cas d'écart trop important, il s'affichera :

Calibre | Grandeur | Mesure | Affichage | Réglage

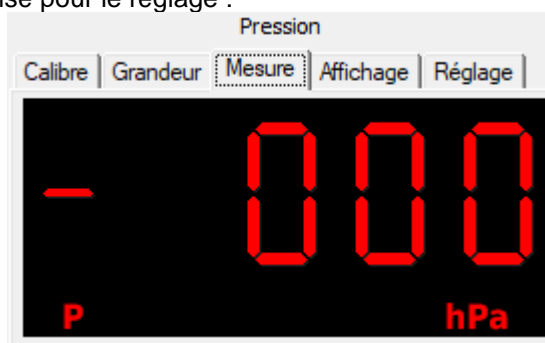
L'étalonnage a échoué, étalonnage hors plage

Si la valeur est conforme, il s'affichera :

Calibre | Grandeur | Mesure | Affichage | Réglage

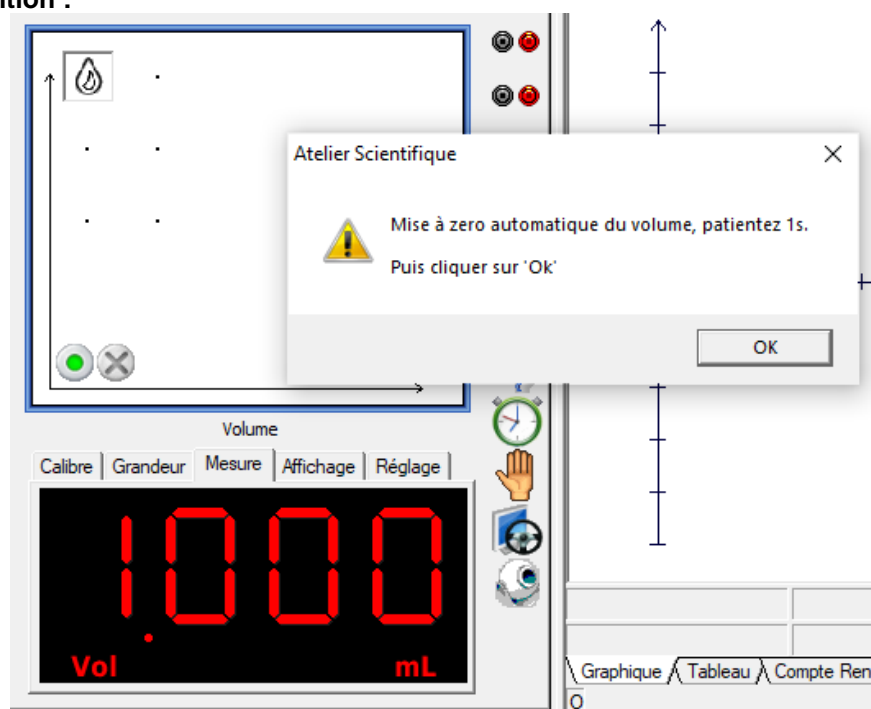
Votre sonde est étalonnée !

Vous pouvez contrôler le réglage, en cliquant sur l'onglet « Mesure », pour vérifier la valeur du volume utilisé pour le réglage :



Vous pouvez maintenant utiliser votre capteur.

NB : le capteur se réinitialisera automatiquement lors du lancement d'une acquisition :



3.2.2 Réglage du zéro en mode autonome

Ce réglage peut également se réaliser directement en mode autonome, grâce à l'écran du capteur.

Voir procédure détaillée dans le chapitre 3.1.2 ci-dessus.

4. Caractéristiques techniques

Voies de mesure : volume et nombre de gouttes

Calibre (voie volume) : 10 mL / 100 mL

Précision d'affichage : 0.01 mL / 0.1 mL

Vitesse max : 20 gts /s

Diamètre max. sonde temp° : 6 mm

Diamètre max. électrode : 16 mm

5. Service après-vente

La garantie est de 2 ans.

Pour tous réglages, contacter le **Support Technique** au **09 69 32 02 10**.

Le matériel doit être retourné dans nos ateliers et pour toutes les réparations ou pièces détachées, veuillez contacter :

JEULIN – S.A.V.
468 rue Jacques Monod
CS 21900
27019 EVREUX CEDEX France

09 69 32 02 10*

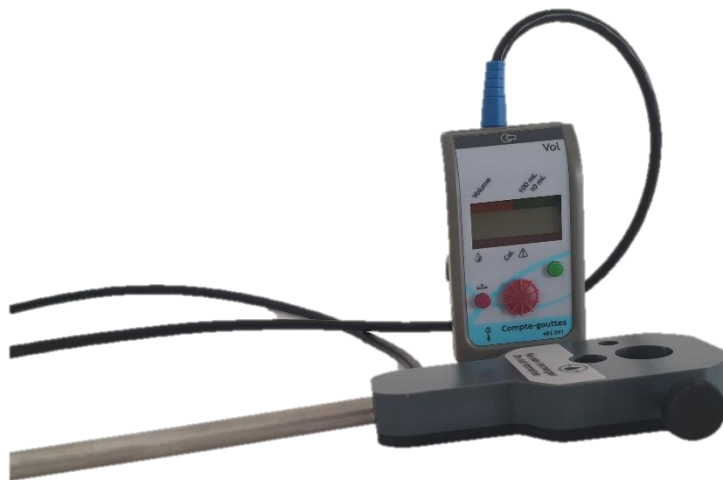
** appel non surtaxé*

You have just purchased a differential pressure sensor and we thank you for your confidence. This document aims at guiding you in using your sensor.

1. Description

Combined with a pH sensor or conductivity meter, this dropper sensor makes your ph-metric or conductivity dosing and titration a success. Repeatability and traceability of measurements are greatly improved compared with visual determination on a graduated burette.

TP is fully or partially automated, guaranteeing fast results.



2. Use

This sensor can be used with any console in the Foxy range.

- Present the sensor facing the console connector.
- Slide the connector into place, following the console guide.
- Push until it clicks into place.

3. Measure

3.1 Using the sensor in Standalone Mode

3.1.1 Size selection

Select the size using the green size button (10 mL, 100 mL).

The selected size is indicated by a triangle in the green band opposite the size. The volume value is displayed.

3.1.2 Zero adjustment

First press and hold the tare button (purple). A triangle flashes in front of the word "Cal".

Pour a known volume of solvent, drop by drop, through the sensor.

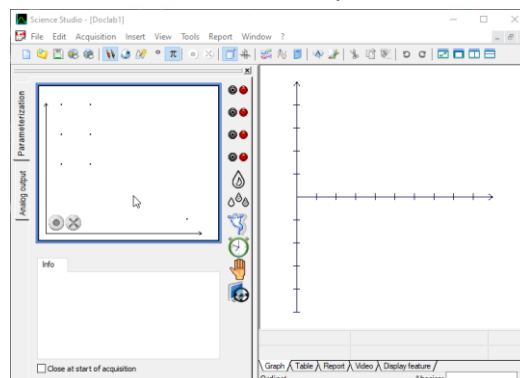
Then turn the purple knob to indicate the volume of solvent poured.

Confirm the setting by clicking on the tare button (purple) again.

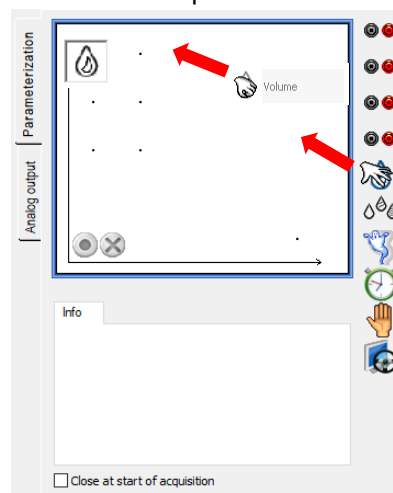
When the sensor is correctly calibrated, the arrow above "Cal." goes out.
If the setting does not conform to the factory setting (too great a discrepancy between the volume entered and the number of drops detected), an arrow appears above the Caution symbol.

3.2 Using the sensor with the Scientific Workshop Software

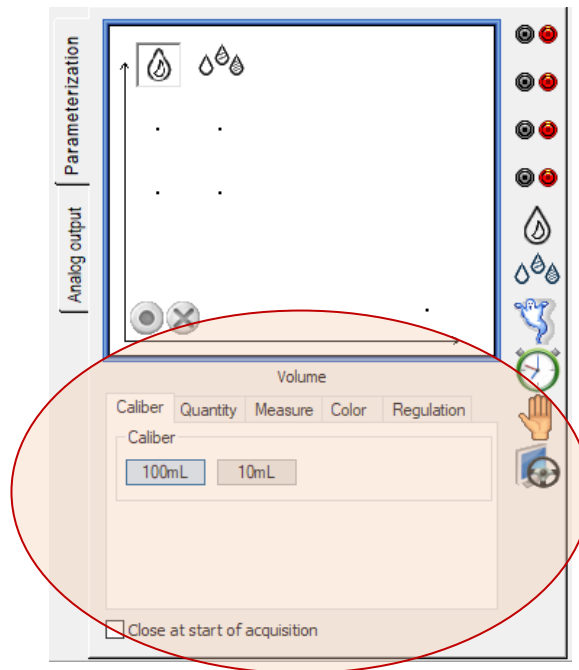
- Run the Standard Scientific Workshop software



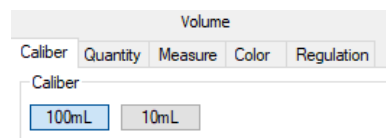
- Drag and drop the differential pressure sensor in ordinate:



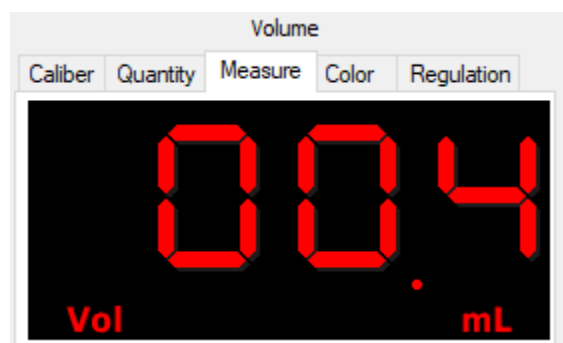
- The tabs specific to the sensor appear:



- In the caliber tab, select 100mL or 10mL:



- Then click on the Measure tab:



If the value displayed is very different from 0, click on the Settings tab.

3.2.1 Zero adjustment on computer

To set the zero, simply follow the instructions in the Atelier Scientifique software:

Volume

Caliber Quantity Measure Color Regulation

Click on start button to launch calibration process.
All the previous setting will be cancelled .
Dont calibrate your probe during data measurements.

NB : Calibration is needed only to enhance measure accuracy.

Start

Once you have read the instructions, click on Start to bring up the following window:

Volume

Caliber Quantity Measure Color Regulation

Enter the value of calibration,
then click 'Adjust'

mL

Adjust

Pass a known volume through the sensor, then enter the volume value. Click on "Adjust".

The zero setting confirmation window then appears.

Volume

Caliber Quantity Measure Color Regulation

Your probe is calibrated!

4. Technical characteristics

Measurement channels: volume and number of drops

Calibration (volume channel): 10 mL / 100 mL

Display accuracy: 0.01 mL / 0.1 mL

Max. speed: 20 gts /s

Max. temperature probe diameter: 6 mm

Max. electrode diameter: 16 mm

5. After-Sale Services

The warranty is of 2 years.

For all settings, contact our **Technical Support** on **+33232294023**.

The material must be returned to our workshops and for all repairs or spare parts, kindly contact:

JEULIN – S.A.V.

468 Jacques Monod Street
CS 21900
27019 EVREUX CEDEX France

+33 2 32 29 40 23